

# FLEXIBILITÄT AUF GANZER LÄNGE

Produzieren mit Modulbändern



# **Technische Informationen "Modulbänder"**

- 1. Bänder S-06. Teilung 6,25 mm**
- 2. Bänder S-12. Teilung 12.5 mm**
- 3. Bänder S-25. Teilung 25 mm**
- 4. Bänder S-50. Teilung 50 mm**
- 5. Bänder S-75. Teilung 75 mm**
- 6. S-25 Kurvenbänder. Teilung 25 mm**
- 7. S-50 Kurvenbänder. Teilung 50 mm**
- 8. Zubehör**
- 9. Konstruktions und Montageanleitung**

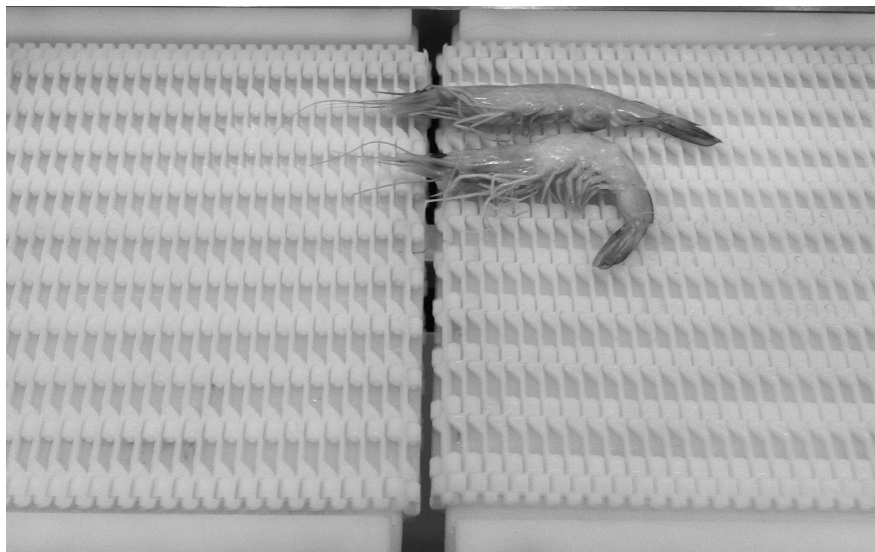
## Inhaltsverzeichnis

<u>Bänder „S.06“ (Teilung = 6.25 mm)</u>	<u>4</u>
S.06-401	5
<u>Bänder „S.12“ (Teilung = 12.5 mm)</u>	<u>6</u>
S.12-401	7
S.12-406	8
S.12-408	9
S.12-408 F/2 Komp.	10
S.12-448	11
<u>Bänder „S.25“ (Teilung = 25 mm)</u>	<u>12</u>
S.25-100	13
S.25-400	14
S.25-400 F/2 Komp.	15
S.25-402	16
S.25-406	17
S.25-408	18
S.25-411	19
S.25-412	20
S.25-420	21
S.25-600	22
S.25-700	23
S.25-702	24
S.25-800	25
S.25-800 F/2 Komp.	26
S.25-806	27
S.25-830	28
S.25-836	29
<u>Bänder „S.50“ (Teilung = 50 mm)</u>	<u>30</u>
S.50-100	31
S.50-300	32
S.50-401	33
S.50-600	34
S.50-600 F/2 Komp.	35
S.50-602	36
S.50-606	37
S.50-608	38
S.50-610	39
S.50-630	40
S.50-801	41
S.50-806	42
S.50-808	43
S.50-830	44
S.50-838	45
S.50-906	46
S.50-908	47
S.50-930	48
S.50-938	49

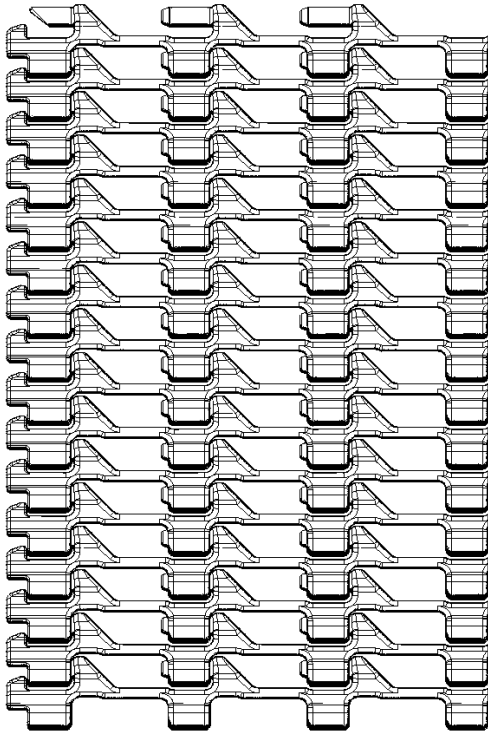
Bänder „S.75“ (Teilung = 75 mm)	50
S.75-908	51
S.75-938	52
Kurvenbänder „S.25“	53
S.101	54
S.101-25mm	55
S.101 Führungshaken	56
S.101 Führungshaken	57
S.100R	58
S.100R-25mm	59
S.100R Führungshaken	60
S.100R Führungshaken	61
S.101 Tracklink	62
Kurvenbänder „S.50“	63
S.201	64
S.201 Hook	65
S.201-50mm	66
S.250	67
J.450	68
50mm- Abmessungen	69
Maße Fördergestell Kurvenbänder	70
Montageanleitung Kurvenbänder	71
Berechnung S- Kurvenförderer	72
Zubehör	73
S.25.100-600-700	74
S.25.400-408-800	75
S.50	76
S.25 Kurvenband	77
S.50 Kurvenband	78
Ersatzteile Kurvenband	79
Fingerübergabepplatten	80
Clipse, gerade Bänder	81
Clipse, Kurvenbänder	82
Gleitleisten	83
Konstruktion / Montageanleitung	84 – 92
Materialübersicht	93 – 95
Chemische Beständigkeit	96 – 97
Montage- und Wartungsanleitung	98 – 99
Was tun, wenn...	100 – 101
Berechnung Motorleistung	102

# 1. Bänder S. 06

Teilung 6,25 mm



# S. 06-401

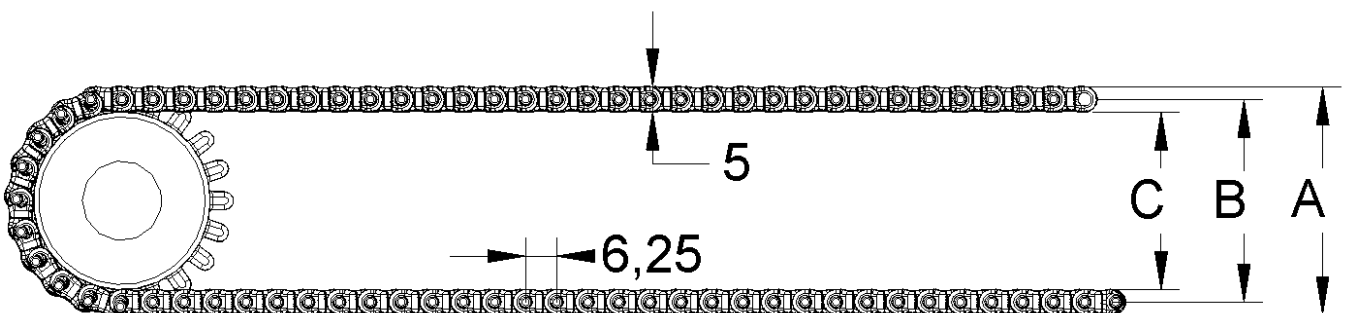


Banddaten		
Werkstoffe	Max. Bandzug kg/m der Bandbreite	Bandgewicht kg/m <sup>2</sup>
Polyacetal (POM)	Min. 250	2,8

**Bandoberfläche:** Offenes Band mit glatter Oberfläche.  
**Offene Fläche:** 40%. Größte Öffnung 4 x 8 mm.  
**Festigkeit:** Optimale Wahl für den Transport leichter Güter.  
**Werkstoffe/Farbe:** POM/NAT  
**Reinigung:** Problemlos. FSIS  
**Zubehör:** zur Zeit kein Zubehör erhältlich.  
**Anwendung:** Transport von Gütern bei denen ein sehr schmaler Übergang erforderlich ist.  
**Breitenabstufung:** Standard 40 mm, z.B. 200 mm, 240 mm.

## Zahnraddaten

Zähnezahl	A= Äußerer Durchmesser	B= Teilkreis-Durchmesser	C= Innerer Durchmesser	Nabenbreite	Runde Bohrung		Quadr.Bohrung	
					mm	in.	mm	in.
20	45	40	35		20		25	
36	75	70	65		20/25		25	
48	87	82	77		20/25		25/40	

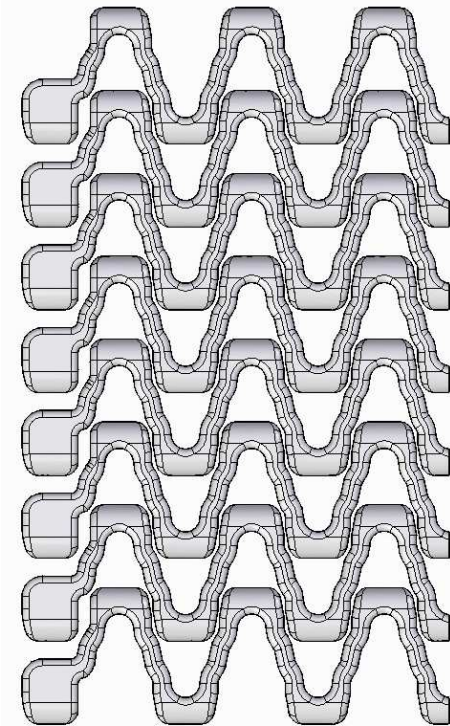


## 2. Bänder S. 12

Teilung 12.5



# S. 12-401

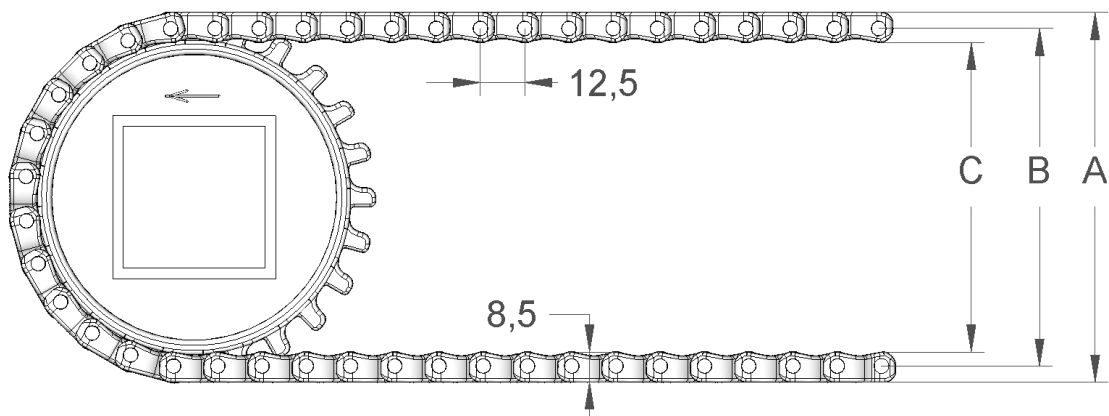


Banddaten		
Werkstoffe	Max. Bandzug kg/m der Bandbreite	Bandgewicht kg/m <sup>2</sup>
Polyäthylen (PE)	600	3,5
Polypropylen (PP)	800	3,5
Polyazetal (POM)	1450	4,8

**Bandoberfläche:** Offenes Band mit glatter Oberfläche.  
**Offene Fläche:** 40%. Größte Öffnung 6 x 8 mm.  
**Festigkeit:** Die optimale Wahl für den Transport leichter Güter.

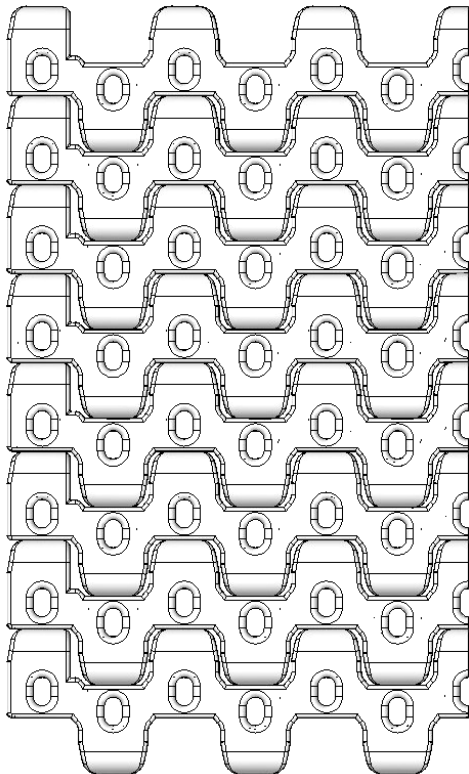
**Werkstoffe/Farbe:** PE/nat, PP/weiß und grau. POM/blau  
**Reinigung:** Problemlos. FDA / USDA / FSIS  
**Zubehör:**  
**Anwendung:** Kühlerband für schmale Kopfplatte.  
**Breitenabstufung:** 20 mm. z.B.: 100 mm, 120 mm usw.

Zahnraddaten								
Zähne	A= Äußerer Durchmesser mm	B=Teilkreis-Durchmesser mm	C= Innerer Durchmesser mm	Nabenbreite	Runde Bohrung		Quadr. Bohrung	
					mm	in.	mm	in.
10	50	42	33	16	20			
19	84	76	67	16	20/25/30/40			
24	104	96	87	16	20/25/30/40		25/40	1½
28	120	112	103	16	20/25/30/40		25/40	1½





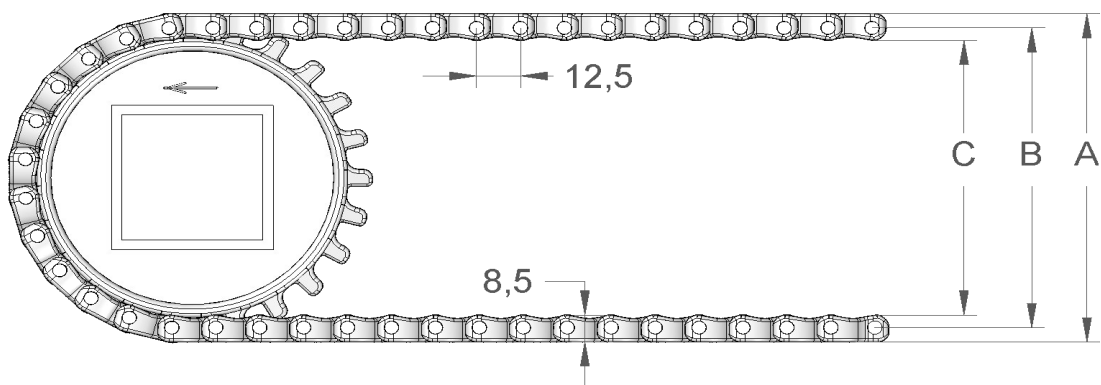
# S. 12-406



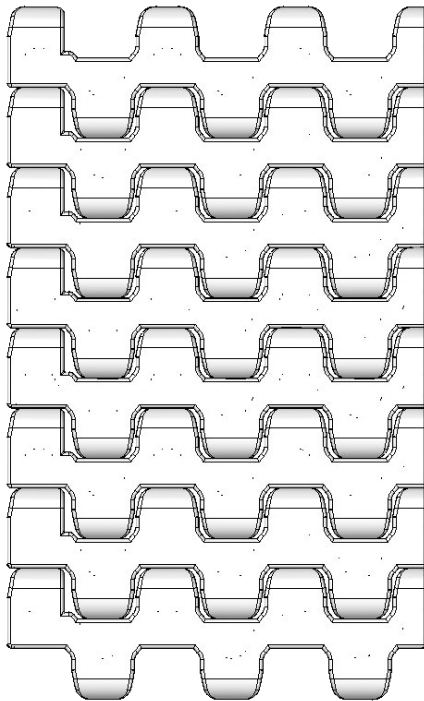
Banddaten		
Werkstoffe	Max. Bandzug kg/m der Bandbreite	Bandgewicht kg/m <sup>2</sup>
Polyäthylen (PE)	600	4,5
Polypropylen (PP)	800	4,5
Polyazetal (POM)	1450	6

**Bandoberfläche:** Perforiertes Band mit glatter Oberfläche.  
**Offene Fläche:** 8%. Größte Öffnung 4 x 2,5 mm.  
**Festigkeit:** Die optimale Wahl für den Transport leichter Güter.  
**Werkstoffe/Farbe:** PE/nat, PP/weiß und grau, POM/blau  
**Reinigung:** Problemlos. FDA / USDA / FSIS  
**Zubehör:** 25 mm Mitnehmer, Friktionsoberfläche  
**Anwendungen:** Perforiertes Band für schmale Kopfplatte. Transport von Fisch- und Milcherzeugnissen. Gemüse, Fleisch, Snack- und Süßwaren sowie in Industriebereichen, die einen guten Ablauf mit kleinen Öffnungen benötigen.  
**Breitenabstufung:** 20 mm. z.B.: 100 mm, 120 mm usw.

Zahnraddaten								
Zähne	A= Äußerer Durchmesser mm	B=Teilkreis-Durchmesser mm	C= Innerer Durchmesser mm	Nabenbreite	Runde Bohrung		Quadr. Bohrung	
					mm	in.	mm	in.
10	50	42	33	16	20			
19	84	76	67	16	20/25/30/40			
24	104	96	87	16	20/25/30/40		25/40	1½
28	120	112	103	16	20/25/30/40		25/40	1½



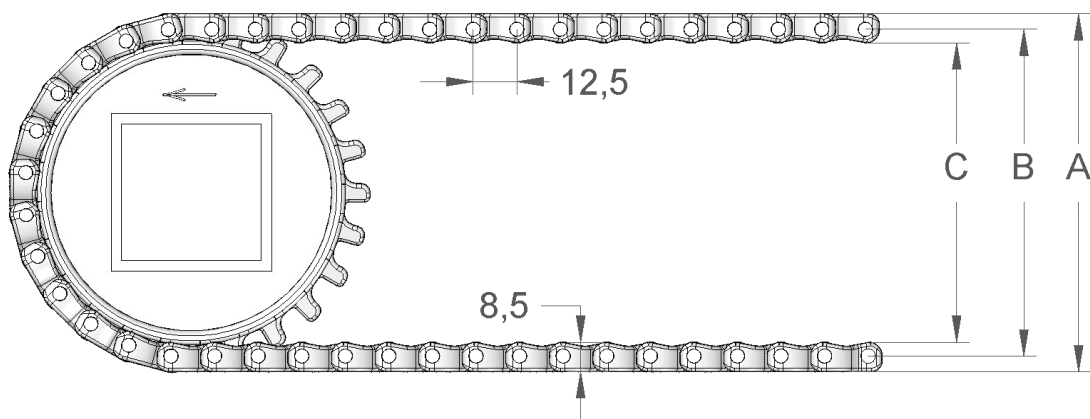
# S. 12-408



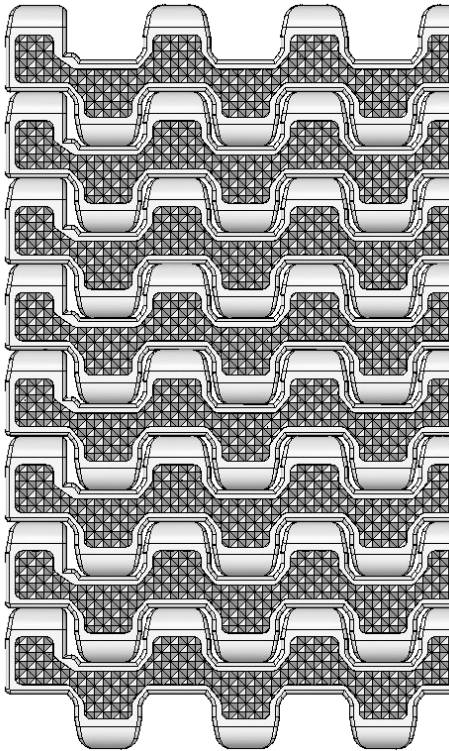
Banddaten		
Werkstoffe	Max. Bandzug kg/m der Bandbreite	Bandgewicht kg/m <sup>2</sup>
Polyäthylen (PE)	600	4,5
Polypropylen (PP)	800	4,5
Polyazetal (POM)	1450	6

**Bandoberfläche:** Geschlossenes Band mit glatter Oberfläche.  
**Offene Fläche:** Geschlossen.  
**Festigkeit:** Die optimale Wahl für den Transport leichter Güter.  
**Werkstoffe/Farbe:** PE/nat, PP/weiß und grau, POM/blau  
**Reinigung:** Problemlos. FDA / USDA / FSIS  
**Zubehör:** 25 mm Mitnehmer, Friktionsoberfläche  
**Anwendungen:** Geschlossenes Band für schmale Kopfplatte.  
**Obst, Snack- und Backwaren:** Transport von Fleisch, Gemüse, Fisch, Snack- und Backwaren.  
**Breitenabstufung:** 20 mm. z.B.: 100 mm, 120 mm usw.

Zahnraddaten								
Zähne	A= Äußerer Durchmesser mm	B=Teilkreis-Durchmesser mm	C= Innerer Durchmesser mm	Nabenbreite	Runde Bohrung		Quadr. Bohrung	
					mm	in.	mm	in.
10	50	42	33	16	20			
19	84	76	67	16	20/25/30/40			
24	104	96	87	16	20/25/30/40		25/40	1½
28	120	112	103	16	20/25/30/40		25/40	1½



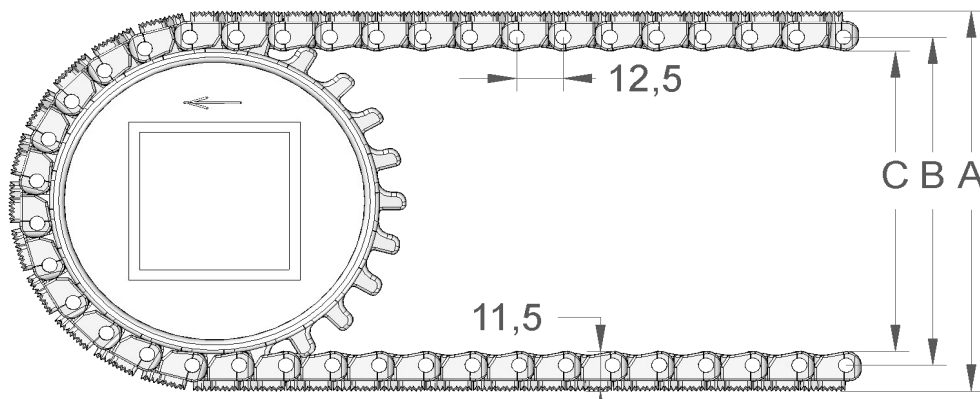
# S. 12-408 F/2 Komponenten



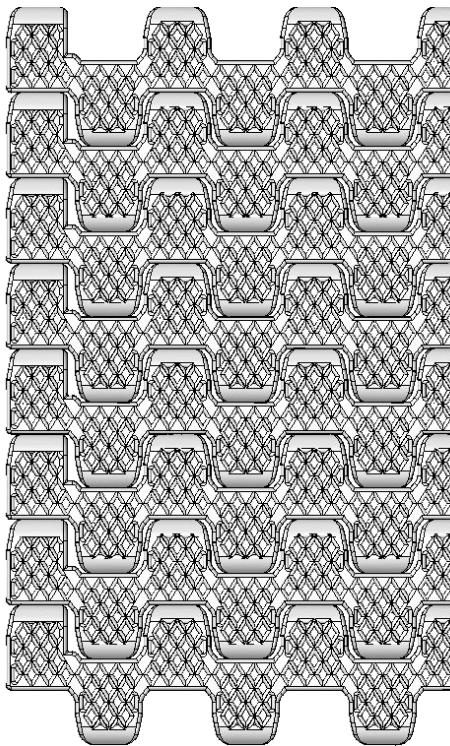
Banddaten		
Werkstoffe	Max. Bandzug kg/m der Bandbreite	Bandgewicht kg/m <sup>2</sup>
Copolymer:	750	6

- Bandoberfläche:** Geschlossenes Band mit Frikionsoberfläche.  
**Offene Fläche:** Geschlossen.  
**Festigkeit:** Die optimale Wahl für den Transport leichter Güter.  
**Werkstoffe/Farbe:** PE/nat, PP/weiß  
**Reinigung:** Problemlos. FDA / USDA / FSIS  
**Zubehör:** 25 mm Mitnehmer.  
**Anwendungen:** Geschlossenes Band für schmale Kopfplatte und leichten bis mittleren Steigungen.  
**Breitenabstufung:** 20 mm. z.B.: 100 mm, 120 mm usw.

Zahnraddaten								
Zähne	A= Äußerer Durchmesser mm	B=Teilkreis-Durchmesser mm	C= Innerer Durchmesser mm	Nabenbreite	Runde Bohrung		Quadr. Bohrung	
					mm	in.	mm	in.
10	50	42	33	16	20			
19	84	76	67	16	20/25/30/40			
24	104	96	87	16	20/25/30/40		25/40	1½
28	120	112	103	16	20/25/30/40		25/40	1½



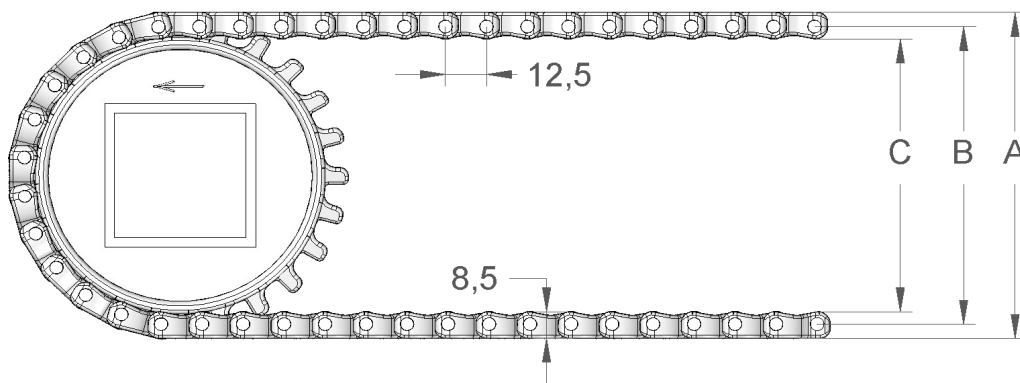
# S. 12-448



Banddaten		
Werkstoffe	Max. Bandzug kg/m der Bandbreite	Bandgewicht kg/m <sup>2</sup>
Polyäthylen (PE)	600	4,5
Polypropylen (PP)	800	4,5
Polyazetal (POM)	1450	6

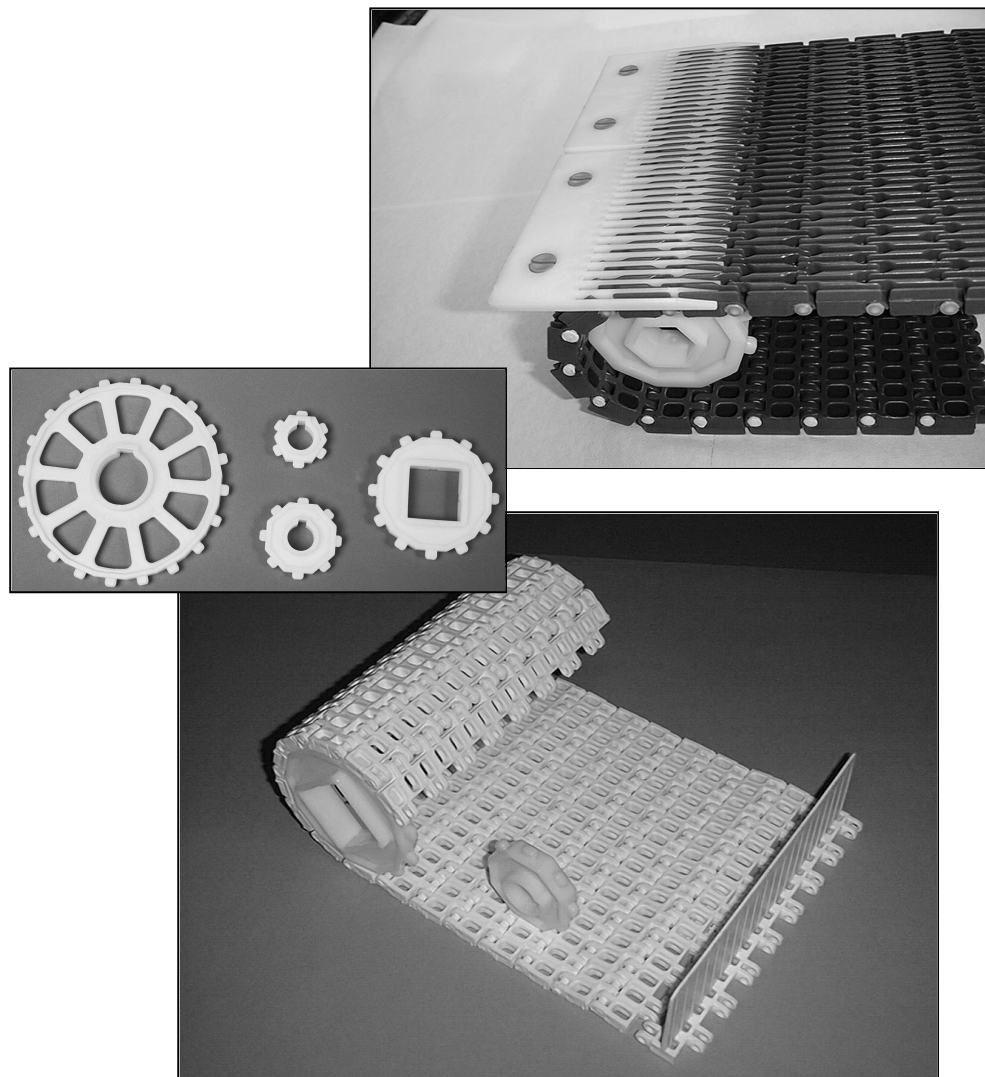
**Bandoberfläche:** Geschlossenes Band mit glatter Oberfläche.  
**Offene Fläche:** Geschlossen.  
**Festigkeit:** Die optimale Wahl für den Transport leichter Güter.  
**Werkstoffe/Farbe:** PE/nat, PP/weiß und grau, POM/blau  
**Reinigung:** Problemlos. FDA / USDA / FSIS  
**Zubehör:** 25 mm Mitnehmer, Friktionsoberfläche  
**Anwendungen:** Geschlossenes Band für schmale Kopfplatte.  
**Obst, Breitenabstufung:** Transport von Fleisch, Gemüse, Fisch, Snack- und Backwaren. 20 mm. z.B.: 100 mm, 120 mm usw.

Zahnraddaten								
Zähne	A= Äußerer Durchmesser mm	B=Teilkreis-Durchmesser mm	C= Innerer Durchmesser mm	Nabenbreite	Runde Bohrung		Quadr. Bohrung	
					mm	in.	mm	in.
10	50	42	33	16	20			
19	84	76	67	16	20/25/30/40			
24	104	96	87	16	20/25/30/40		25/40	1½
28	120	112	103	16	20/25/30/40		25/40	1½

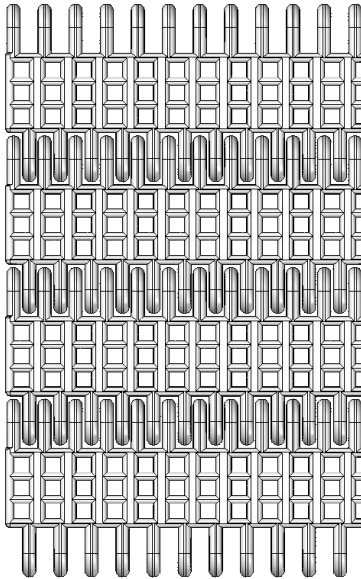


### 3. Bänder S. 25

Teilung 25 mm



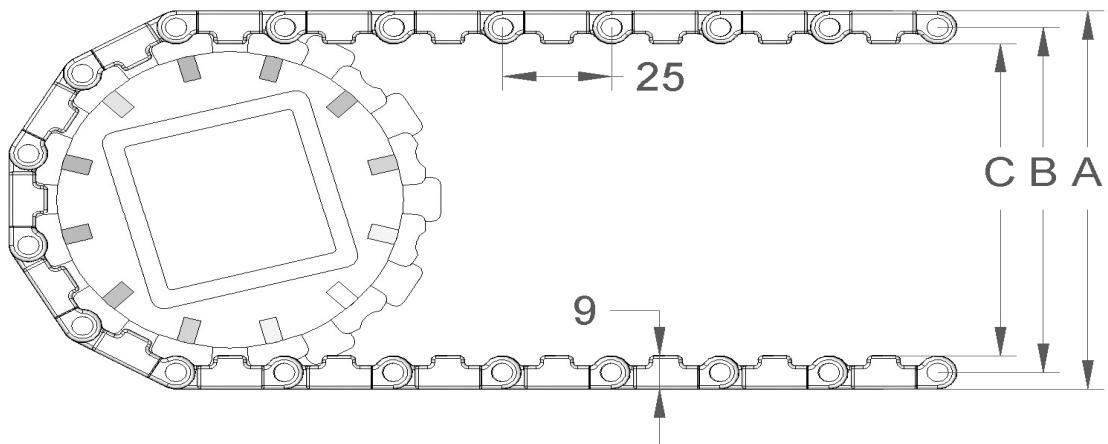
# S. 25-100



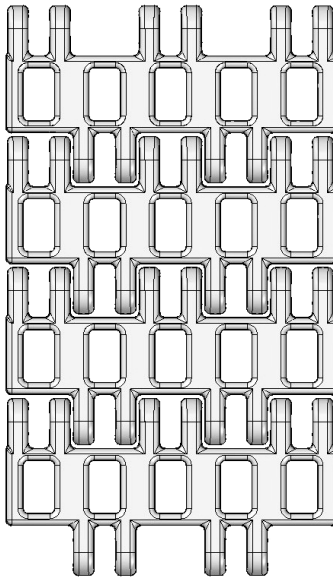
Banddaten		
Werkstoffe	Max. Bandzug kg/m der Bandbreite	Bandgewicht kg/m <sup>2</sup>
Polyäthylen (PE)	540	4,5
Polypropylen (PP)	740	4,5
Polyazetal (POM)	1250	6

- Bandoberfläche:** Offenes Band mit glatter Oberfläche.
- Offene Fläche:** 20 %. Größte Öffnung 3 x 3 mm.
- Festigkeit:** Die optimale Wahl für den Transport leichter Güter.
- Werkstoffe/Farbe:** PE/nat, PP/weiß und grau, POM/blau
- Reinigung:** Problemlos. FDA
- Zubehör:** Mitnehmer 5, 25, 50 mm, Bordkanten 25, 50 mm, Friktionsmitnehmer
- Anwendungen:** Catering, Milchprodukte, Snacks, Fischverarbeitende Industrie.
- Breitenabstufung:** 6 mm, z.B. 100, 106 mm usw.

Zahnraddaten								
Zähne	A= Äußerer Durchmesser mm	B=Teilkreis-Durchmesser mm	C= Innerer Durchmesser mm	Nabenbreite	Runde Bohrung		Quadr. Bohrung	
					mm	in.	mm	in.
6	59	50	41	40	20		40	1½
12	106	97	88		25/30/40		40/60	1½/2½
20	172	161	152		25/30/40			



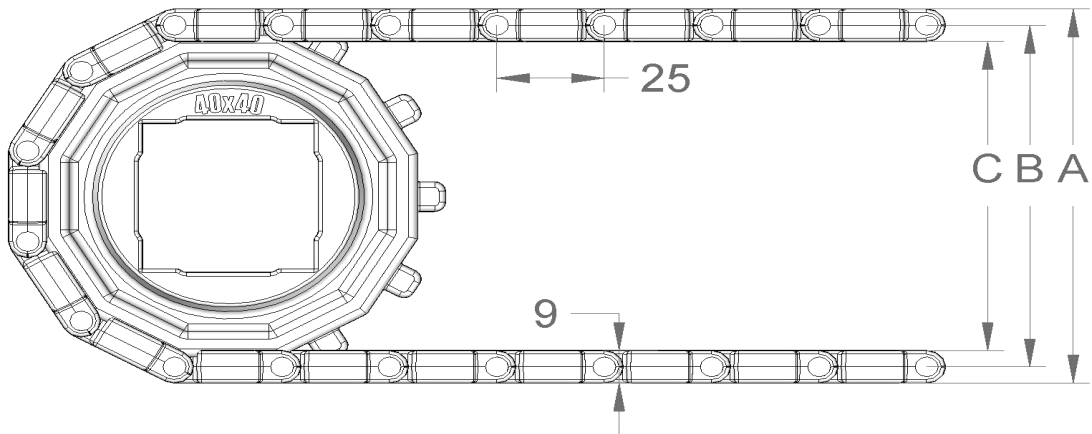
# S. 25-400



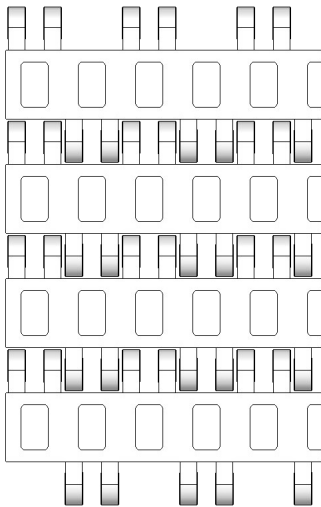
Banddaten		
Werkstoffe	Max. Bandzug kg/m der Bandbreite	Bandgewicht kg/m <sup>2</sup>
Polyäthylen (PE)	630	5
Polypropylen (PP)	1060	5
Polyazetal (POM)	1500	7

- Bandoberfläche:** Offenes Band mit glatter Oberfläche.  
**Offene Fläche:** 29 %. Größte Öffnung 6 x 10 mm.  
**Festigkeit:** Optimal geeignet für den Transport von Gütern mittleren Gewichts.  
**Werkstoffe/Farbe:** PE/nat, PP/weiß und grau, POM/blau  
**Reinigung:** Hervorragend. FDA / USDA / FSIS  
**Zubehör:** Mitnehmer 3, 25, 50 mm, Bordkanten 25, 50 mm, Friktionsoberfläche  
**Anwendungen:** Transport von Fisch, Fleisch, Gemüse, Backwaren und andere Nahrungsmittel. Auch als Kühler-, Froster- und Waschband optimal geeignet.  
**Breitenabstufung** Standard 25 mm, z.B. 100, 125 mm usw.  
 Optional 12,5 mm, z.B. 100, 112,5 mm usw.  
 Sichtbare Schnittkanten bei optionaler Breitenabstufung

Zahnraddaten								
Zähne	A= Äußerer Durchmesser mm	B=Teilkreis-Durchmesser mm	C= Innerer Durchmesser mm	Nabenbreite	Runde Bohrung		Quadr. Bohrung	
					mm	in.	mm	in.
6	54	45	36	20	20			
8	70	61	52	20	20/25	1	25	
12	104	95	86	20	20/25/30/40	1/1¼	25/40	1½
20	169	160	151	35	25/30/40	1/1¼	25/40/60	1½/2½



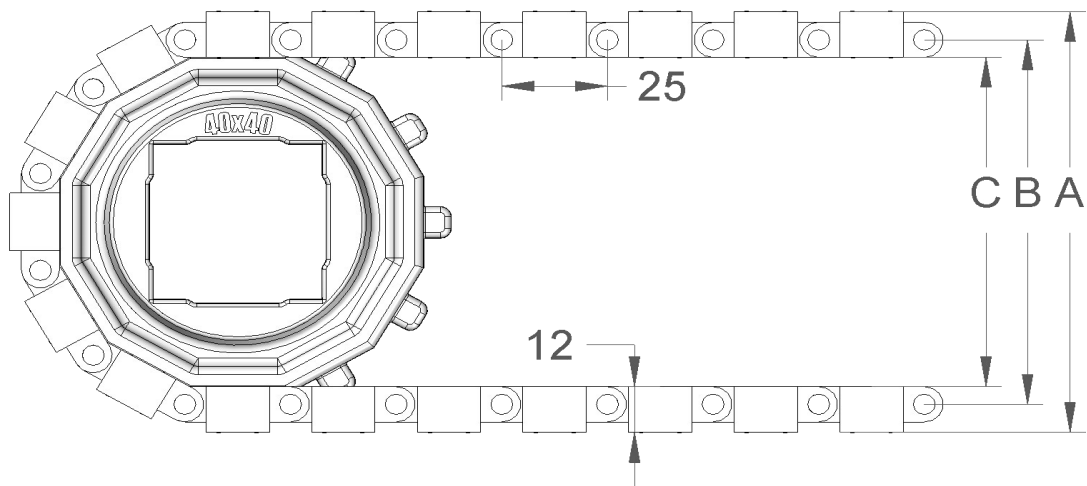
# S. 25-400F/2 Komponenten



Banddaten		
Werkstoffe	Max. Bandzug kg/m der Bandbreite	Bandgewicht kg/m <sup>2</sup>
Polyäthylen (PE)	630	7
Polypropylen (PP)	1060	7

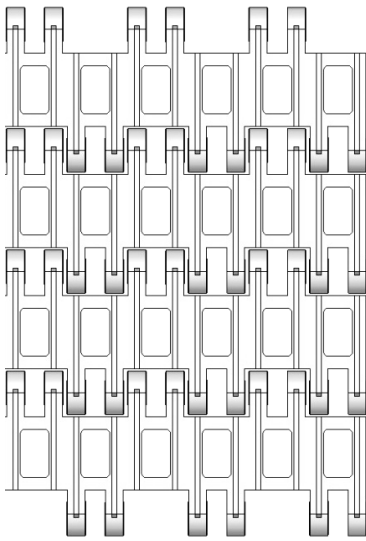
**Bandoberfläche:** Offenes Band mit Friktionsoberfläche.  
**Offene Fläche:** 29 %. Größte Öffnung 6 x 10 mm.  
**Festigkeit:** Optimal geeignet für den Transport von Gütern mittleren Gewichts.  
**Werkstoffe/Farbe:** PE/nat, PP/weiß.  
**Reinigung:** Hervorragend. FDA / USDA / FSIS  
**Zubehör:** Mitnehmer 3, 25, 50 mm, Bordkanten 25, 50 mm  
**Anwendungen:** Transport von Stückgut in Steigungen.  
**Breitenabstufung:** Standard 25 mm, z.B. 100, 125 mm usw.  
 Optional 12,5 mm, z.B. 100, 112,5 mm usw.  
 Sichtbare Schnittkanten bei optionaler Breitenabstufung

Zahnraddaten								
Zähne	A= Äußerer Durchmesser mm	B=Teilkreis-Durchmesser mm	C= Innerer Durchmesser mm	Nabenbreite	Runde Bohrung		Quadr. Bohrung	
					mm	in.	mm	in.
6	58	45	36	20	20			
8	74	61	52	20	20/25	1	25	
12	108	95	86	20	20/25/30/40	1/1¼	25/40	1½
20	173	160	151	35	25/30/40	1/1¼	25/40/60	1½/2½





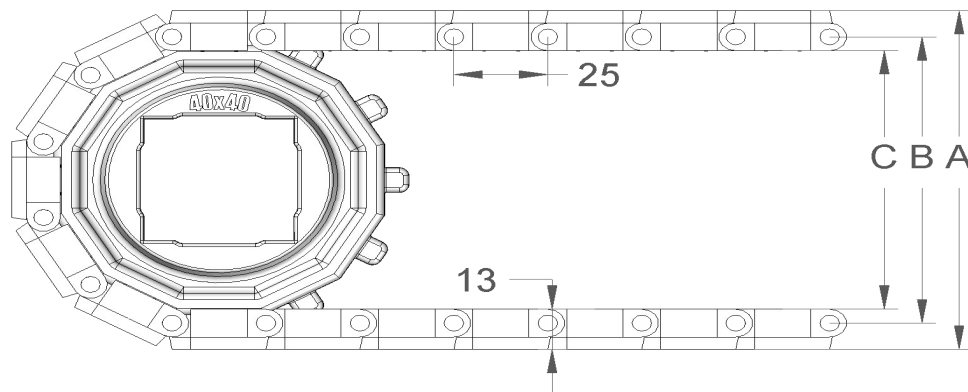
# S. 25-402



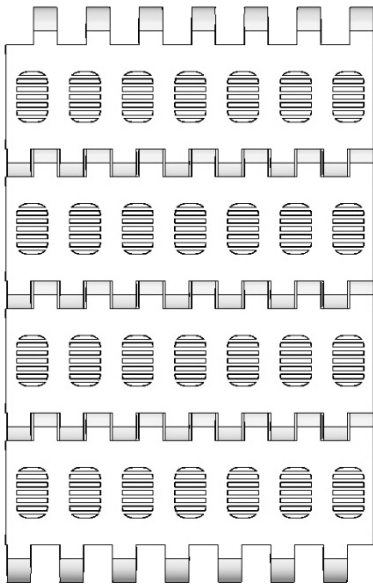
Banddaten		
Werkstoffe	Max. Bandzug kg/m der Bandbreite	Bandgewicht kg/m <sup>2</sup>
Polyäthylen (PE)	700	6
Polypropylen (PP)	1120	6
Polyazetal (POM)	1500	7,5

**Bandoberfläche:** Offenes rippenförmiges Band. Rippenhöhe, 5 mm.  
**Offene Fläche:** 29 %. Größte Öffnung 6 x 10 mm.  
**Festigkeit:** Optimal geeignet für den Transport von Gütern mittleren Gewichts.  
**Werkstoffe/Farbe:** PE/nat, PP/weiß und grau, POM/blau  
**Reinigung:** Hervorragend. FDA / USDA / FSIS  
**Zubehör:** Mitnehmer 3, 25, 50 mm, Bordkanten 25, 50 mm  
**Anwendungen:** Für Produkttransport mit geringer punktueller Berührungfläche  
**Breitenabstufung:** Standard 25 mm, z.B. 100, 125 mm usw.  
 Optional 12,5 mm, z.B. 100, 112,5 mm usw.  
 Sichtbare Schnittkanten bei optionaler Breitenabstufung

Zahnraddaten								
Zähne	A= Äußerer Durchmesser mm	B=Teilkreis-Durchmesser mm	C= Innerer Durchmesser mm	Nabenbreite	Runde Bohrung		Quadr. Bohrung	
					mm	in.	mm	in.
6	58	45	36	20	20			
8	74	61	52	20	20/25	1	25	
12	108	95	86	20	20/25/30/40	1/1¼	25/40	1½
20	173	160	151	35	25/30/40	1/1¼	25/40/60	1½/2½



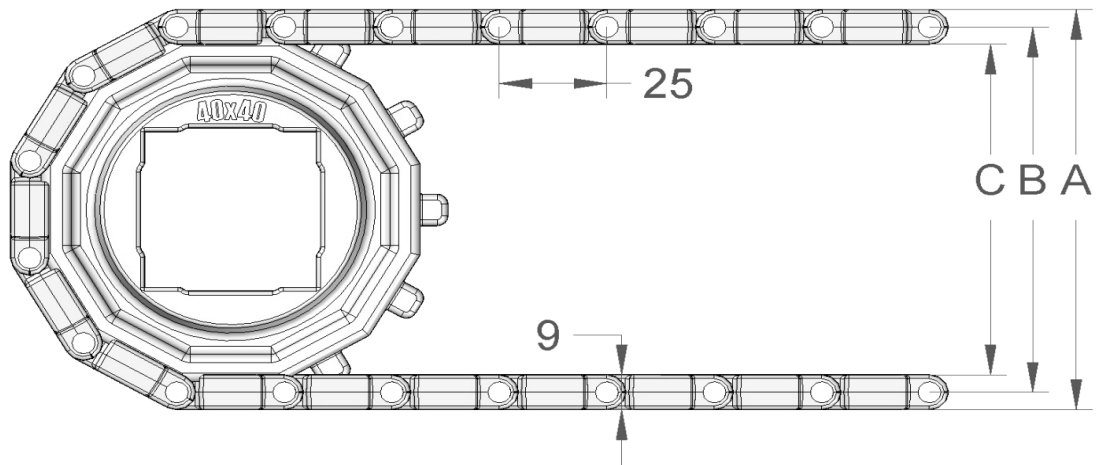
# S. 25-406



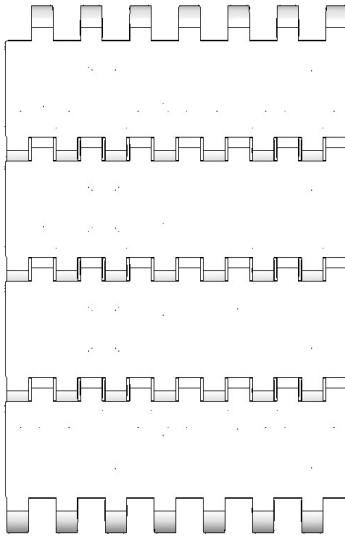
Banddaten		
Werkstoffe	Max. Bandzug kg/m der Bandbreite	Bandgewicht kg/m <sup>2</sup>
Polyäthylen (PE)	900	6
Polypropylen (PP)	1250	6
Polyazetal (POM)	2400	8

**Bandoberfläche:** Offenes Band mit glatter Oberfläche.  
**Offene Fläche:** 13 %. Größte Öffnung 1 x 6 mm.  
**Festigkeit:** Optimal geeignet für den Transport von Gütern mittleren Gewichts.  
**Werkstoffe/Farbe:** PE/nat, PP/weiß und grau, POM/blau  
**Reinigung:** Gute Reinigungsmöglichkeit. FDA  
**Zubehör:** Mitnehmer 3, 25, 50 mm, Bordkanten 25, 50 mm, (gespritzt 10, 25), Friktionsmitnehmer 25, 50 mm.  
**Anwendungen:** Transport von Gemüse, Geflügel, Snack- und Süßwaren sowie in Industriebereichen, die einen guten Ablauf mit kleinen Öffnungen benötigen.  
**Breitenabstufung:** 10 mm. z.B.: 100 mm, 110 mm usw.

Zahnraddaten								
Zähne	A= Äußerer Durchmesser mm	B=Teilkreis-Durchmesser mm	C= Innerer Durchmesser mm	Nabenbreite	Runde Bohrung		Quadr. Bohrung	
					mm	in.	mm	in.
6	54	45	36	20	20			
8	70	61	52	20	20/25	1	25	
12	104	95	86	20	20/25/30/40	1/1¼	25/40	1½
20	169	160	151	35	25/30/40	1/1¼	25/40/60	1½/2½



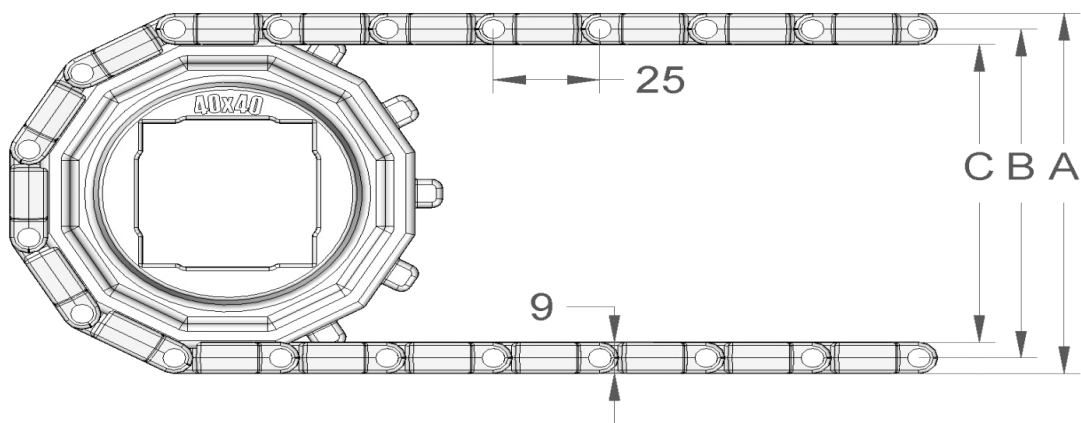
# S. 25-408



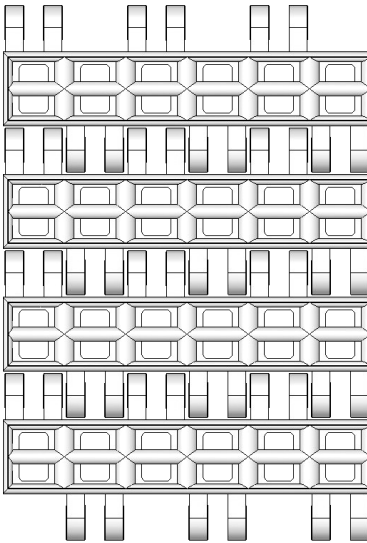
Banddaten		
Werkstoffe	Max. Bandzug kg/m der Bandbreite	Bandgewicht kg/m <sup>2</sup>
Polyäthylen (PE)	900	6
Polypropylen (PP)	1250	6
Polyazetal (POM)	2400	8,5

- Bandoberfläche:** Geschlossenes Band mit glatter Oberfläche.  
**Offene Fläche:** Geschlossen.  
**Festigkeit:** Optimal geeignet für den Transport von Gütern mittleren Gewichts. Stärkstes Band der Serie 25.  
**Werkstoffe/Farbe:** PE/nat, PP/weiß und grau, POM/blau  
**Reinigung:** Gute Reinigungsmöglichkeit. FDA  
**Zubehör:** Mitnehmer 3, 25, 50 mm, Bordkanten 25, 50 mm, (gespritzt 10, 25), Friktionsmitnehmer 25, 50 mm.  
**Anwendungen:** Transport von kleinen Produkten, Maschinen Komponenten, Vulkanisiergüter in der Reifenindustrie.  
**Breitenabstufung:** 10 mm. z.B.: 100 mm, 110 mm usw.

Zahnraddaten								
Zähne	A= Äußerer Durchmesser mm	B=Teilkreis- Durchmesser mm	C= Innerer Durchmesser mm	Nabenbreite	Runde Bohrung		Quadr. Bohrung	
					mm	in.	mm	in.
6	54	45	36	20	20		25	
8	70	61	52	20	20/25	1	25/40	
12	104	95	86	20	20/25/30/40	1/1¼	25/40	1½
20	169	160	151	35	25/30/40	1/1¼	25/40/60	1½/2½



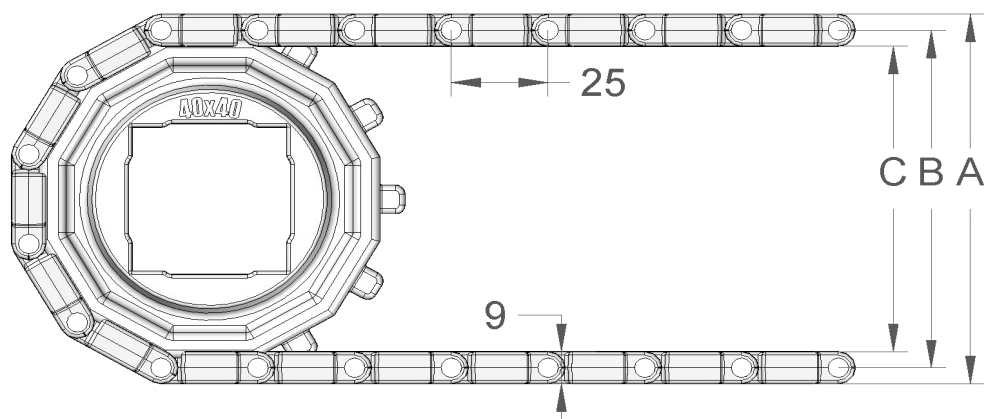
# S. 25-411



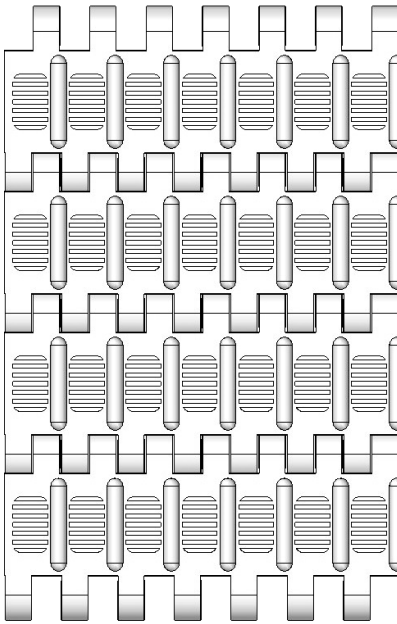
Banddaten		
Werkstoffe	Max. Bandzug kg/m der Bandbreite	Bandgewicht kg/m <sup>2</sup>
Polyäthylen (PE)	630	6
Polypropylen (PP)	1060	6
Polyazetal (POM)	1620	7,5

- Bandoberfläche:** Offenes Netzband.  
**Offene Fläche:** 26 %. Größte Öffnung 3 x 6 mm.  
**Festigkeit:** Optimal geeignet für den Transport von Gütern mittleren Gewichts.  
**Werkstoffe/Farbe:** PE/nat, PP/weiß und grau, POM/blau  
**Reinigung:** Hervorragend. FDA / UDSA / FSIS  
**Zubehör:** Mitnehmer 3, 25, 50 mm, Bordkanten 25, 50 mm  
 Friktionsoberfläche  
**Anwendungen:** Fisch, Fleisch, Gemüse, gefrorene Ware, geeignet zum Blanchieren und Kochen.  
**Breitenabstufung:** Standard 25 mm, z.B. 100, 125 mm usw.  
 Optional 12,5 mm, z.B. 100, 112,5 mm usw.  
 Sichtbare Schnittkanten bei optionaler Breitenabstufung

Zahnraddaten								
Zähne	A= Äußerer Durchmesser mm	B=Teilkreis-Durchmesser mm	C= Innerer Durchmesser mm	Nabenbreite	Runde Bohrung		Quadr. Bohrung	
					mm	in.	mm	in.
6	54	45	36	20	20			
8	70	61	52	20	20/25	1	25	
12	104	95	86	20	20/25/30/40	1/1¼	25/40	1½
20	169	160	151	35	25/30/40	1/1¼	25/40/60	1½/2½



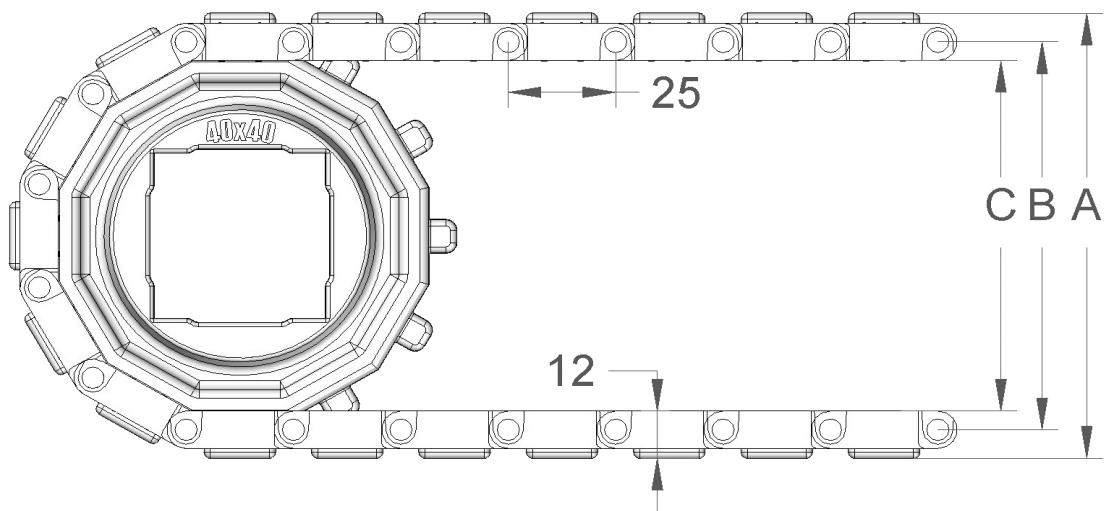
# S. 25-412



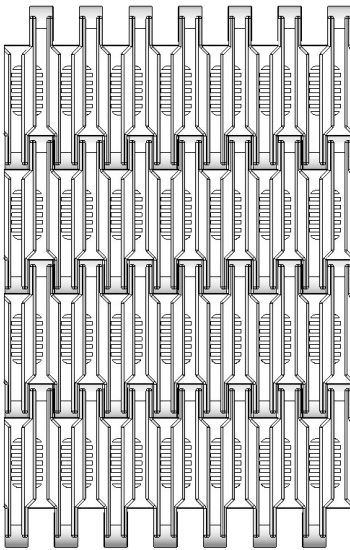
Banddaten		
Werkstoffe	Max. Bandzug kg/m der Bandbreite	Bandgewicht kg/m <sup>2</sup>
Polyäthylen (PE)	900	6
Polypropylen (PP)	1250	6
Polyazetal (POM)	2400	9

- Bandoberfläche:** Offenes Netzband mit 2,5 mm Mitnehmern.  
**Offene Fläche:** 13 %. Größte Öffnung 1 x 6 mm.  
**Festigkeit:** Optimal geeignet für den Transport von Gütern mittleren Gewichts.  
**Werkstoffe/Farbe:** PE/nat, PP/weiß und grau, POM/blau  
**Reinigung:** Gute Reinigungsmöglichkeit. FDA / FSIS  
**Zubehör:** Mitnehmer 3, 25, 50 mm, Bordkanten 25, 50 mm  
**Anwendungen:** Fisch, Fleisch, Gemüse, geeignet zum Blanchieren und Kochen  
**Breitenabstufung:** 10 mm. z.B.: 100 mm, 110 mm. usw.

Zahnraddaten								
Zähne	A= Äußerer Durchmesser mm	B=Teilkreis-Durchmesser mm	C= Innerer Durchmesser mm	Nabenbreite	Runde Bohrung		Quadr. Bohrung	
					mm	in.	mm	in.
6	57	45	36	20	20			
8	75	61	52	20	20/25	1	25	
12	108	95	86	20	20/25/30/40	1/1¼	25/40	1½
20	173	160	151	35	25/30/40	1/1¼	25/40/60	1½/2½



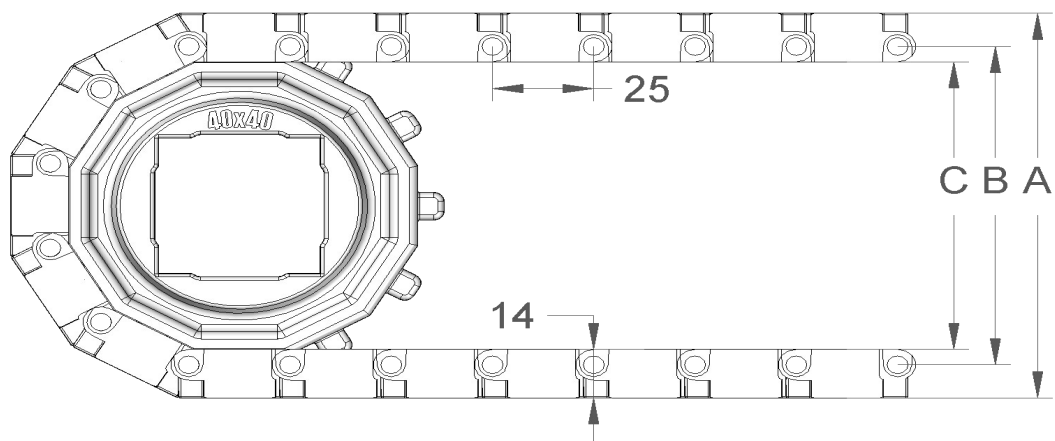
# S. 25-420



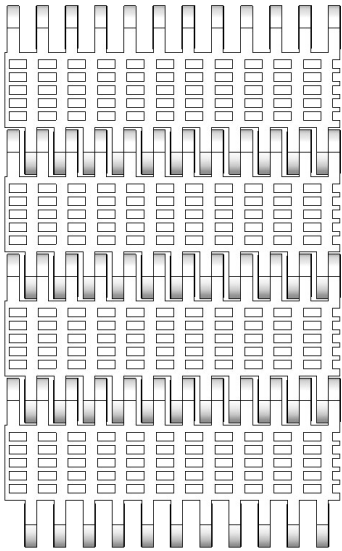
Banddaten		
Werkstoffe	Max. Bandzug kg/m der Bandbreite	Bandgewicht kg/m <sup>2</sup>
Polyäthylen (PE)	900	8
Polypropylen (PP)	1200	8
Polyazetal (POM)	2400	11

- Bandoberfläche:** Drainageband mit erhöhten Rippen. Einsatz mit Fingerübergabeplatten.  
**Offene Fläche:** 14 %. Größte Öffnung 10 x 2 mm.  
**Festigkeit:** Optimal geeignet für den Transport von Gütern mittleren Gewichts.  
**Werkstoffe/Farbe:** PE/nat, PP/weiß und grau, POM/blau  
**Reinigung:** Problemlos. FDA / FSIS  
**Zubehör:** Fingerübergabeplatten. Fingerlänge: 95 mm  
**Anwendungen:** Transport von Flaschen, Dosen und weiterer kleiner Industriegüter.  
**Breitenabstufung:** 10 mm z.B. 100 mm, 110 mm usw.

Zahnraddaten								
Zähne	A= Äußerer Durchmesser mm	B=Teilkreis-Durchmesser mm	C= Innerer Durchmesser mm	Nabenbreite	Runde Bohrung		Quadr. Bohrung	
					mm	in.	mm	in.
6	64	45	36	20	20			
8	80	61	52	20	20/25	1	25	
12	114	95	86	20	20/25/30/40	1/1¼	25/40	1½
20	179	160	151	35	25/30/40	1/1¼	25/40/60	1½/2½



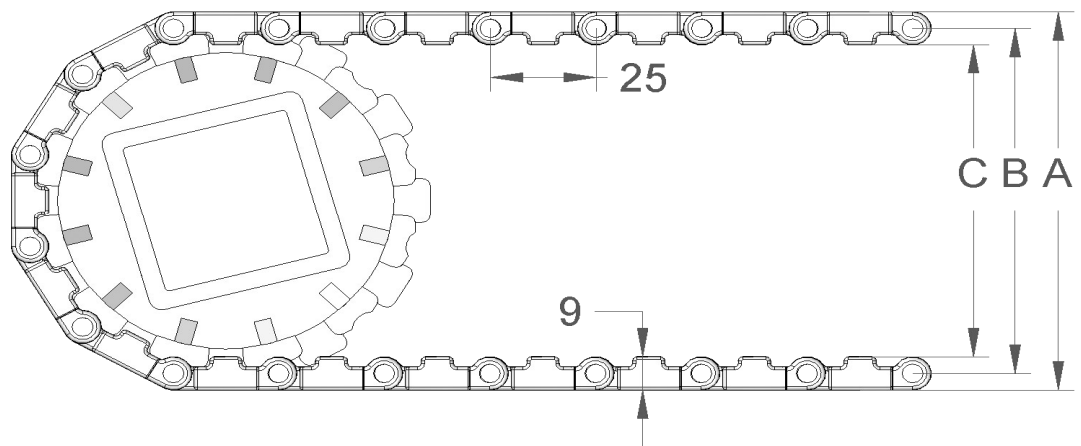
# S. 25-600



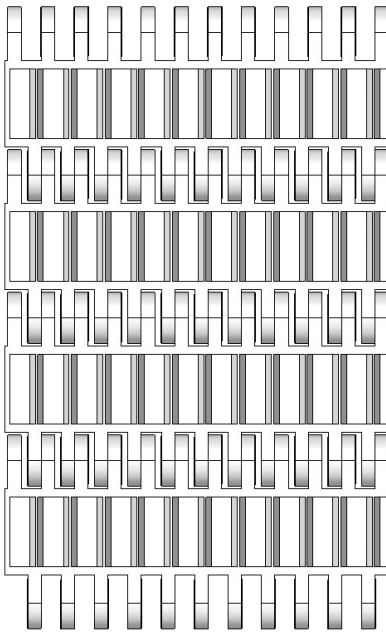
Banddaten		
Werkstoffe	Max. Bandzug kg/m der Bandbreite	Bandgewicht kg/m <sup>2</sup>
Polyäthylen (PE)	540	4
Polypropylen (PP)	740	4
Polyazetal (POM)	1250	6

- Bandoberfläche:** Offenes Band mit glatter Oberfläche.  
**Offene Fläche:** 16 %. Größte Öffnung 1,5 x 3 mm.  
**Festigkeit:** Die optimale Wahl für den Transport leichter Güter.  
**Werkstoffe/Farbe:** PE/nat, PP/weiß und grau, POM/blau  
**Reinigung:** Problemlos. FDA / FSIS  
**Zubehör:** Mitnehmer 5, 25, 50 mm, Bordkanten 25, 50 mm, Friktionsmitnehmer 25, 50 mm  
**Anwendungen:** Transport von Backwaren, Geflügel, Süßwaren und Industriegüter.  
**Breitenabstufung:** 6 mm. z.B. 100 mm, 106 mm usw.

Zahnraddaten								
Zähne	A= Äußerer Durchmesser mm	B=Teilkreis-Durchmesser mm	C= Innerer Durchmesser mm	Nabenbreite	Runde Bohrung		Quadr. Bohrung	
					mm	in.	mm	in.
6	59	50	41	40	20		40	1½
12	106	97	88	40	25/30/40		40/60	1½/2½
20	170	161	152	40	25/30/40			



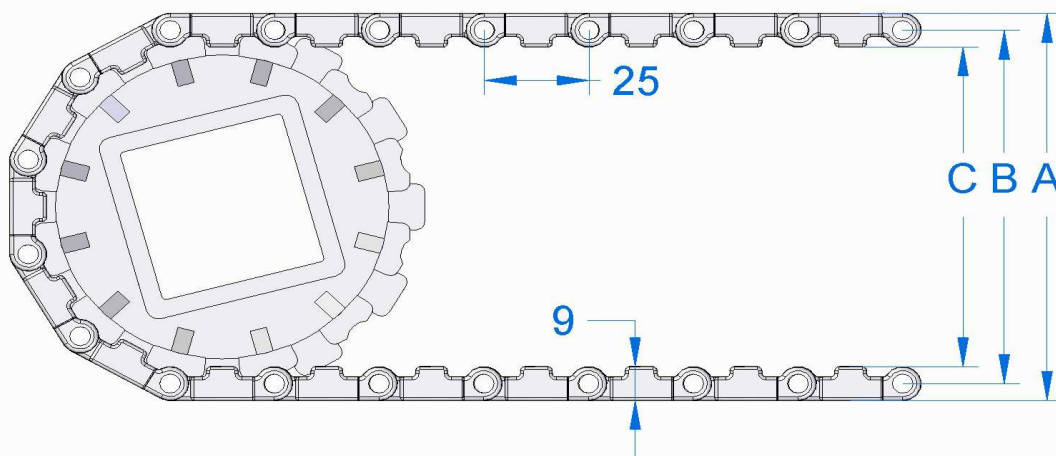
# S. 25-700



Banddaten		
Werkstoffe	Max. Bandzug kg/m der Bandbreite	Bandgewicht kg/m <sup>2</sup>
Polyäthylen (PE)	540	4
Polypropylen (PP)	740	4
Polyazetal (POM)	1250	6

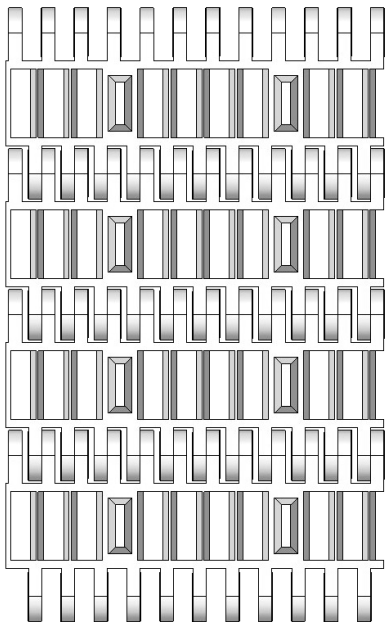
- Bandoberfläche: Offenes Band mit glatter Oberfläche.
- Offene Fläche: 27 %. Größte Öffnung 3 x 12 mm.
- Festigkeit: Die optimale Wahl für den Transport leichter Güter.
- Werkstoffe/Farbe: PE/nat, PP/weiß und grau, POM/blau
- Reinigung: Problemlos. FDA / FSIS
- Zubehör: Mitnehmer 5, 25, 50 mm, Bordkanten 25, 50 mm, Frikionsmitnehmer 25, 50 mm
- Anwendungen: Transport von Gemüse, Backwaren, Fisch, Geflügel. Auch geeignet zum Kühlen und Frosten.
- Breitenabstufung: 6 mm. z.B. 100 mm, 106 mm, usw.

Zahnraddaten								
Zähne	A= Äußerer Durchmesser mm	B=Teilkreis-Durchmesser mm	C= Innerer Durchmesser mm	Nabenbreite	Runde Bohrung		Quadr. Bohrung	
					mm	in.	mm	in.
6	59	50	41	40	20		40	1½
12	106	97	88	40	25/30/40		40/60	1½
20	170	161	152	40	25/30/40			





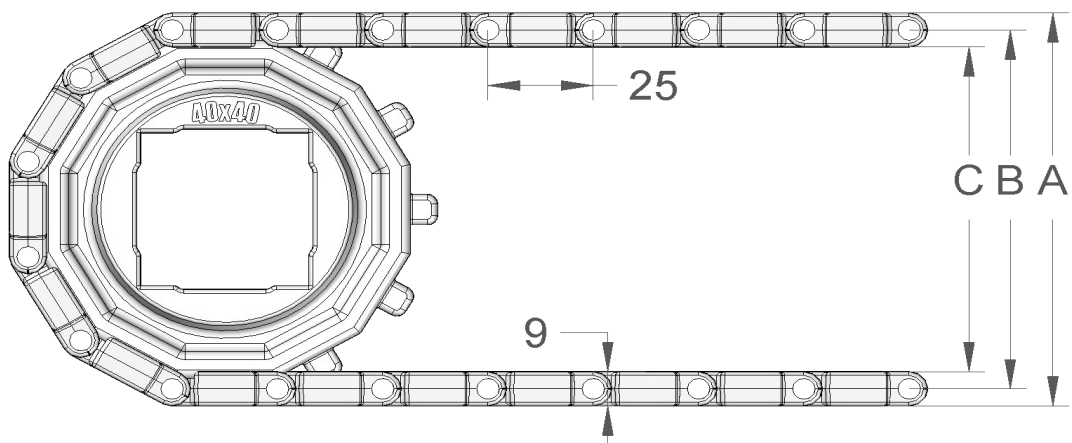
# S. 25-702



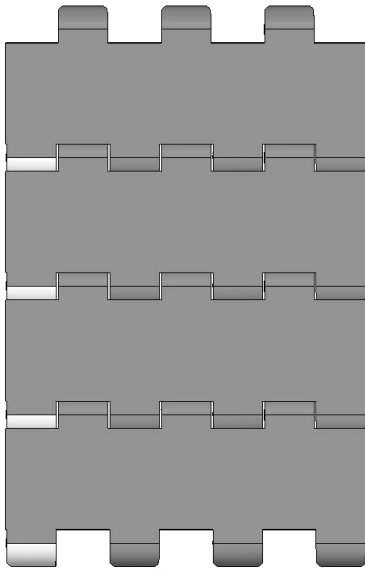
Banddaten		
Werkstoffe	Max. Bandzug kg/m der Bandbreite	Bandgewicht kg/m <sup>2</sup>
Polyäthylen (PE)	540	4
Polypropylen (PP)	740	4
Polyazetal (POM)	1250	6

**Bandoberfläche:** Offenes Band mit 2,5 mm Mitnehmern.  
**Offene:** 22 %. Größte Öffnung 3 x 12 mm.  
**Festigkeit:** Die optimale Wahl für den Transport leichter Güter.  
**Werkstoffe/Farbe:** PE/nat, PP/weiß und grau, POM/blau  
**Reinigung:** Problemlos. FDA / FSIS  
**Zubehör:** Mitnehmer 5, 25, 50 mm, Bordkanten 25, 50 mm  
**Anwendungen:** Produkttransport mit guter Drainagierung und geringer Kontaktauflage z.B. Lackierstraßen in der Möbelindustrie  
**Breitenabstufung:** 6 mm. z.B. 100 mm, 106 mm usw.

Zahnraddaten								
Zähne	A= Äußerer Durchmesser mm	B=Teilkreis-Durchmesser mm	C= Innerer Durchmesser mm	Nabenbreite	Runde Bohrung		Quadr. Bohrung	
					mm	in.	mm	in.
12	111	97	88	40	25/30/40		40	1½
20	175	161	152	40	25/30/40		40/60	1½



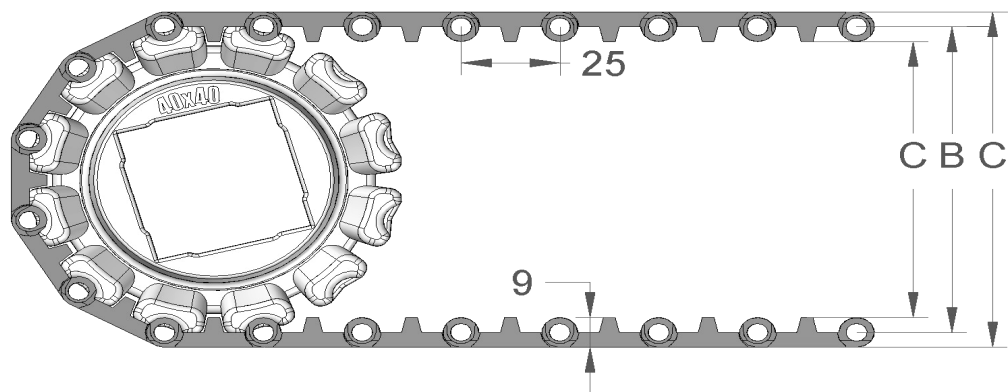
# S. 25-800



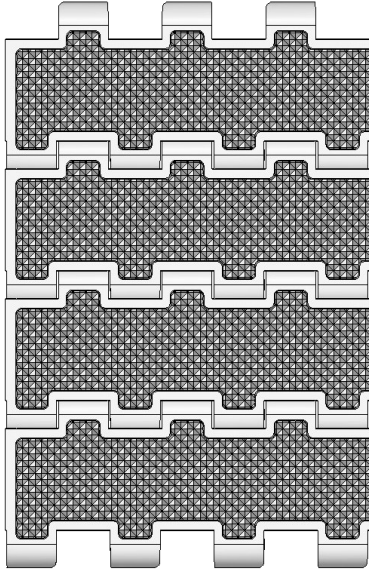
Banddaten		
Werkstoffe	Max. Bandzug kg/m der Bandbreite	Bandgewicht kg/m <sup>2</sup>
Polyäthylen (PE)	550	4
Polypropylen (PP)	650	4
Polyazetal (POM)	1050	7,5

**Bandoberfläche:** Geschlossenes Band mit Glatter Oberfläche.  
**Offene Fläche:** Geschlossen.  
**Festigkeit:** Die optimale Wahl für den Transport leichter Güter.  
**Werkstoffe/Farbe:** PE/nat, PP/weiß und grau, POM/blau  
**Reinigung:** Hervorragend. FDA / USDA / FSIS  
**Zubehör:** Mitnehmer 3, 25,50 und 75 mm, Bordkanten 25, 50 mm, Friktionsoberfläche  
**Anwendungen:** Transport von Fleisch, Gemüse, Fisch, Obst, Snack, Back- und Teigwaren  
**Breitenabstufung:** 20 mm. z.B. 100 mm, 120 mm usw.

Zahnraddaten								
Zähne	A= Äußerer Durchmesser mm	B=Teilkreis-Durchmesser mm	C= Innerer Durchmesser mm	Nabenbreite	Runde Bohrung		Quadr. Bohrung	
					mm	in.	mm	in.
6	59	50	41	20	20	¾/1/1¼	40	1½
12	106	97	88	20	20/25/30/40	¾/1/1¼	40/60	1½/2½
20	170	161	152	35	25/30/40	¾/1/1¼		



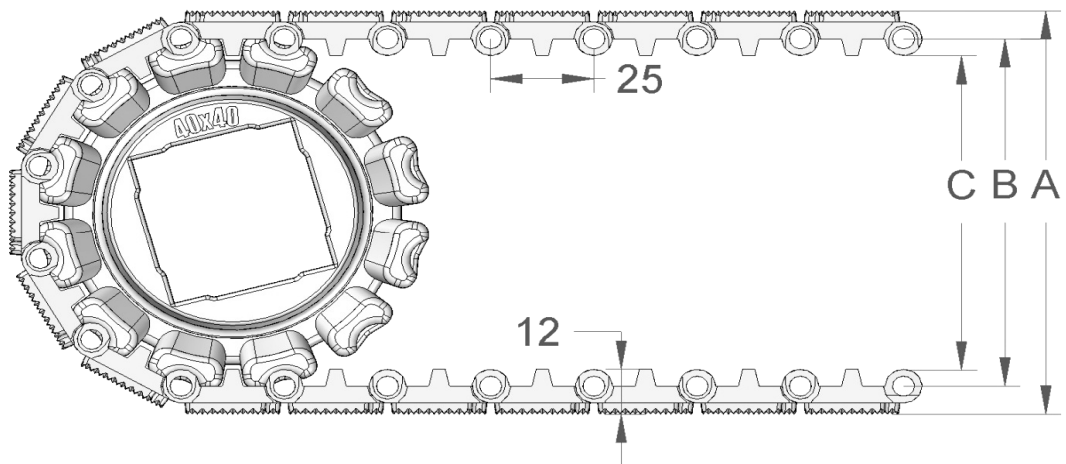
# S. 25-800 F/2 Komponenten



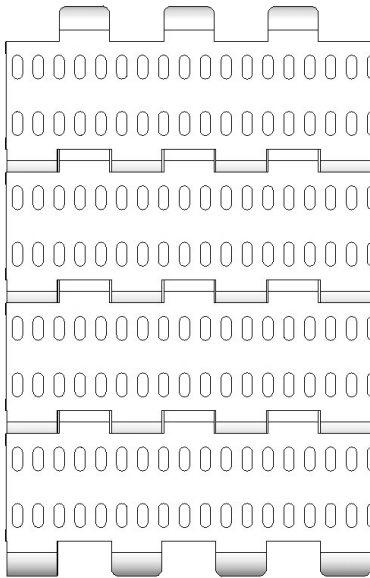
Banddaten		
Werkstoffe	Max. Bandzug kg/m der Bandbreite	Bandgewicht kg/m <sup>2</sup>
Copolymer	600	7

Bandoberfläche: Geschlossenes Band mit 3 mm Friktionsoberfläche.  
 Offene Fläche: Geschlossen.  
 Festigkeit: Die optimale Wahl für den Transport leichter Güter.  
 Werkstoffe/Farbe: PE/nat, PP/weiß  
 Reinigung: Problemlos. FDA / USDA / FSIS  
 Zubehör: Mitnehmer 3, 25, 50 mm, Bordkanten 25, 50 mm,  
 Anwendungen: Transport von Stückgut in Steigungen  
 Breitenabstufung: 20 mm. z.B. 100 mm, 120 mm, usw.

Zahnraddaten								
Zähne	A= Äußerer Durchmesser mm	B=Teilkreis-Durchmesser mm	C= Innerer Durchmesser mm	Nabenbreite	Runde Bohrung		Quadr. Bohrung	
					mm	in.	mm	in.
6	59	50	41	20	20			
12	106	97	88	20	20/25/30/40	¾/1/1¼	40	1½
20	170	161	152	35	25/30/40	¾/1/1¼	40/60	1½/2½



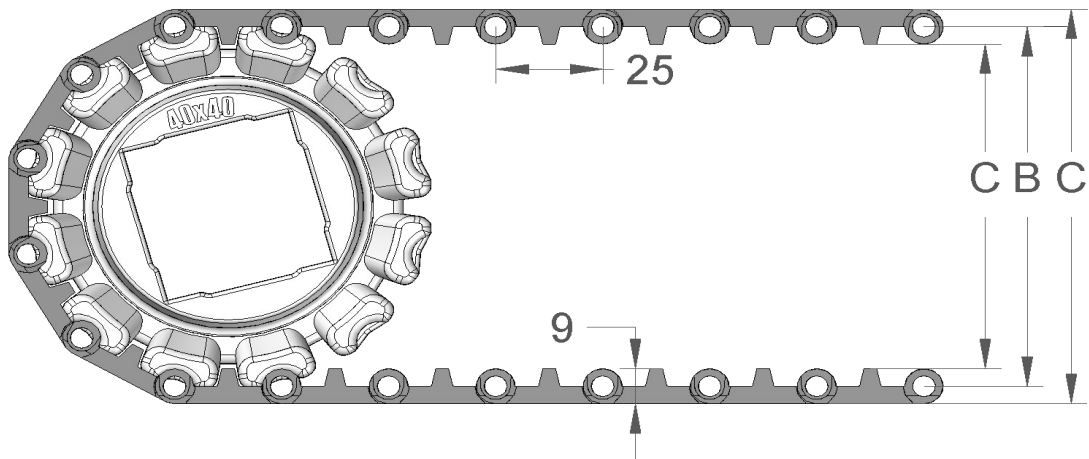
# S. 25-806



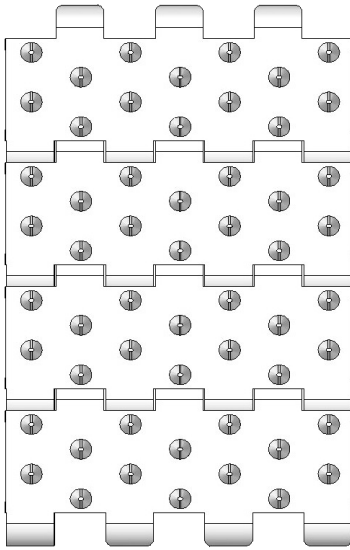
Banddaten		
Werkstoffe	Max. Bandzug kg/m der Bandbreite	Bandgewicht kg/m <sup>2</sup>
Polyäthylen (PE)	550	5,5
Polypropylen (PP)	650	5,5
Polyazetal (POM)	1050	8

**Bandoberfläche:** Perforiertes Band mit glatter Oberfläche.  
**Offene Fläche:** 17 %. Größte Öffnung 2 x 5 mm.  
**Festigkeit:** Die optimale Wahl für den Transport leichter Güter.  
**Werkstoffe/Farbe:** PE/nat, PP/weiß und grau, POM/blau  
**Reinigung:** Hervorragend. FDA / USDA / FSIS  
**Zubehör:** Mitnehmer 3, 25, 50 mm, Bordkanten 25, 50 mm, Frikionsoberfläche  
**Anwendungen:** Transport von Fisch- und Milcherzeugnisse, Gemüse, Fleisch, Snack- und Süßwaren sowie in weiteren Industriebereichen, die einen guten Ablauf mit nur kleinen Öffnungen benötigen.  
**Breitenabstufung:** 20 mm. z.B. 100 mm, 120 mm usw.

Zahnraddaten								
Zähne	A= Äußerer Durchmesser mm	B=Teilkreis-Durchmesser mm	C= Innerer Durchmesser mm	Nabenbreite	Runde Bohrung		Quadr. Bohrung	
					mm	in.	mm	in.
6	59	50	41	20	20			
12	106	97	88	20	20/25/30/40	¾/1/1¼	40	1½
20	170	161	152	35	25/30/40	¾/1/1¼	40/60	1½/2½



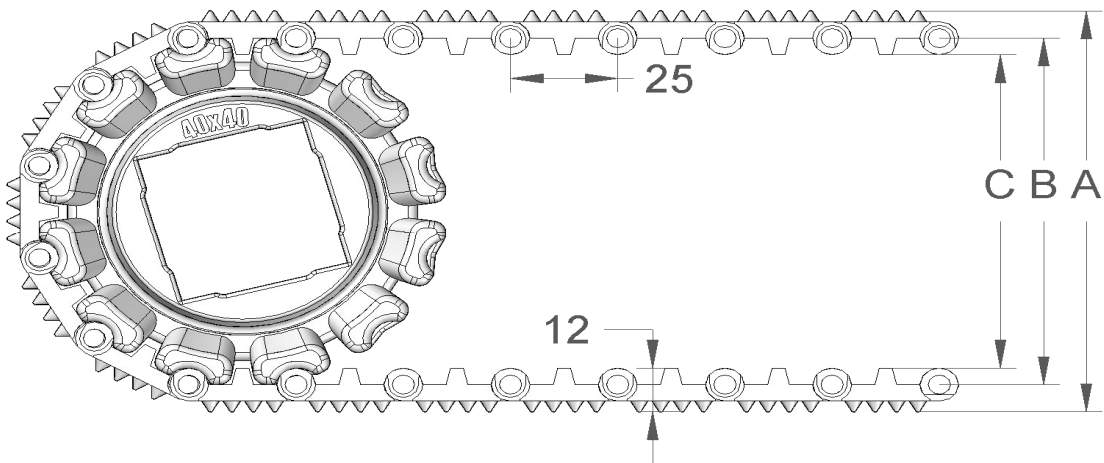
# S. 25-830



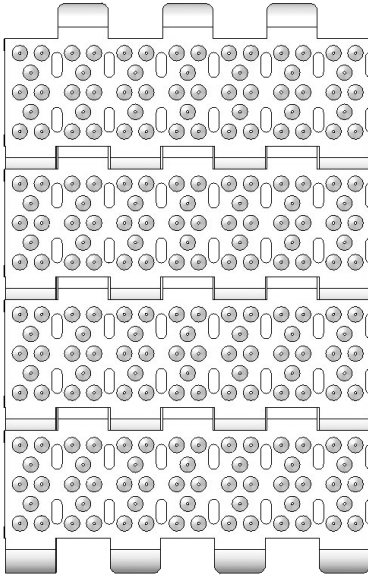
Banddaten		
Werkstoffe	Max. Bandzug kg/m der Bandbreite	Bandgewicht kg/m <sup>2</sup>
Polyäthylen (PE)	550	5,5
Polypropylen (PP)	650	5,5
Polyazetal (POM)	1050	8

**Bandoberfläche:** Band mit runder, konischer Oberflächenstruktur.  
**Offene Fläche:** Geschlossen.  
**Festigkeit:** Die optimale Wahl für den Transport leichter Güter.  
**Werkstoffe/Farbe:** PE/nat, PP/weiß und grau, POM/blau  
**Reinigung:** Hervorragend. FDA / USDA / FSIS  
**Zubehör:** Mitnehmer 3, 25, 50 mm, Bordkanten 25, 50 mm, Lieferbar mit 40 mm "Indent".  
**Anwendungen:** Transport von Fisch, Fleisch, Gemüse  
**Breitenabstufung:** 20 mm. z.B. 100 mm, 120 mm. usw.

Zahnraddaten								
Zähne	A= Äußerer Durchmesser mm	B=Teilkreis-Durchmesser mm	C= Innerer Durchmesser mm	Nabenbreite	Runde Bohrung		Quadr. Bohrung	
					mm	in.	mm	in.
6	65	50	41	20	20			
12	112	97	88	20	20/25/30/40	¾/1/1¼	40	1½
20	176	161	152	35	25/30/40	¾/1/1¼	40/60	1½/2½



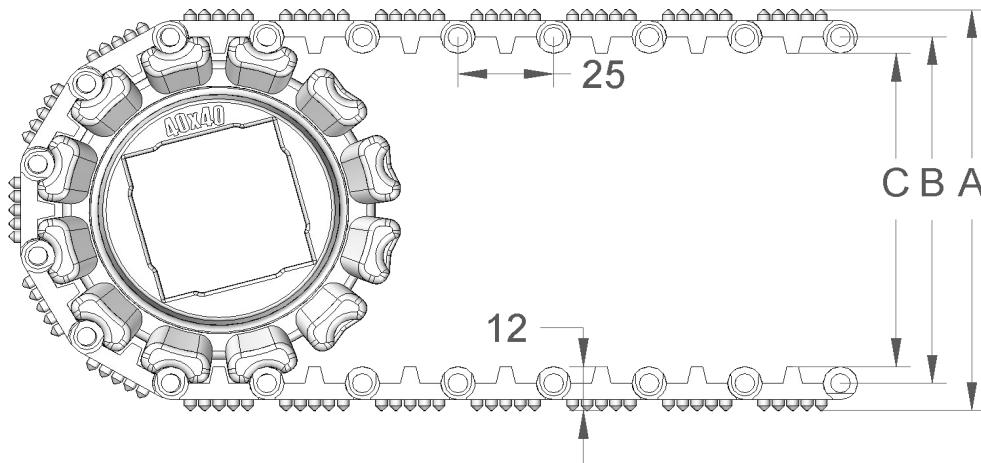
# S. 25-836



Banddaten		
Werkstoffe	Max. Bandzug kg/m der Bandbreite	Bandgewicht kg/m <sup>2</sup>
Polyäthylen (PE)	550	5,5
Polypropylen (PP)	650	5,5
Polyazetal (POM)	1050	8

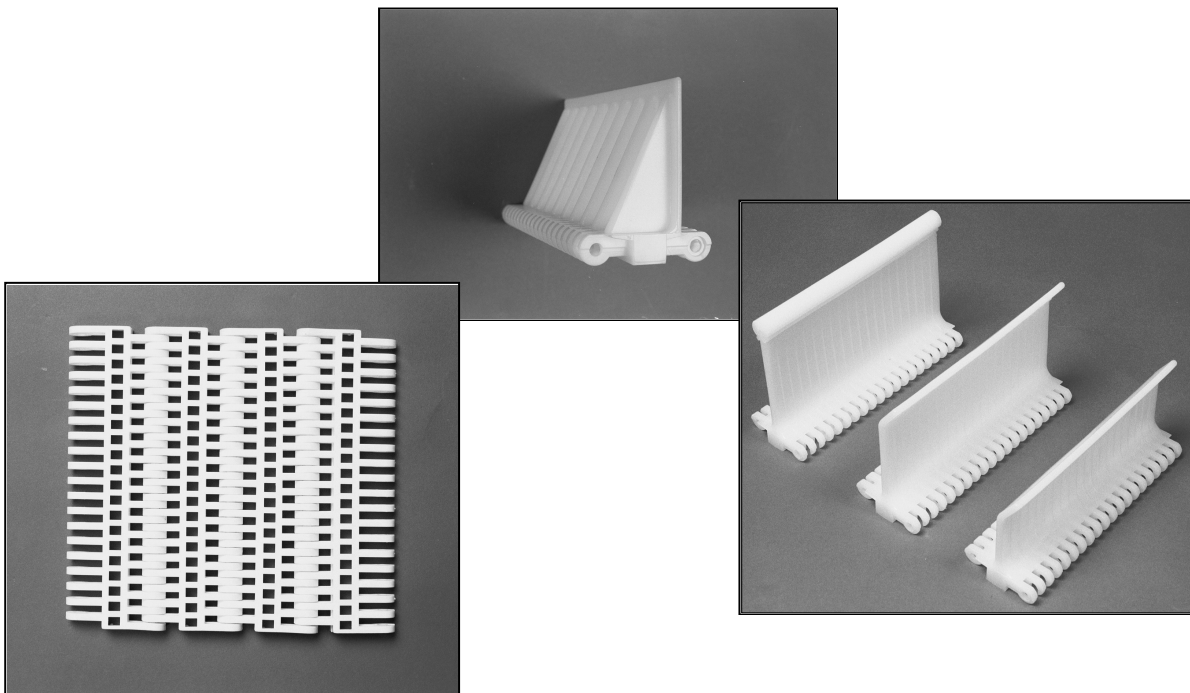
**Bandoberfläche:** Perforiertes Band mit konischer Oberflächenstruktur.  
**Offene Fläche:** 17 %. Größte Öffnung 2 x 5 mm.  
**Festigkeit:** Die optimale Wahl für den Transport leichter Güter.  
**Werkstoffe/Farbe:** PE/ nat, PP/weiß und grau, POM/blau  
**Reinigung:** Hervorragend. FDA / USDA / FSIS  
**Zubehör:** Mitnehmer 3, 25, 50 mm, Bordkanten 25, 50 mm.  
 Lieferbar mit 40 mm "Indent".  
**Anwendungen:** Transport von Fisch, Fleisch, Gemüse, Süßwaren  
**Breitenabstufung:** 20 mm. z.B. 100 mm, 120 mm. usw.

Zahnraddaten								
Zähne	A= Äußerer Durchmesser mm	B=Teilkreis- Durchmesser mm	C= Innerer Durchmesser mm	Nabenbreite	Runde Bohrung		Quadr. Bohrung	
					mm	in.	mm	in.
6	65	50	41	20	20			
12	112	97	88	20	20/25/30/40	3/4/1/1 1/4	40	1 1/2
20	176	161	152	35	25/30/40	3/4/1/1 1/4	40/60	1 1/2/2 1/2

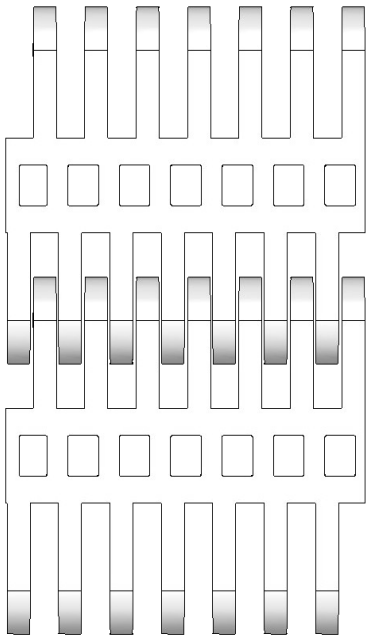


## 4. Bänder S. 50

Teilung 50 mm



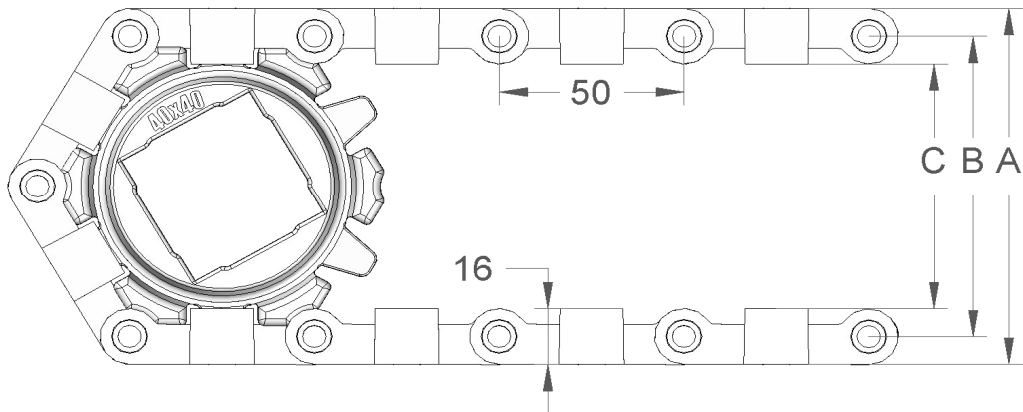
# S. 50-100



Banddaten		
Werkstoffe	Max. Bandzug kg/m der Bandbreite	Bandgewicht kg/m <sup>2</sup>
Polyäthylen (PE)	1840	8
Polypropylen (PP)	2795	8
Polyazetal (POM)	4200	12

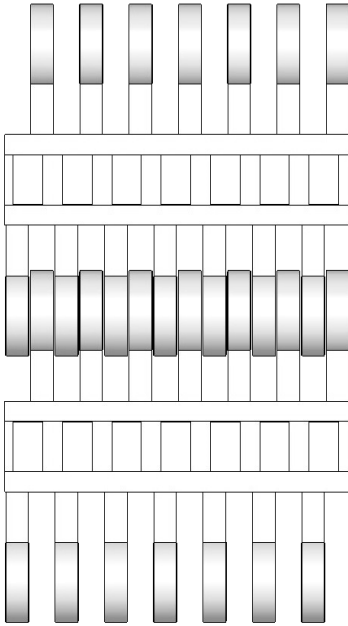
**Bandoberfläche:** Offenes Band mit glatter Oberfläche.  
**Offene Fläche:** 27 %. Größte Öffnung 5 x 9 mm.  
**Festigkeit:** Die optimale Wahl für den Transport schwerer Güter.  
**Werkstoffe/Farbe:** PE/nat, PP/weiß und grau, POM/blau  
**Reinigung:** Problemlos. FDA / FSIS  
**Zubehör:** Mitnehmer 25, 50, 75, 100 mm (verstärkt 75, 150 mm), kammartig 50, abgewinkelt, verschweißt, mit „Round Top“, Bordkanten 50, 75, 100, 150 mm, Friktionsmodule, Niederhalter.  
**Anwendungen:** Transport von Fisch, Backwaren, Fleisch, Gemüse, Geflügel, Holz sowie den allgemeinen Transport schwerer Güter.

Zahnraddaten								
Zähne	A= Äußerer Durchmesser mm	B=Teilkreis-Durchmesser mm	C= Innerer Durchmesser mm	Nabenbreite	Runde Bohrung		Quadr. Bohrung	
					mm	in.	mm	in.
6	105	89	73	20	20/25/30/40	¾/1/1¼	25 /40	1½
8	138	122	106	35	25/30/40/50	1/1¼	25/40	1½
10	172	156	140	35	25/30/40/50/60	1/1¼	25/40/60	1½/2½
12	205	189	173	35	25/30/40/50/60	1/1¼	25/40/60	1½/2½
16	270	254	238	35	60/80		40/60/80	





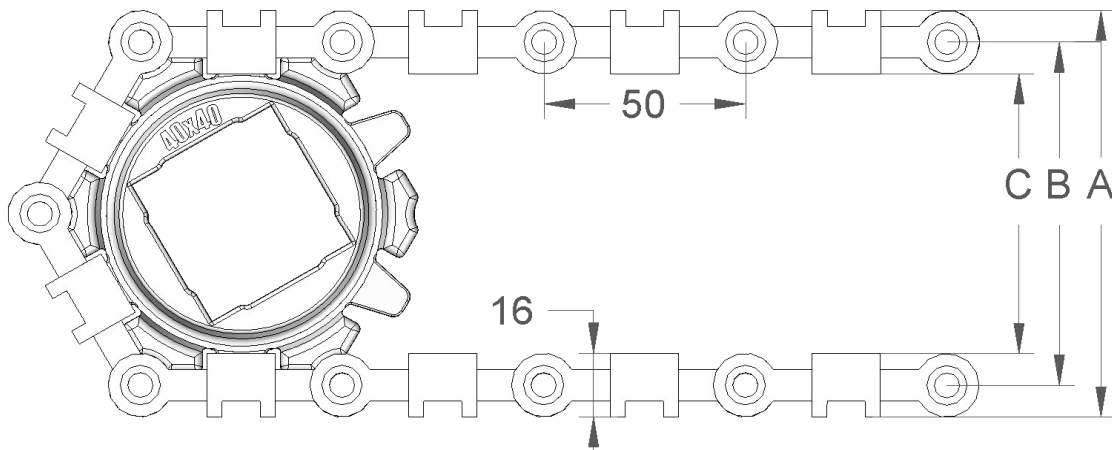
# S. 50-300



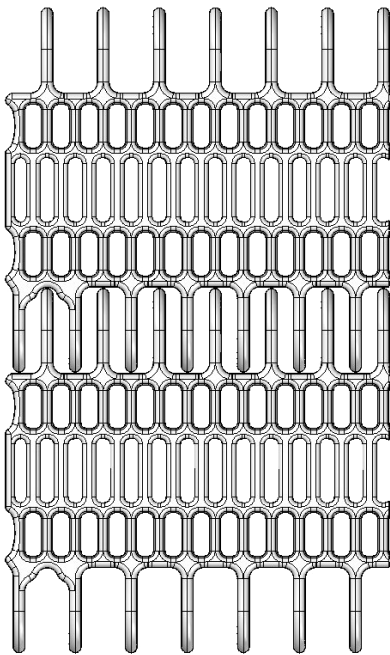
Banddaten		
Werkstoffe	Max. Bandzug kg/m der Bandbreite	Bandgewicht kg/m <sup>2</sup>
Polyäthylen (PE)	1740	7
Polypropylen (PP)	2300	7
Polyazetal (POM)	3450	10

**Bandoberfläche:** Offenes Band mit Querrippen. (Höhe = 4 mm)  
**Offene Fläche:** 27 %. Größte Öffnung 5 x 9 mm.  
**Festigkeit:** Die optimale Wahl für den Transport schwerer Güter.  
**Werkstoffe/Farbe:** PE/nat, PP/weiß und grau, POM/blau  
**Reinigung:** Problemlos. FDA / FSIS  
**Zubehör:** Mitnehmer 25, 50, 75, 100 mm (verstärkt 75, 150),  
 kammartig 50, abgewinkelt, verschweißt, mit „Round Top“, Bordkanten 50, 75, 100, 150 mm, Friktionsmodule, Niederhalter  
**Anwendungen:** Transport von Fisch, Backwaren, Fleisch, Gemüse, Geflügel sowie für den allgemeinen Transport schwerer Güter.  
**Breitenabstufung:** 10 mm. z.B. 100 mm, 110 mm, 120 mm usw.

Zahnraddaten								
Zähne	A= Äußerer Durchmesser mm	B=Teilkreis-Durchmesser mm	C= Innerer Durchmesser mm	Nabenbreite	Runde Bohrung		Quadr. Bohrung	
					mm	in.	mm	in.
6	105	89	73	20	20/25/30/40	¾/1/1¼	25 /40	1½
8	138	122	106	35	25/30/40/50	1/1¼	25/40	1½
10	172	156	140	35	25/30/40/50/60	1/1¼	25/40/60	1½/2½
12	205	189	173	35	25/30/40/50/60	1/1¼	25/40/60	1½/2½
16	270	254	238	35	60/80		40/60/80	



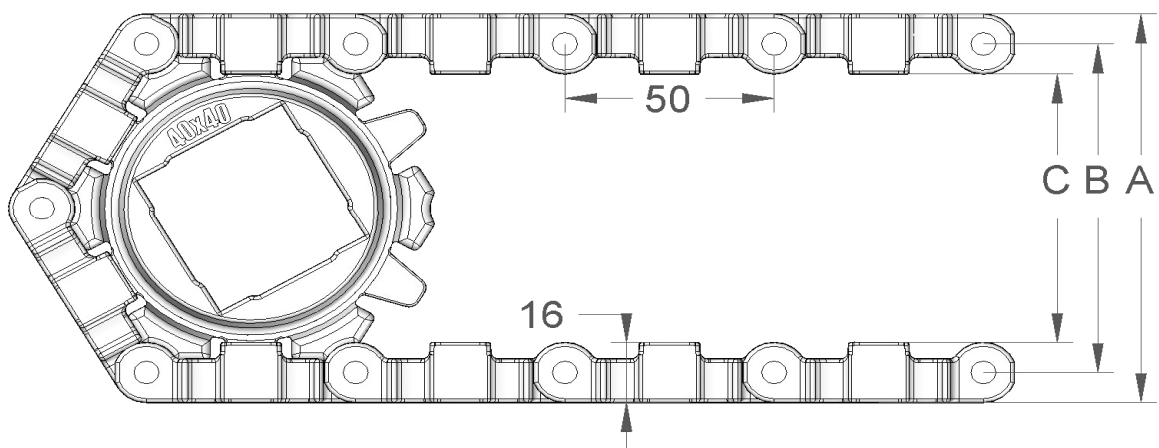
# S. 50-401



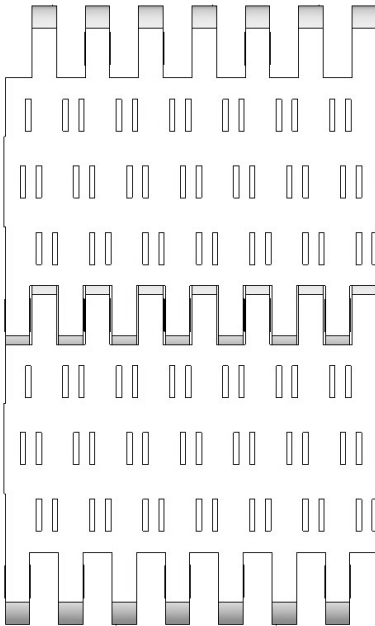
Banddaten		
Werkstoffe	Max. Bandzug kg/m der Bandbreite	Bandgewicht kg/m <sup>2</sup>
Polyäthylen (PE)	1200	6
Polypropylen (PP)	1560	6
Polyacetal (POM)	2340	8

- Bandoberfläche:** Offenes Band mit glatter Oberfläche.  
**Offene:** 61 %. Größte Öffnung 3,5 x 11 mm.  
**Festigkeit:** Optimal geeignet für den Transport von Gütern mittleren Gewichts..  
**Werkstoffe/Farbe:** PE/nat, PP/weiß und grau, POM/blau  
**Reinigung:** Hervorragend. FDA / USDA / FSIS  
**Zubehör:** Mitnehmer 25, 50, 75, 100 mm, verstärkt, abgewinkelt, verschweißt, mit „Round Top“. Bordkanten 50, 75, 100, 150 mm, Niederhalter.  
**Anwendungen:** Kühlen, Trocknen und Gefrieren von Fisch, Fleisch, Backwaren, Gemüse, Süßwaren sowie weitere Bereiche, in denen eine gute Luftzufuhr in Verbindung mit kleinen Öffnungen erforderlich ist.  
**Breitenabstufung:** 10 mm. z.B. 100 mm, 110 mm usw.

Zahnraddaten								
Zähne	A= Äußerer Durchmesser mm	B=Teilkreis-Durchmesser mm	C= Innerer Durchmesser mm	Nabenbreite	Runde Bohrung		Quadr. Bohrung	
					mm	in.	mm	in.
6	105	89	73	20	20/25/30/40	3/4/1/1 1/4	25 /40	1 1/2
8	138	122	106	35	25/30/40/50	1/1 1/4	25/40	1 1/2
10	172	156	140	35	25/30/40/50/60	1/1 1/4	25/40/60	1 1/2/2 1/2
12	205	189	173	35	25/30/40/50/60	1/1 1/4	25/40/60	1 1/2/2 1/2
16	270	254	238	35	60/80		40/60/80	



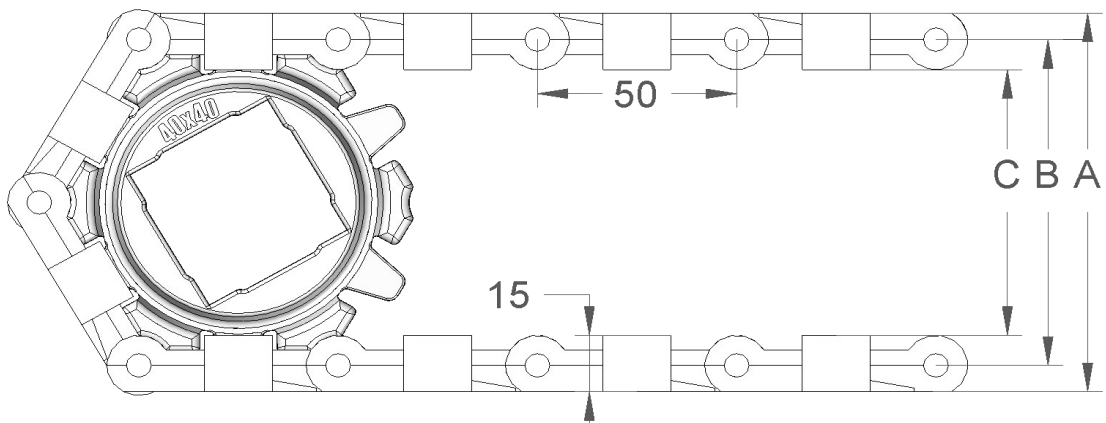
# S. 50-600



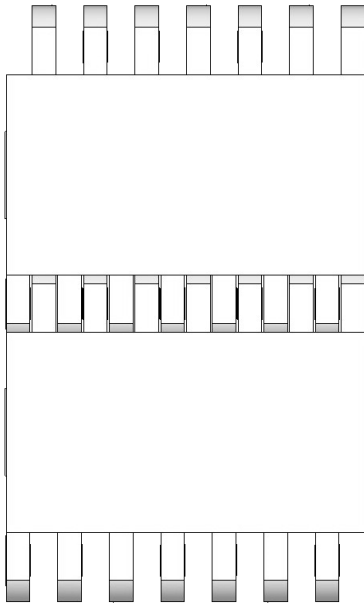
Banddaten		
Werkstoffe	Max. Bandzug kg/m der Bandbreite	Bandgewicht kg/m <sup>2</sup>
Polyäthylen (PE)	1790	7
Polypropylen (PP)	2400	7
Polyazetal (POM)	3600	11

**Bandoberfläche:** Perforiertes Band mit glatter Oberfläche.  
**Offene Fläche:** 9 %. Größte Öffnung 1 x 6 mm.  
**Festigkeit:** Die optimale Wahl für den Transport schwerer Güter.  
**Werkstoffe/Farbe:** PE/nat, PP/weiß und grau, POM/blau  
**Reinigung:** Hervorragend. FDA / USDA / FSIS  
**Zubehör:** Mitnehmer 25, 50, 75, 100 mm (verstärkt 75, 150),  
 abgewinkelt, mit „Round Top“. Bordkanten 50, 75,  
 100, 150 mm, Friktionsmodule, Niederhalter.  
**Anwendungen:** Transport von Gemüse, Geflügel, Snackwaren,  
 Süßwaren sowie weitere Industriebereiche, die einen  
 guten Ablauf mit nur kleinen Öffnungen benötigen.  
**Breitenabstufung:** 10 mm. z.B.: 100 mm, 110 mm, 120 mm usw.

Zahnraddaten								
Zähne	A= Äußerer Durchmesser mm	B=Teilkreis- Durchmesser mm	C= Innerer Durchmesser mm	Nabenbreite	Runde Bohrung		Quadr. Bohrung	
					mm	in.	mm	in.
6	103	89	73	20	20/25/30/40	¾/1/1¼	25 /40	1½
8	136	122	106	35	25/30/40/50	1/1¼	25/40	1½
10	170	156	140	35	25/30/40/50/60	1/1¼	25/40/60	1½/2½
12	203	189	173	35	25/30/40/50/60	1/1¼	25/40/60	1½/2½
16	268	254	238	35	60/80		40/60/80	



# S. 50-600F/2 Komponenten

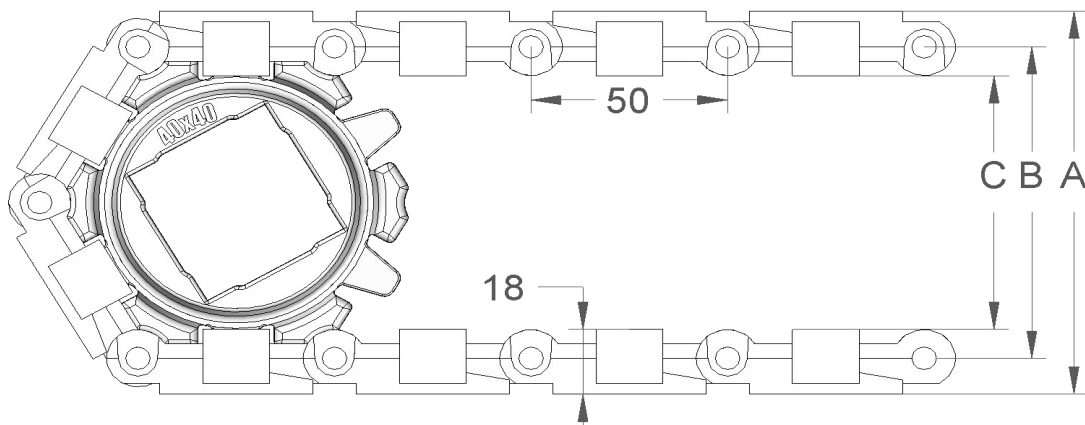


Banddaten		
Werkstoffe	Max. Bandzug kg/m der Bandbreite	Bandgewicht kg/m <sup>2</sup>
Polyäthylen (PE)	1790	9
Polypropylen (PP)	2400	9,5

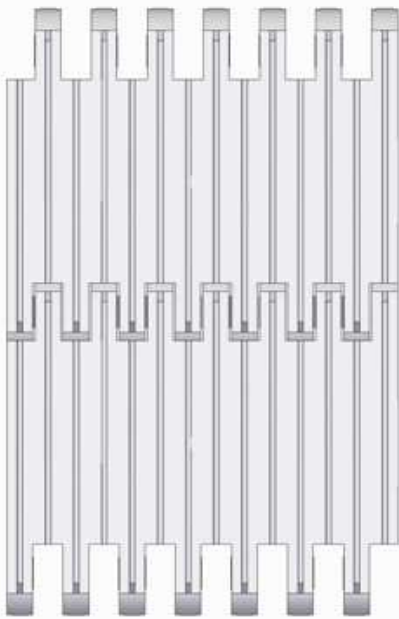
**Bandoberfläche:** Geschlossen mit Friktionsoberfläche.  
**Offene Fläche:** Geschlossen.  
**Festigkeit:** Optimal geeignet für den Transport von Gütern mittleren Gewichts.  
**Werkstoffe/Farbe:** PE/nat, PP/weiß und grau  
**Reinigung:** Problemlos. FDA / USDA / FSIS  
**Zubehör:** Mitnehmer 25, 50, 75, 100 mm (verstärkt 75, 150), abgewinkelt, mit „Round Top“. Bordkanten 50, 75, 100, 150, Friktionsmodule, Niederhalter.  
**Anwendungen:** Transport von Stückgut mit Steigung.  
**Breitenabstufung:** 10 mm. z.B. 100 mm, 110 mm usw.

## Zahnraddaten

Zähne	A= Äußerer Durchmesser mm	B=Teilkreis-Durchmesser mm	C= Innerer Durchmesser mm	Nabenbreite	Runde Bohrung		Quadr. Bohrung	
					mm	in.	mm	in.
6	109	89	73	20	20/25/30/40	¾/1/1¼	25 /40	1½
8	142	122	106	35	25/30/40/50	1/1¼	25/40	1½
10	176	156	140	35	25/30/40/50/60	1/1¼	25/40/60	1½/2½
12	209	189	173	35	25/30/40/50/60	1/1¼	25/40/60	1½/2½
16	274	254	238	35	60/80		40/60/80	



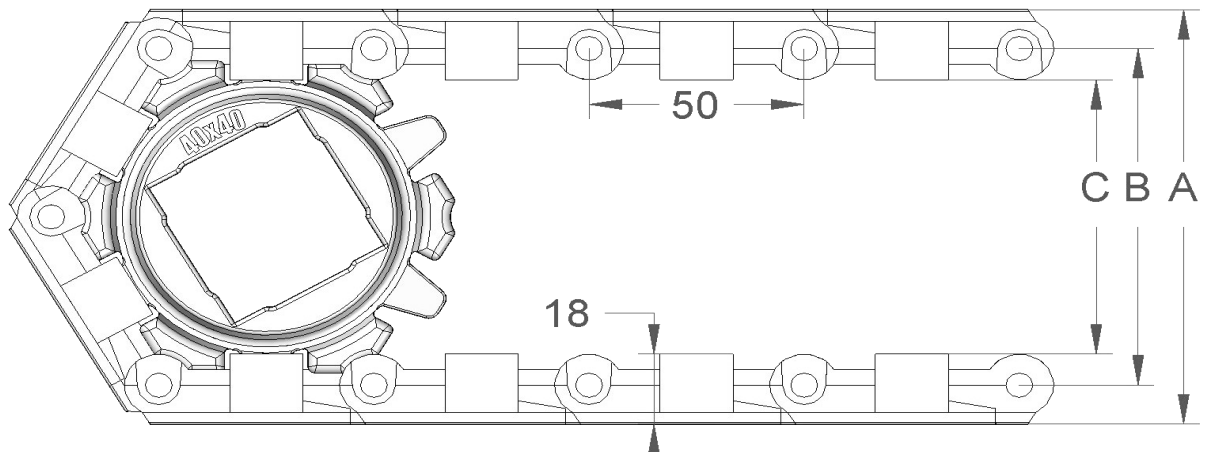
# S. 50-602



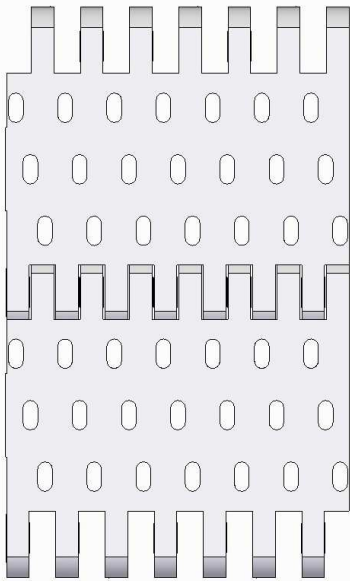
Banddaten		
Werkstoffe	Max. Bandzug kg/m der Bandbreite	Bandgewicht kg/m <sup>2</sup>
Polyäthylen (PE)	1790	8
Polypropylen (PP)	2400	8
Polyazetal (POM)	3600	11

**Bandoberfläche:** Glatte geschlossene Oberfläche mit Rippen (3mm)  
**Offene Fläche:** Geschlossen.  
**Festigkeit:** Optimal geeignet für den Transport von Gütern mittleren Gewichts.  
**Werkstoffe/Farbe:** PE/nat, PP/weiß und grau, POM/blau  
**Reinigung:** Hervorragend. FDA / USDA / FSIS  
**Zubehör:** Mitnehmer 25, 50, 75, 100 mm (verstärkt 75, 150), abgewinkelt, mit „Round Top“. Bordkanten 50, 75, 100, 150 mm, Friktionsmodule, Niederhalter.  
**Anwendungen:** Transport von Gemüse, Geflügel, Snack- u. Süßwaren sowie weitere Industriebereiche in denen das Festkleben der Produkte verhindert werden soll.  
**Breitenabstufung:** 10 mm. z.B.: 100 mm, 110 mm, usw.

Zahnraddaten								
Zähne	A= Äußerer Durchmesser mm	B=Teilkreis-Durchmesser mm	C= Innerer Durchmesser mm	Nabenbreite	Runde Bohrung		Quadr. Bohrung	
					mm	in.	mm	in.
6	109	89	73	20	20/25/30/40	¾/1/1¼	25 /40	1½
8	142	122	106	35	25/30/40/50	1/1¼	25/40	1½
10	176	156	140	35	25/30/40/50/60	1/1¼	25/40/60	1½/2½
12	209	189	173	35	25/30/40/50/60	1/1¼	25/40/60	1½/2½
16	274	254	238	35	60/80		40/60/80	



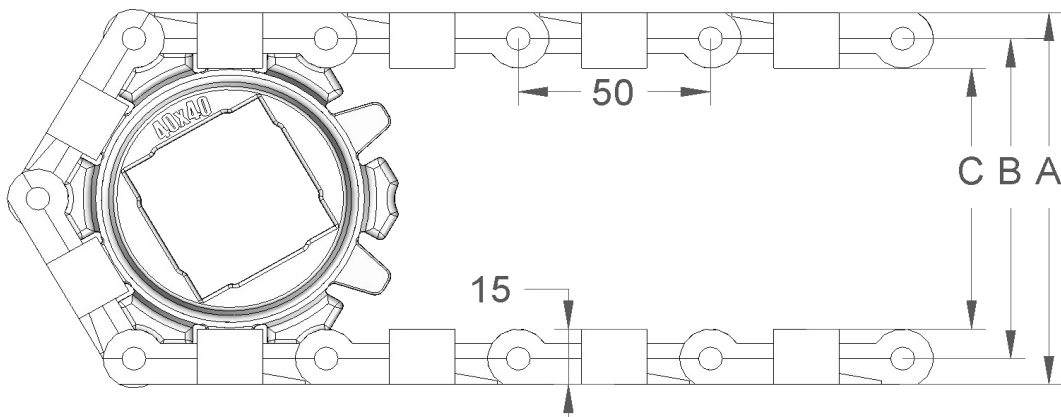
# S. 50-606



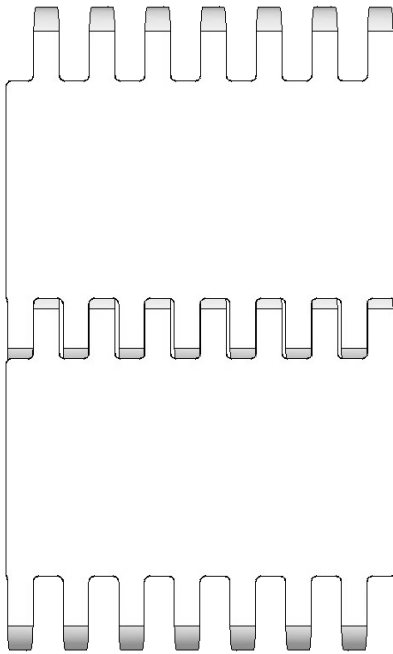
Banddaten		
Werkstoffe	Max. Bandzug kg/m der Bandbreite	Bandgewicht kg/m <sup>2</sup>
Polyäthylen (PE)	1790	7
Polypropylen (PP)	2400	7
Polyazetal (POM)	3600	11

**Bandoberfläche:** Perforiertes Band mit glatter Oberfläche.  
**Offene Fläche:** 10%. Größte Öffnung 3 x 6 mm.  
**Festigkeit:** Optimal geeignet für den Transport von Gütern mittleren Gewichts.  
**Werkstoffe/Farbe:** PE/nat, PP/weiß und grau, POM/blau  
**Reinigung:** Hervorragend. FDA / USDA / FSIS  
**Zubehör:** Mitnehmer 25, 50, 75, 100 mm (verstärkt 75, 150), abgewinkelt, mit „Round Top“. Bordkanten 50, 75, 100, 150 mm, Friktionsmodule, Niederhalter.  
**Anwendungen:** Transport von Gemüse, Geflügel, Snackwaren, Süßwaren sowie in weiteren Industriebereichen, die einen guten Ablauf und nur kleine Öffnungen benötigen.  
**Breitenabstufung:** 10 mm. z.B.: 100 mm, 110 mm usw.

Zahnraddaten								
Zähne	A= Äußerer Durchmesser mm	B=Teilkreis-Durchmesser mm	C= Innerer Durchmesser mm	Nabenbreite	Runde Bohrung		Quadr. Bohrung	
					mm	in.	mm	in.
6	103	89	73	20	20/25/30/40	¾/1/1¼	25 /40	1½
8	136	122	106	35	25/30/40/50	1/1¼	25/40	1½
10	170	156	140	35	25/30/40/50/60	1/1¼	25/40/60	1½/2½
12	203	189	173	35	25/30/40/50/60	1/1¼	25/40/60	1½/2½
16	268	254	238	35	60/80		40/60/80	



# S. 50-608

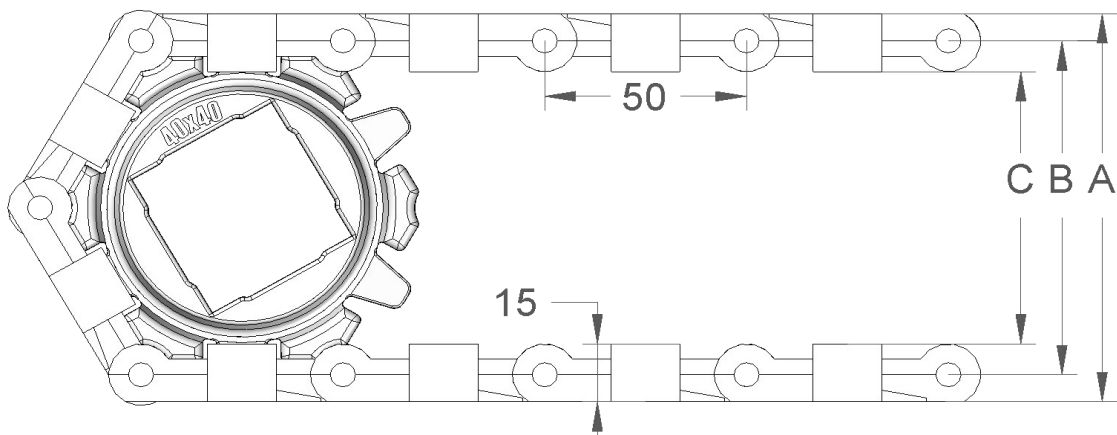


Banddaten		
Werkstoffe	Max. Bandzug kg/m der Bandbreite	Bandgewicht kg/m <sup>2</sup>
Polyäthylen (PE)	1790	7
Polypropylen (PP)	2400	7
Polyazetal (POM)	3600	11

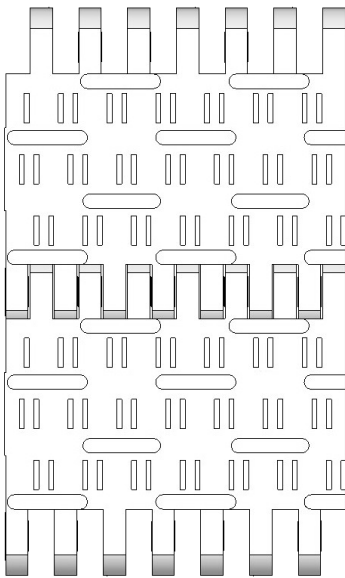
**Bandoberfläche:** Glatte geschlossene Oberfläche.  
**Offene Fläche:** Geschlossen.  
**Festigkeit:** Die optimale Wahl für den Transport von Gütern mittleren Gewichts.  
**Werkstoffe/Farbe:** PE/nat, PP/weiß und grau, POM/blau  
**Reinigung:** Hervorragend. FDA / USDA / FSIS  
**Zubehör:** Mitnehmer 25, 50, 75, 100 mm (verstärkt 75, 150), abgewinkelt, mit „Round Top“. Bordkanten 50, 75, 100, 150 mm, Friktionsmodule, Niederhalter.  
**Anwendungen:** Transport von Gemüse, Geflügel, Snackwaren, Süßwaren sowie in weiteren Industriebereichen.  
**Breitenabstufung:** 10 mm. z.B. 100 mm, 110 mm usw.

## Zahnraddaten

Zähne	A= Äußerer Durchmesser mm	B=Teilkreis-Durchmesser mm	C= Innerer Durchmesser mm	Nabenbreite	Runde Bohrung		Quadr. Bohrung	
					mm	in.	mm	in.
6	103	89	73	20	20/25/30/40	¾/1/1¼	25 /40	1½
8	136	122	106	35	25/30/40/50	1/1¼	25/40	1½
10	170	156	140	35	25/30/40/50/60	1/1¼	25/40/60	1½/2½
12	203	189	173	35	25/30/40/50/60	1/1¼	25/40/60	1½/2½
16	268	254	238	35	60/80		40/60/80	



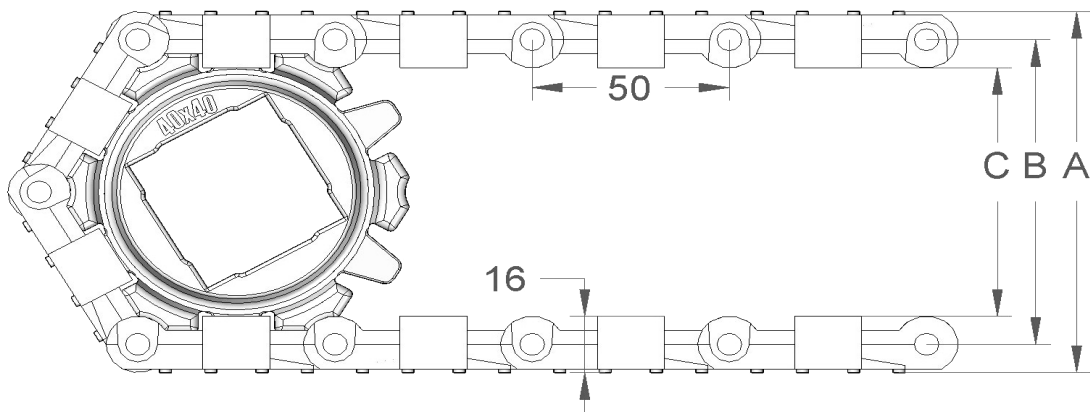
# S. 50-610



Banddaten		
Werkstoffe	Max. Bandzug kg/m der Bandbreite	Bandgewicht kg/m <sup>2</sup>
Polyäthylen (PE)	1790	7
Polypropylen (PP)	2400	7
Polyazetal (POM)	3600	11

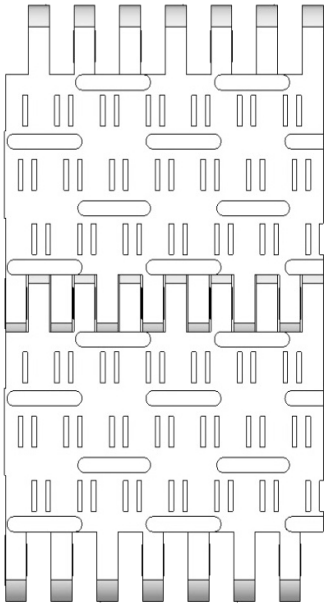
- Bandoberfläche:** Perforiertes Band mit glatter Oberfläche mit 1 mm hohen Mitnehmern.
- Offene Fläche:** 9%. GröÙte Öffnung 1 x 6 mm.
- Festigkeit:** Die optimale Wahl für den Transport von Gütern mittleren Gewichts.
- Werkstoffe/Farbe:** PE/nat, PP/weiß und grau, POM/blau
- Reinigung:** Hervorragend. FDA / USDA / FSIS
- Zubehör:** Mitnehmer 25, 50, 75, 100 mm (verstärkt 75, 150), abgewinkelt, mit „Round Top“. Bordkanten 50, 75, 100, 150 mm, Friktionsmodule, Niederhalter.
- Anwendungen:** Transport von Gemüse, Geflügel, Snackwaren, Süßwaren sowie in weiteren Industriebereichen, die einen guten Ablauf und nur kleine Öffnungen benötigen.
- Breitenabstufung:** 10 mm. z.B. 100 mm, 110 mm usw.

Zahnraddaten								
Zähne	A= Äußerer Durchmesser mm	B=Teilkreis-Durchmesser mm	C= Innerer Durchmesser mm	Nabenbreite	Runde Bohrung		Quadr. Bohrung	
					mm	in.	mm	in.
6	105	89	73	20	20/25/30/40	¾/1/1¼	25 /40	1½
8	138	122	106	35	25/30/40/50	1/1¼	25/40	1½
10	172	156	140	35	25/30/40/50/60	1/1¼	25/40/60	1½/2½
12	205	189	173	35	25/30/40/50/60	1/1¼	25/40/60	1½/2½
16	270	254	238	35	60/80		40/60/80	





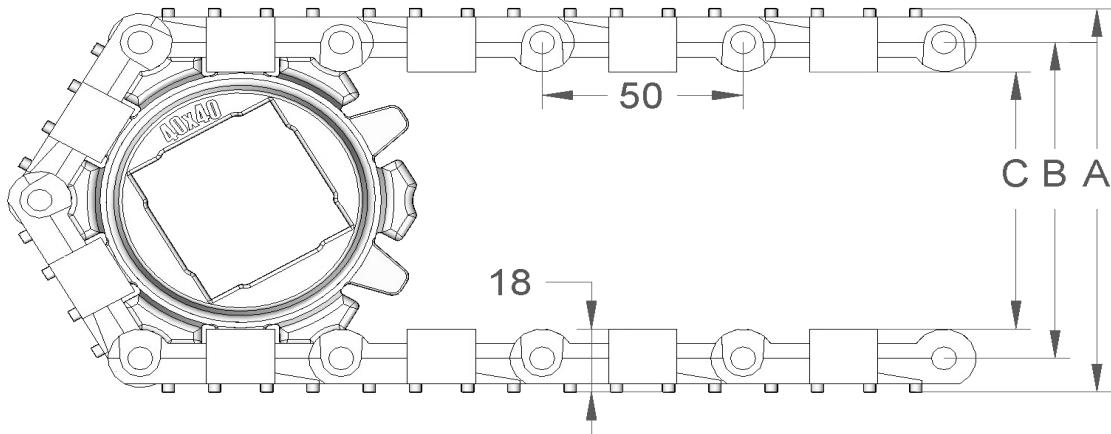
# S. 50-630



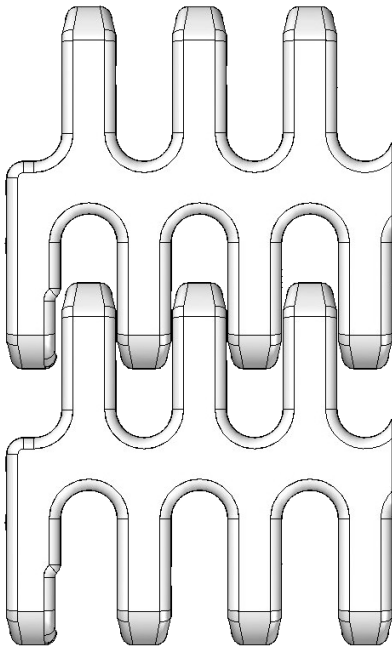
Banddaten		
Werkstoffe	Max. Bandzug kg/m der Bandbreite	Bandgewicht kg/m <sup>2</sup>
Polyäthylen (PE)	1790	7
Polypropylen (PP)	2400	7
Polyazetal (POM)	3600	11

- Bandoberfläche:** Perforiertes Band mit 3 mm hohen Mitnehmern.  
**Offene Fläche:** 9%. Größte Öffnung 1 x 6 mm.  
**Festigkeit:** Die optimale Wahl für den Transport von Gütern mittleren Gewichts.  
**Werkstoffe/Farbe:** PE/nat, PP/weiß und grau, POM/blau  
**Reinigung:** Hervorragend. FDA / USDA / FSIS  
**Zubehör:** Mitnehmer 25, 50, 75, 100 mm (verstärkt 75, 150), abgewinkelt, mit „Round Top“. Bordkanten 50, 75, 100, 150 mm, Friktionsmodule, Niederhalter.  
**Anwendungen:** Transport von Gemüse, Geflügel, Snackwaren, Süßwaren sowie in weiteren Industriebereichen, die einen guten Ablauf mit kleinen Öffnungen benötigen.  
**Breitenabstufung:** 10 mm. z.B. 100 mm, 110 mm usw.

Zahnraddaten								
Zähne	A= Äußerer Durchmesser mm	B=Teilkreis- Durchmesser mm	C= Innerer Durchmesser mm	Nabenbreite	Runde Bohrung		Quadr. Bohrung	
					mm	in.	mm	in.
6	109	89	73	20	20/25/30/40	¾/1/1¼	25 /40	1½
8	142	122	106	35	25/30/40/50	1/1¼	25/40	1½
10	176	156	140	35	25/30/40/50/60	1/1¼	25/40/60	1½/2½
12	209	189	173	35	25/30/40/50/60	1/1¼	25/40/60	1½/2½
16	274	254	238	35	60/80		40/60/80	



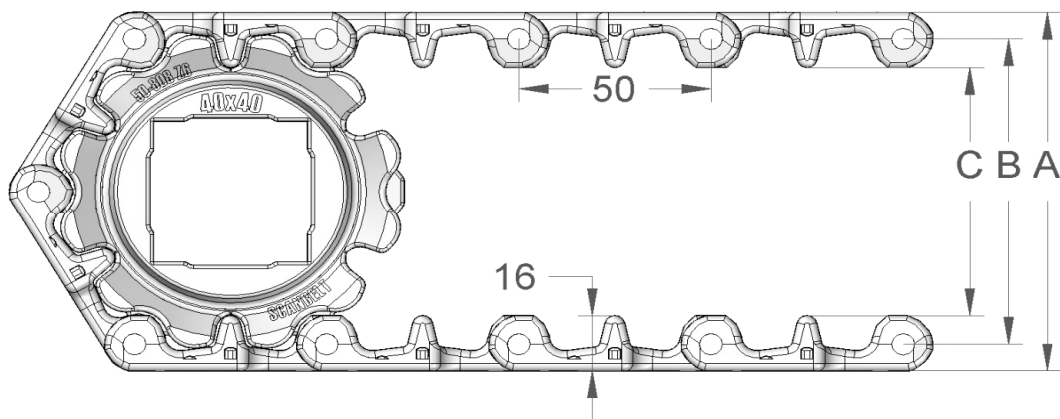
# S. 50-801



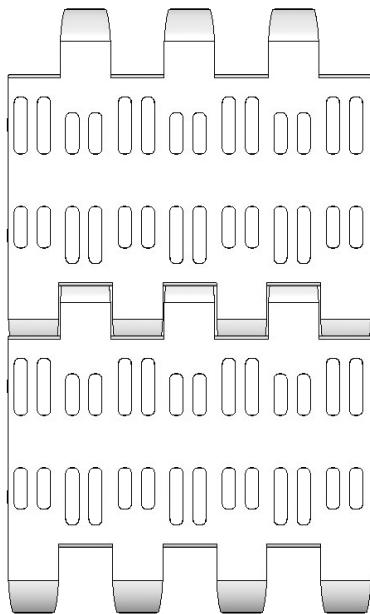
Banddaten		
Werkstoffe	Max. Bandzug kg/m der Bandbreite	Bandgewicht kg/m <sup>2</sup>
Polyäthylen (PE)	1200	7
Polypropylen (PP)	1400	7
Polyazetal (POM)	2060	10

**Bandoberfläche:** Perforiertes Band mit glatter Oberfläche.  
**Offene Fläche:** 24%. Größte Öffnung 10 x 12 mm.  
**Festigkeit:** Die optimale Wahl für den Transport von Gütern mittleren Gewichts.  
**Werkstoffe/Farbe:** PE/nat, PP/weiß und grau, POM/blau  
**Reinigung:** Hervorragend. FDA / USDA / FSIS  
**Zubehör:** Mitnehmer 3, 25, 50, 75, 100 mm (verstärkt 75, 150), abgewinkelt, mit „Round Top“, Bordkanten 50, 75, 100, 150 mm, Niederhalter.  
**Anwendungen:** Transport von Fleisch, Fisch, Geflügel, sowie in weiteren Industriebereichen, die einen guten Ablauf benötigen.  
**Breitenabstufung:** 20 mm. z.B. 100 mm, 120 mm usw.

Zahnraddaten								
Zähne	A= Äußerer Durchmesser mm	B=Teilkreis-Durchmesser mm	C= Innerer Durchmesser mm	Nabenbreite	Runde Bohrung		Quadr. Bohrung	
					mm	in.	mm	in.
6	105	89	73	20	20/25/30/40	¾/1/1¼	25 /40	1½
8	138	122	106	35	25/30/40	1/1¼	25/40	1½/2½
10	172	156	140	35	25/30/40	1/1¼	25/40/60	1½/2½
12	205	189	173	35	25/30/40/50/60	1/1¼	25/40/60	1½/2½



# S. 50-806



Banddaten		
Werkstoffe	Max. Bandzug kg/m der Bandbreite	Bandgewicht kg/m <sup>2</sup>
Polyäthylen (PE)	1200	7
Polypropylen (PP)	1400	7
Polyazetal (POM)	2060	10

**Bandoberfläche:** Perforiertes Band mit glatter Oberfläche.  
**Offene Fläche:** 20%. Größte Öffnung 2.5 x 11 mm.  
**Festigkeit:** Die optimale Wahl für den Transport von Gütern mittleren Gewichts.

**Werkstoffe/Farbe:** PE/nat, PP/weiß und grau, POM/blau

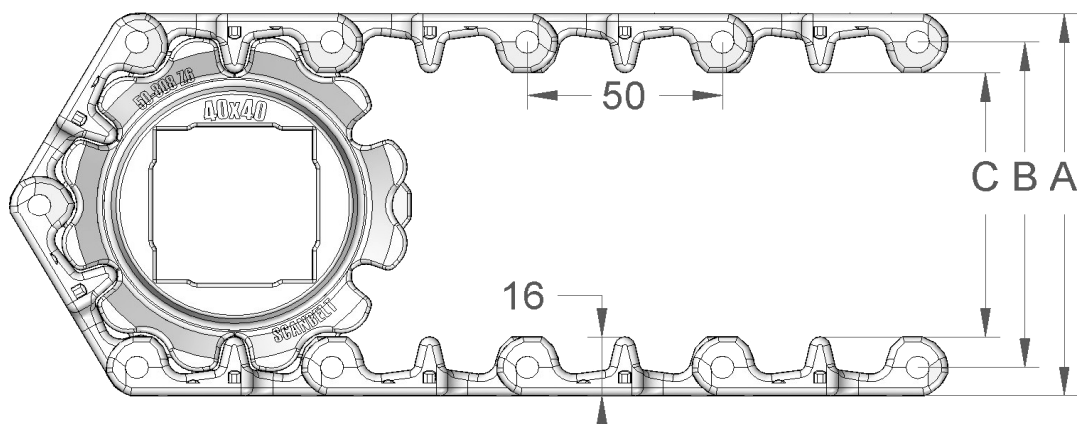
**Reinigung:** Hervorragend. FDA / USDA / FSIS

**Zubehör:** Mitnehmer 3, 25, 50, 75, 100 mm (verstärkt 75, 150), abgewinkelt, mit „Round Top“, Bordkanten 50, 75, 100, 150 mm, Niederhalter.

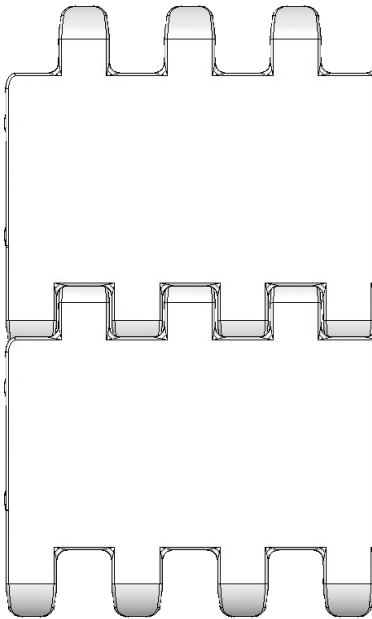
**Anwendungen:** Transport von Fleisch, Fisch, Geflügel, Milchprodukten, Gemüse, Snackwaren, Süßwaren sowie in weiteren Industriebereichen, die einen guten Ablauf mit kleinen Öffnungen benötigen.

**Breitenabstufung:** 20 mm. z.B.: 100 mm, 120 mm usw.

Zahnraddaten								
Zähne	A= Äußerer Durchmesser mm	B=Teilkreis-Durchmesser mm	C= Innerer Durchmesser mm	Nabenbreite	Runde Bohrung		Quadr. Bohrung	
					mm	in.	mm	in.
6	102	89	73	20	20/25/30/40	¾/1/1¼	25 /40	1½
8	136	122	106	35	25/30/40	1/1¼	25/40	1½/2½
10	171	156	140	35	25/30/40	1/1¼	25/40/60	1½/2½
12	203	189	173	35	25/30/40/50/60	1/1¼	25/40/60	1½/2½



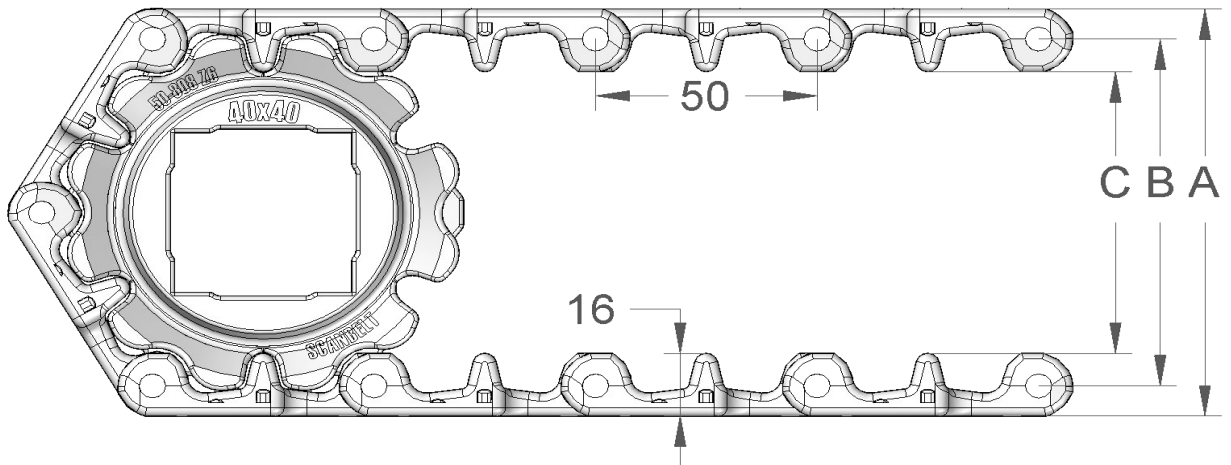
# S. 50-808



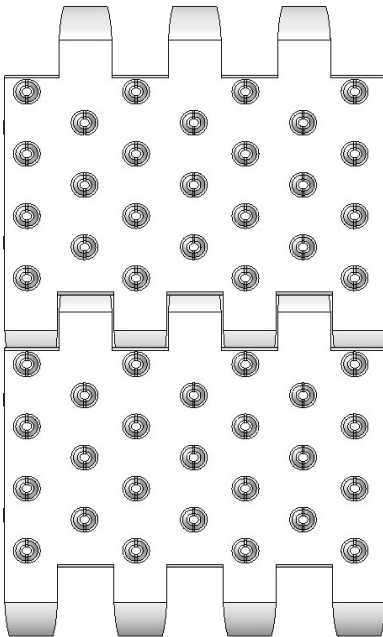
Banddaten		
Werkstoffe	Max. Bandzug kg/m der Bandbreite	Bandgewicht kg/m <sup>2</sup>
Polyäthylen (PE)	1200	8
Polypropylen (PP)	1400	8
Polyazetal (POM)	2060	12

**Bandoberfläche:** Glatte geschlossene Oberfläche.  
**Offene Fläche:** Geschlossen.  
**Festigkeit:** Die optimale Wahl für den Transport von Gütern mittleren Gewichts.  
**Werkstoffe/Farbe:** PE/nat, PP/weiß und grau, POM/blau  
**Reinigung:** Hervorragend. FDA / USDA / FSIS  
**Zubehör:** Mitnehmer 3, 25, 50, 75, 100 mm (verstärkt 75, 150), abgewinkelt, mit „Round Top“, Bordkanten 50, 75, 100, 150 mm, Niederhalter.  
**Anwendungen:** Transport von Fleisch, Fisch, Geflügel, Milchprodukten und Gemüse sowie für Fleisch-Verarbeitungslinien.  
**Breitenabstufung:** 20 mm. z.B. 100 mm, 120 mm usw.

Zahnraddaten								
Zähne	A= Äußerer Durchmesser mm	B=Teilkreis-Durchmesser mm	C= Innerer Durchmesser mm	Nabenbreite	Runde Bohrung		Quadr. Bohrung	
					mm	in.	mm	in.
6	102	89	73	20	20/25/30/40	¾/1/1¼	25 /40	1½
8	136	122	106	35	25/30/40	1/1¼	25/40	1½/2½
10	171	156	140	35	25/30/40	1/1¼	25/40/60	1½/2½
12	203	189	173	35	25/30/40/50/60	1/1¼	25/40/60	1½/2½



# S. 50-830

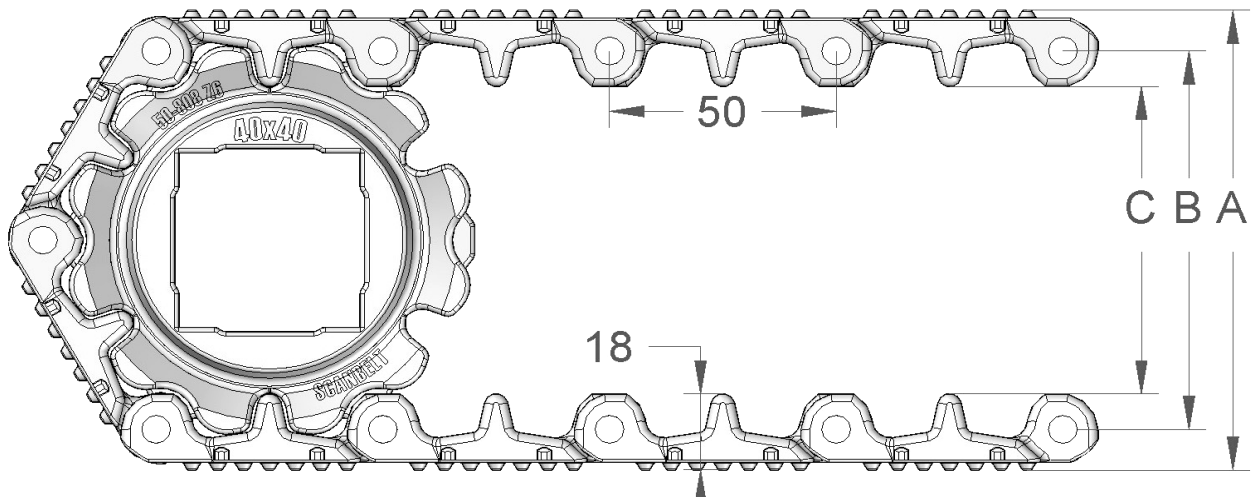


Banddaten		
Werkstoffe	Max. Bandzug kg/m der Bandbreite	Bandgewicht kg/m <sup>2</sup>
Polyäthylen (PE)	1200	8
Polypropylen (PP)	1400	8
Polyazetal (POM)	2060	12

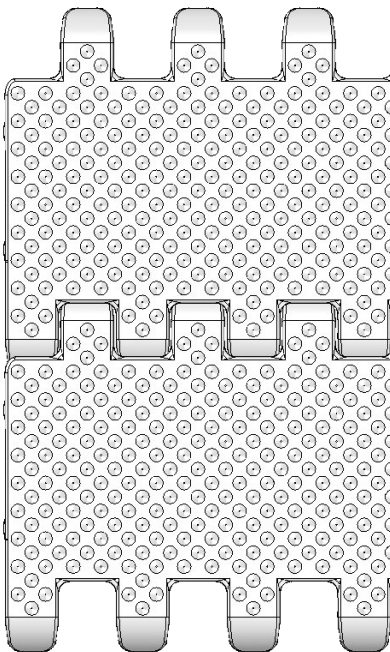
- Bandoberfläche:** Geschlossenes Band mit weiter konischer Oberflächenstruktur.
- Offene Fläche:** Geschlossen.
- Festigkeit:** Die optimale Wahl für den Transport von Gütern mittleren Gewichts.
- Werkstoffe/Farbe:** PE/nat, PP/weiß und grau, POM/blau
- Reinigung:** Hervorragend. FDA / USDA / FSIS
- Zubehör:** Mitnehmer 3, 25, 50, 75, 100 mm (verstärkt 75, 150), abgewinkelt, mit „Round Top“, Bordkanten 50, 75, 100, 150 mm, Niederhalter.
- Anwendungen:** Transport von Fleisch, Fisch, Geflügel, Milchprodukten und Gemüse sowie für Fleisch-Verarbeitungslinien.
- Breitenabstufung:** 20 mm. z.B. 100 mm, 120 mm usw.

## Zahnraddaten

Zähne	A= Äußerer Durchmesser mm	B=Teilkreis-Durchmesser mm	C= Innerer Durchmesser mm	Nabenbreit	Runde Bohrung		Quadr. Bohrung	
					mm	in.	mm	in.
6	108	89	73	20	20/25/30/40	¾/1/1¼	25 /40	1½
8	142	122	106	35	25/30/40	1/1¼	25/40	1½/2½
10	176	156	140	35	25/30/40	1/1¼	25/40/60	1½/2½
12	209	189	173	35	25/30/40/50/60	1/1¼	25/40/60	1½/2½



# S. 50-838

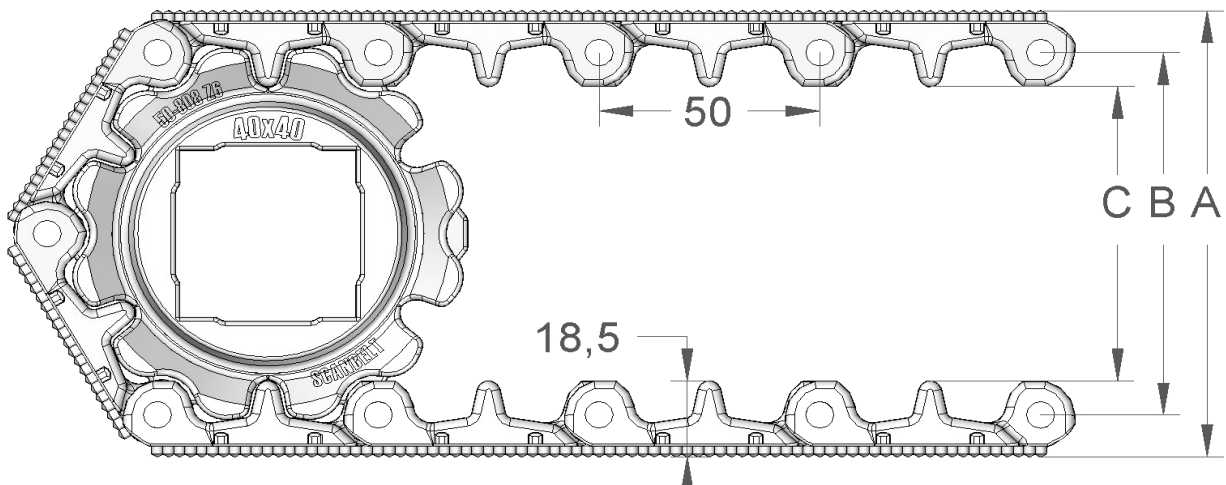


Banddaten		
Werkstoffe	Max. Bandzug kg/m der Bandbreite	Bandgewicht kg/m <sup>2</sup>
Polyäthylen (PE)	1200	8
Polypropylen (PP)	1400	8
Polyazetal (POM)	2060	12

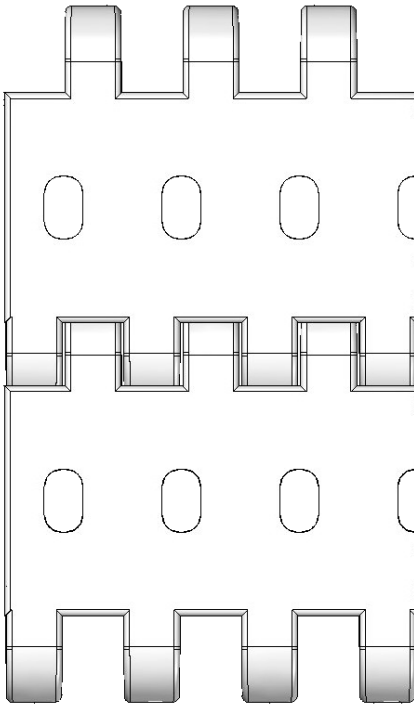
- Bandoberfläche:** Geschlossenes Band mit enger konischer Oberflächenstruktur.
- Offene Fläche:** Geschlossen.
- Festigkeit:** Die optimale Wahl für den Transport von Gütern mittleren Gewichts.
- Werkstoffe/Farbe:** PE/nat, PP/weiß und grau, POM/blau
- Reinigung:** Hervorragend. FDA / USDA / FSIS
- Zubehör:** Mitnehmer 3, 25, 50, 75, 100 mm (verstärkt 75, 150), abgewinkelt, mit „Round Top“, Bordkanten 50, 75, 100, 150 mm, Niederhalter.
- Anwendungen:** Transport von Fleisch, Fisch, Geflügel, Milchprodukten und Gemüse sowie für Fleisch Verarbeitungslinien.
- Breitenabstufung:** 20 mm. z.B. 100 mm, 120 mm usw.

## Zahnraddaten

Zähne	A= Äußerer Durchmesser mm	B=Teilkreis-Durchmesser mm	C= Innerer Durchmesser mm	Nabenbreite	Runde Bohrung		Quadr. Bohrung	
					mm	in.	mm	in.
6	108	89	73	20	20/25/30/40	¾/1/1¼	25 /40	1½
8	142	122	106	35	25/30/40	1/1¼	25/40	1½/2½
10	176	156	140	35	25/30/40	1/1¼	25/40/60	1½/2½
12	209	189	173	35	25/30/40/50/60	1/1¼	25/40/60	1½/2½



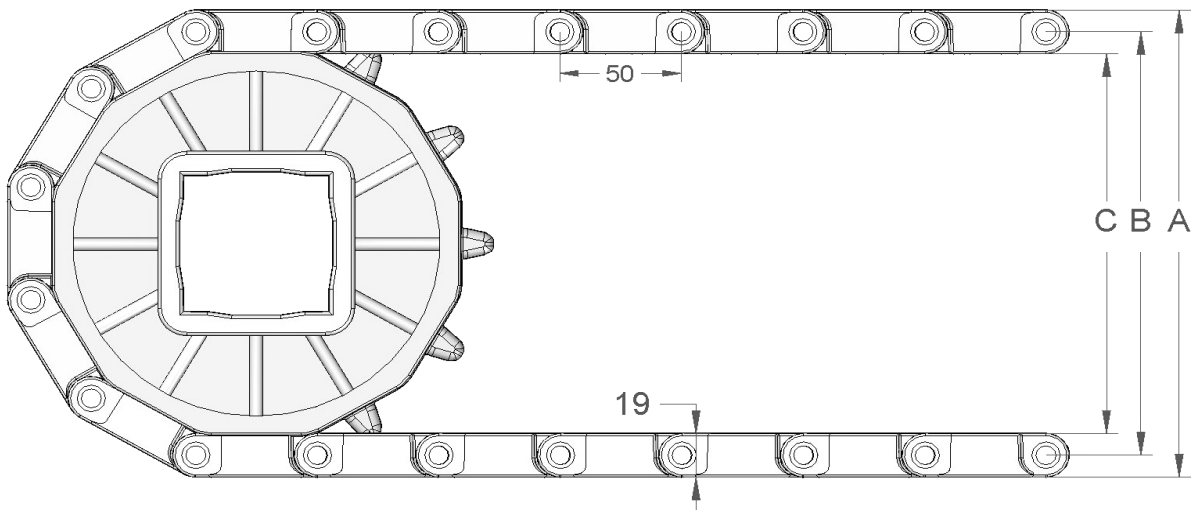
# S. 50-906



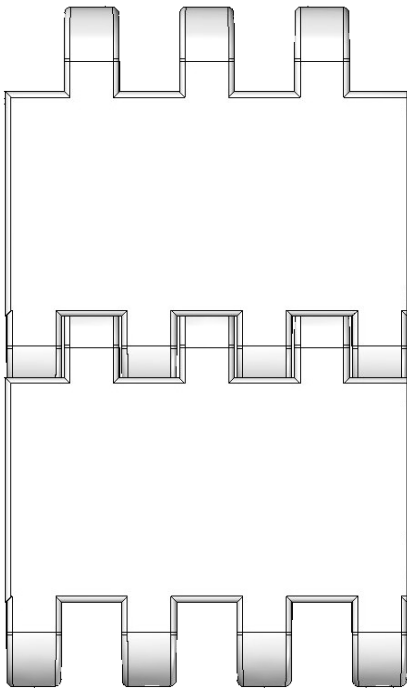
Banddaten		
Werkstoffe	Max. Bandzug kg/m der Bandbreite	Bandgewicht kg/m <sup>2</sup>
Polyäthylen (PE)	4800	13
Polypropylen (PP)	6000	13
Polyazetal (POM)	10250	19

**Bandoberfläche:** Perforiertes Band mit glatter Oberfläche.  
**Offene Fläche:** 13 %. Größte Öffnung 7 x 11 mm.  
**Festigkeit:** Die optimale Wahl für den Transport schwerer Güter.  
**Werkstoffe/Farbe:** PP, POM/schwarz.  
**Reinigung:** Problemlos.  
**Zubehör:** 25 mm Mitnehmer.  
**Anwendungen:** Schwerlasttransport.  
 z.B. Automobile, Paletten oder LKW-Ladesysteme .  
**Breitenabstufung:** 20 mm. z.B. 100 mm, 120 mm usw.

Zahnraddaten								
Zähne	A= Äußerer Durchmesser mm	B=Teilkreis-Durchmesser mm	C= Innerer Durchmesser mm	Nabenbreite	Runde Bohrung		Quadr. Bohrung	
					mm	in.	mm	in.
12	210	191	172	40	40/60		60/80/90	
16	273	254	235	40	40/60		60/80/90	
18	307	288	269	40	40/60		60/80/90	



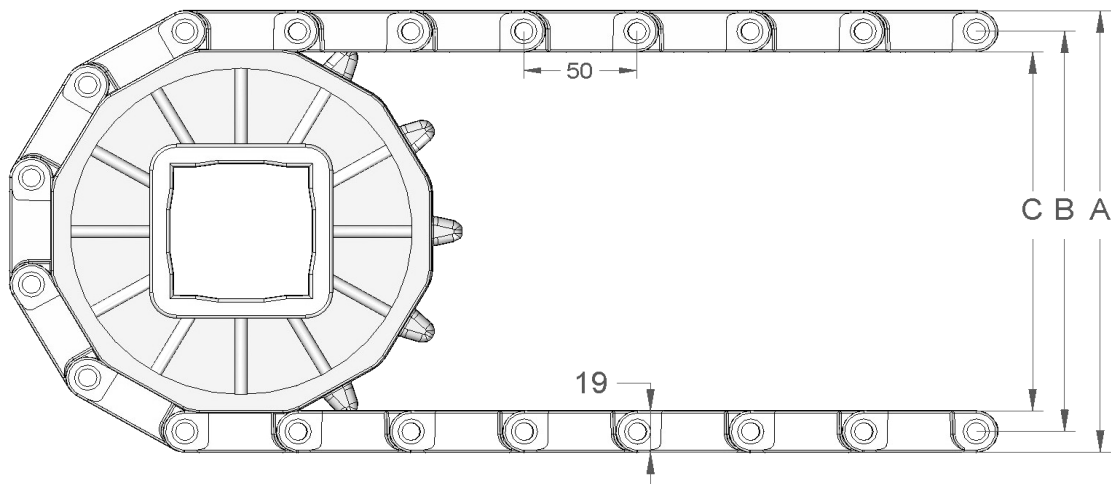
# S. 50-908



Banddaten		
Werkstoffe	Max. Bandzug kg/m der Bandbreite	Bandgewicht kg/m <sup>2</sup>
Polyäthylen (PE)	4800	13
Polypropylen (PP)	6000	14
Polyazetal (POM)	10250	21

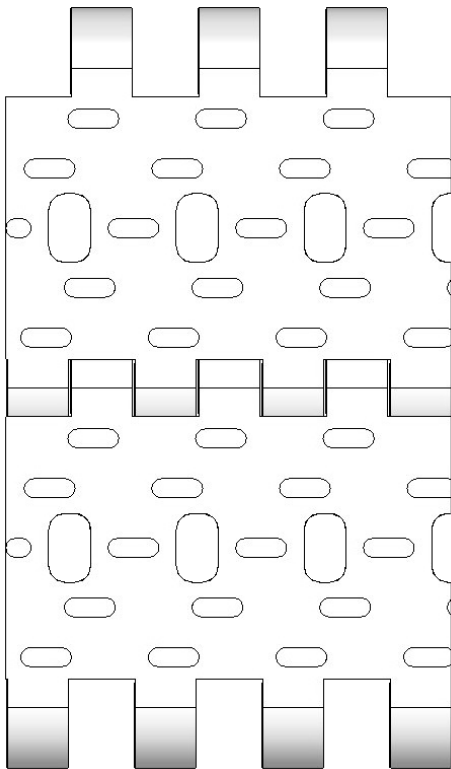
- Bandoberfläche:** Glatte geschlossene Oberfläche.
- Offene Fläche:** Geschlossen.
- Festigkeit:** Die optimale Wahl für den Transport schwerer Güter.
- Werkstoffe/Farbe:** PP, POM/schwarz.
- Reinigung:** Problemlos.
- Zubehör:** 25 mm Mitnehmer.
- Anwendungen:** Schwerlasttransport.  
z.B. Automobile, Paletten oder LKW-Ladesysteme .
- Breitenabstufung:** 20 mm. z.B. 100 mm, 120 mm usw.

Zahnraddaten								
Zähne	A= Äußerer Durchmesser mm	B=Teilkreis-Durchmesser mm	C= Innerer Durchmesser mm	Nabenbreite	Runde Bohrung		Quadr. Bohrung	
					mm	in.	mm	in.
12	210	191	172	40	40/60		60/80/90	
16	273	254	235	40	40/60		60/80/90	
18	307	288	269	40	40/60		60/80/90	





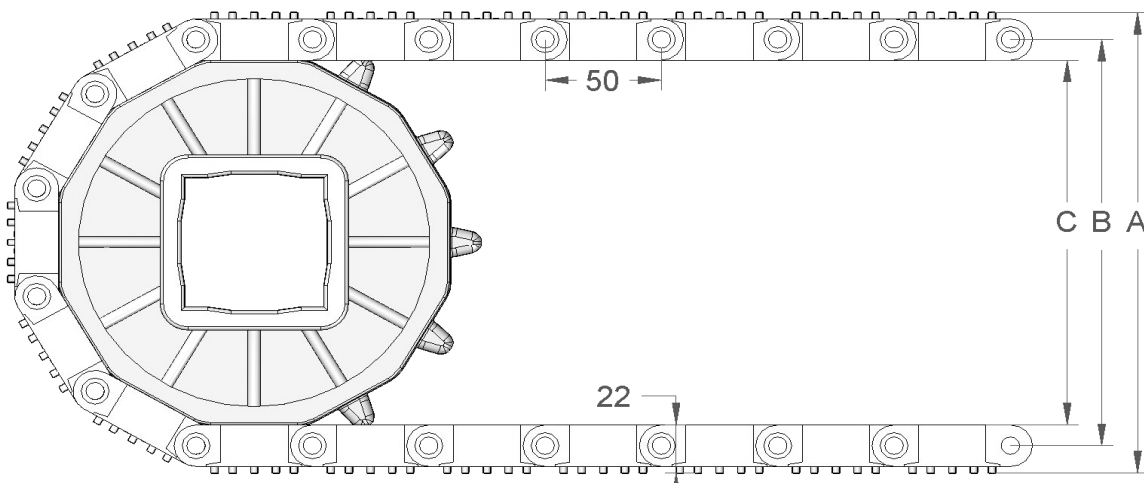
# S. 50-930



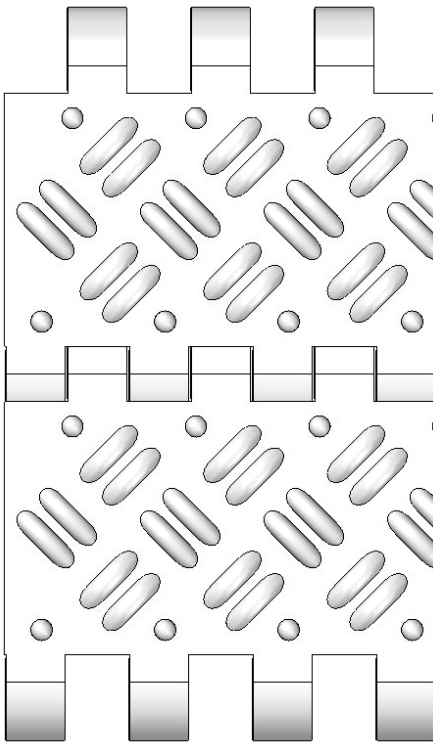
Banddaten		
Werkstoffe	Max. Bandzug kg/m der Bandbreite	Bandgewicht kg/m <sup>2</sup>
Polyäthylen (PE)	4800	14
Polypropylen (PP)	6000	14
Polyazetal (POM)	10250	21

**Bandoberfläche:** Offenes Band mit 1 mm hohen Mitnehmern.  
**Offene Fläche:** 13 %. Größte Öffnung 7 x 11 mm.  
**Festigkeit:** Die optimale Wahl für den Transport schwerer Güter.  
**Werkstoffe/Farbe:** PP, POM/schwarz.  
**Reinigung:** Problemlos.  
**Zubehör:** 25 mm Mitnehmer.  
**Anwendungen:** Schwerlasttransport.  
 z.B. Automobile, Paletten oder LKW-Ladesysteme .  
**Breitenabstufung:** 20 mm. z.B. 100 mm, 120 mm usw.

Zahnraddaten								
Zähne	A= Äußerer Durchmesser mm	B=Teilkreis-Durchmesser mm	C= Innerer Durchmesser mm	Nabenbreite	Runde Bohrung		Quadr. Bohrung	
					mm	in.	mm	in.
12	216	191	172	40	40/60		60/80/90	
16	279	254	235	40	40/60		60/80/90	
18	313	288	269	40	40/60		60/80/90	



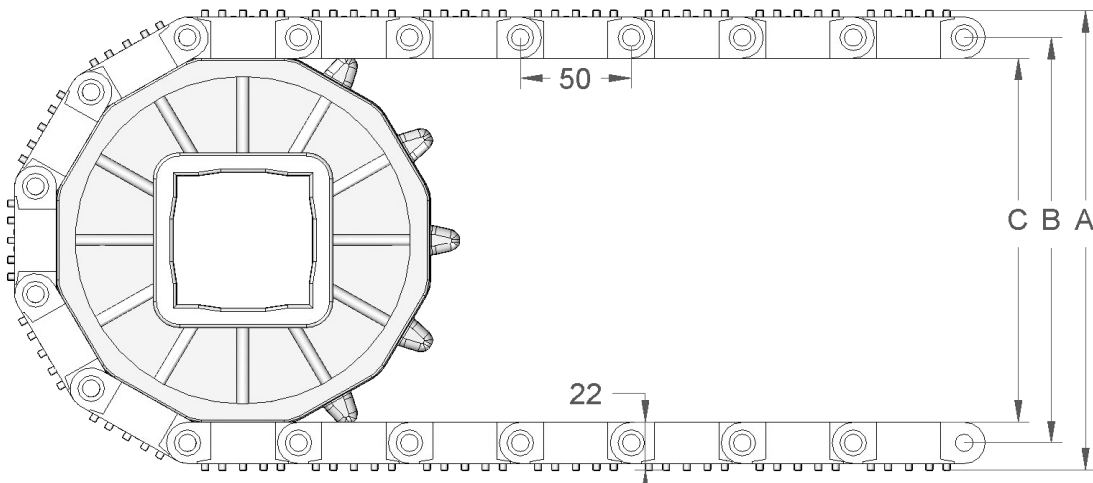
# S. 50-938



Banddaten		
Werkstoffe	Max. Bandzug kg/m der Bandbreite	Bandgewicht kg/m <sup>2</sup>
Polyäthylen (PE)	4800	14
Polypropylen (PP)	6000	14
Polyazetal (POM)	10250	21

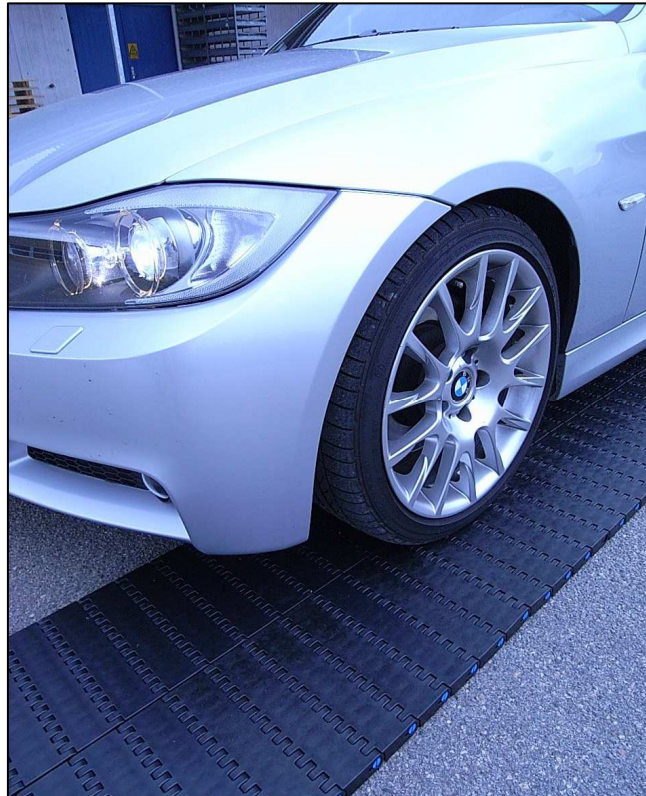
- Bandoberfläche:** Geschlossenes Band mit geriffelter Oberfläche "Non skid".
- Offene Fläche:** Geschlossen.
- Festigkeit:** Die optimale Wahl für den Transport schwerer Güter.
- Werkstoffe/Farbe:** PP, POM/ schwarz.
- Reinigung:** Problemlos.
- Zubehör:** 25 mm Mitnehmer.
- Anwendungen:** Schwerlasttransport.  
z.B. Automobile, Paletten oder LKW-Ladesysteme .
- Breitenabstufung:** 20 mm. z.B. 100 mm, 120 mm usw.

Zahnraddaten								
Zähne	A= Äußerer Durchmesser mm	B=Teilkreis-Durchmesser mm	C= Innerer Durchmesser mm	Nabenbreite	Runde Bohrung		Quadr. Bohrung	
					mm	in.	mm	in.
12	216	191	172	40	40/60		60/80/90	
16	279	254	235	40	40/60		60/80/90	
18	313	288	269	40	40/60		60/80/90	

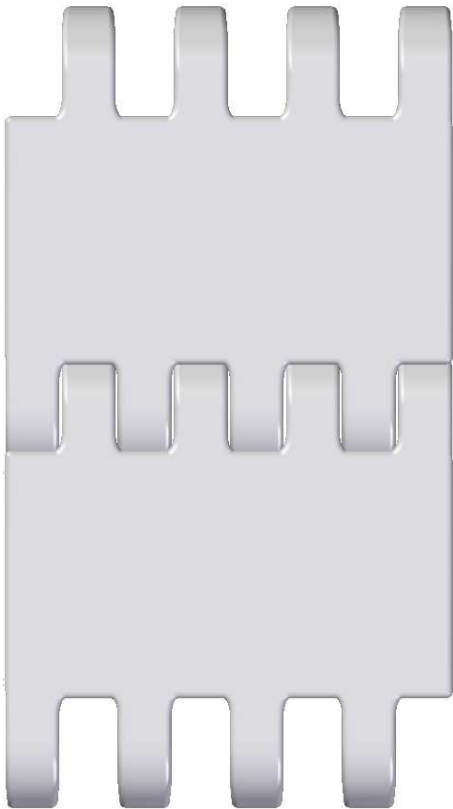


## 5. Bänder S. 75

Teilung 75 mm



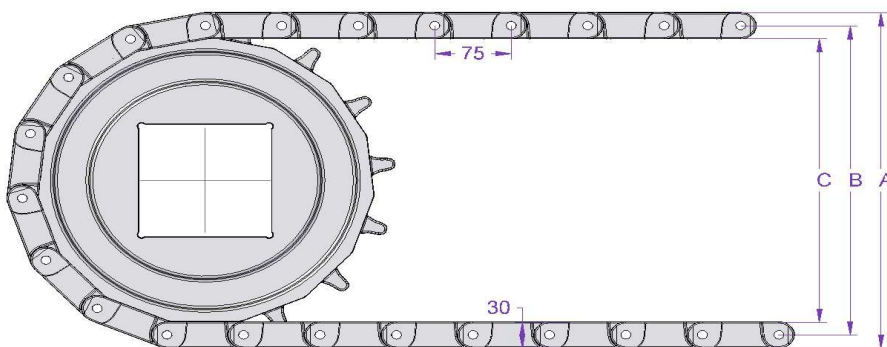
# S. 75-908



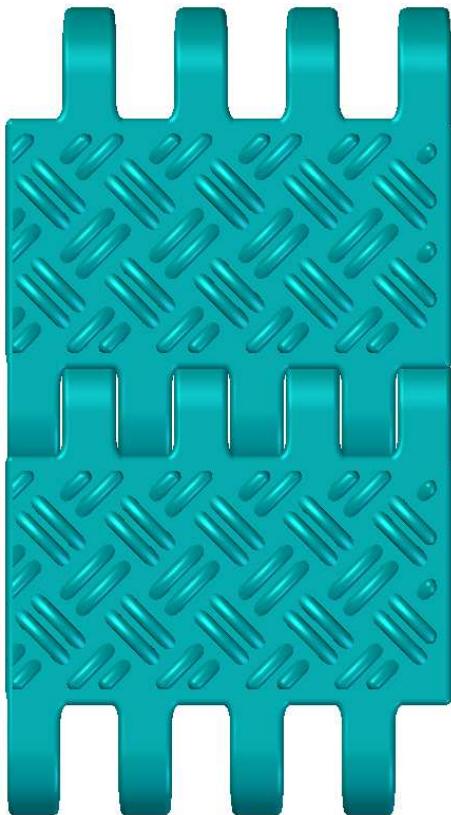
Banddaten		
Werkstoffe	Max. Bandzug kg/m der Bandbreite	Bandgewicht
Polypropylen (PP)	10.000	22
Polyacetal (POM)	16.000	33

**Bandoberfläche:** Glatte geschlossene Oberfläche.  
**Offene Fläche:** Geschlossen.  
**Festigkeit:** Die optimale Wahl für den Transport schwerer Güter.  
**Werkstoffe/Farbe:** PP, POM/schwarz, gelb.  
**Reinigung:** Problemlos.  
**Zubehör:** 50 mm Kamm- Mitnehmer.  
**Anwendungen:** Schwerlasttransport.  
 z.B. Automobile, Paletten oder LKW-Ladesysteme .  
**Breitenabstufung:** 25 mm. z.B. 100 mm, 125 mm usw.

Zahnraddaten								
Zähne	A= Äußerer Durchmesser mm	B=Teilkreis-Durchmesser mm	C= Innerer Durchmesser mm	Nabenbreite	Runde Bohrung		Quadr. Bohrung	
					mm	in.	mm	in.
12	310	280	250	40	40/60		60/80/90	



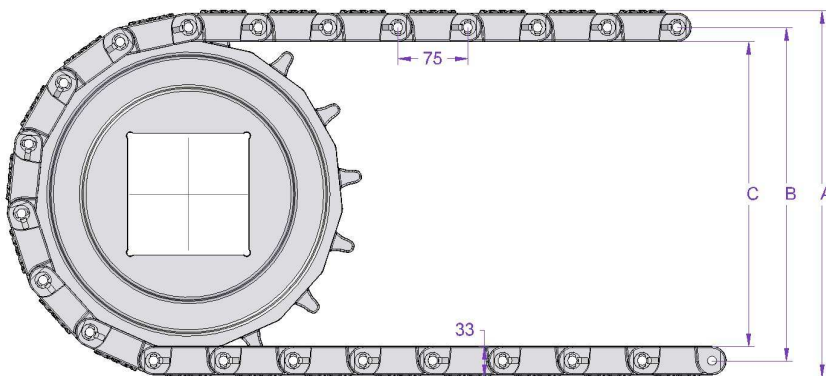
# S. 75-938



Banddaten		
Werkstoffe	Max. Bandzug kg/m der Bandbreite	Bandgewicht
Polypropylen (PP)	10.000	22
Polyacetal (POM)	16.000	33

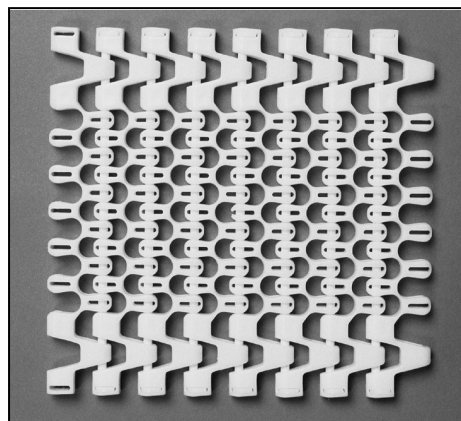
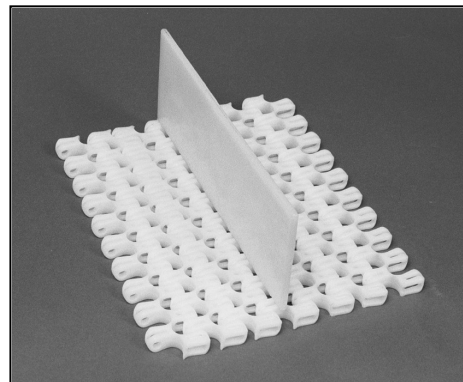
- Bandoberfläche:** Geschlossenes Band mit geriffelter Oberfläche "Non skid".
- Offene Fläche:** Geschlossen.
- Festigkeit:** Die optimale Wahl für den Transport schwerer Güter.
- Werkstoffe/Farbe:** PP, POM/schwarz, gelb.
- Reinigung:** Problemlos.
- Zubehör:** 50 mm Kammmitnehmer.
- Anwendungen:** Schwerlasttransport.  
z.B. Automobile, Paletten oder LKW-Ladesysteme .
- Breitenabstufung:** 25 mm. z.B. 100 mm, 125 mm usw.

Zahnraddaten								
Zähne	A= Äußerer Durchmesser mm	B=Teilkreis-Durchmesser mm	C= Innerer Durchmesser mm	Nabenbreite	Runde Bohrung		Quadr. Bohrung	
					mm	in.	mm	in.
12	314	280	250	40	40/60		60/80/90	

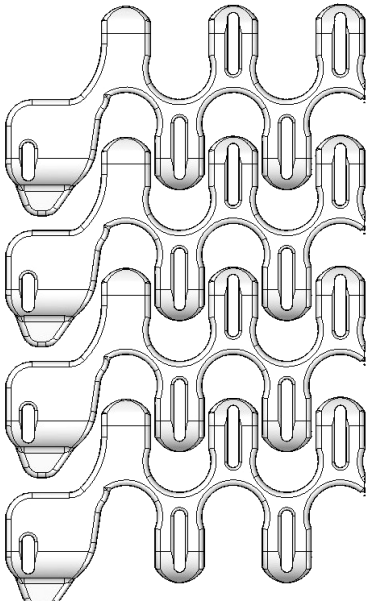


## 6. S. 25 Kurvenbänder

Teilung 25 mm



# S. 101

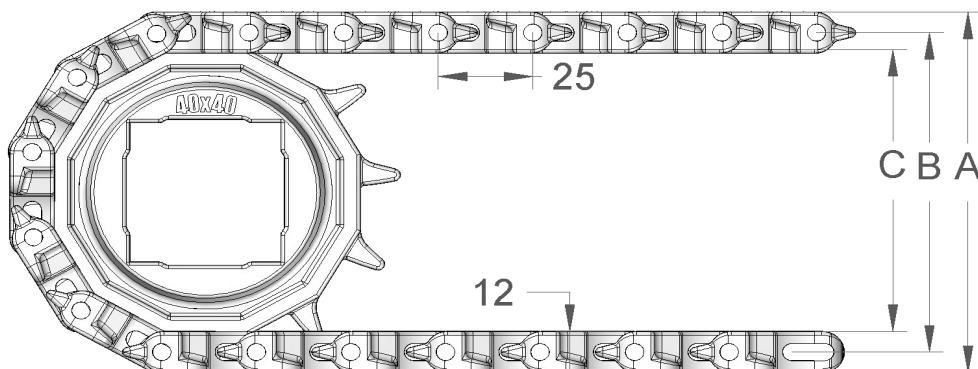


Banddaten			
Werkstoffe	Stäbe	Max. Bandzug (kg)	Bandgewicht (kg/m <sup>2</sup> )
Polyazetal (POM)	PP	75	7
	Nylon	120	7
Polypropylen (PP)	PP	60	4.5
	Nylon	90	4.5

**Bandoberfläche:** Glatt mit Gitteroberfläche.  
**Offene Fläche:** 52 %  
**Festigkeit:** Die optimale Wahl für den Transport von Gütern mittleren Gewichts.  
**Werkstoffe/Farbe:** POM, PP  
**Reinigung:** Hervorragend. FDA / USDA / FSIS  
**Zubehör:** Mitnehmer, 25, 50, 75, Bordkanten 25 mm  
 Friktionsmodule, Niederhalter und Tabs  
**Anwendungen:** Spiralkühler, Kurvenförderer  
**Aufbau:** Außenmodule, Mittelmodule.  
**Breitenabstufung:** 20 mm (s. Tabelle nächste Seite)  
**Inner Radius:** s. Tabelle nächste Seite

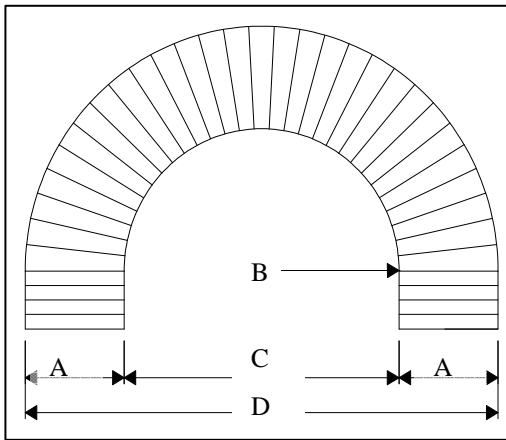
## Zahnraddaten

Zähne	A= Äußerer Durchmesser	B=Teilkreis-Durchmesser	C= Innerer Durchmesser	Nabenbreite	Runde Bohrung		Quadr. Bohrung	
					mm	in.	mm	in.
8	78	66	54	20	20/25	¾/1	25/40	
12	108	96	84	20	20/25/30/40	¾/1/1¼	25/40	1½
20	173	161	149	35	25/30/40	1/1¼	25/40	1½



# S.101 - 25 mm. Kurvenbandabmessungen

Standard Breiten – Kurvenband

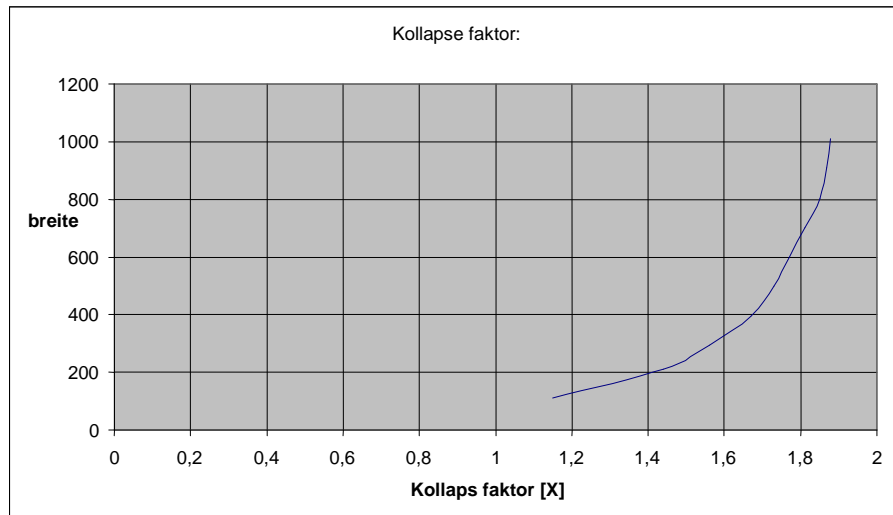


**A = Bandbreite**  
**B = Innerer Radius**  
**C = Innerer Durchmesser**  
**D = Äußerer Durchmesser**

<b>A</b>	<b>107</b>	<b>210</b>	<b>292</b>	<b>394</b>	<b>497</b>	<b>600</b>	<b>702</b>	<b>805</b>	<b>907</b>	<b>1011</b>
<b>B</b>	150	300	450	650	850	1035	1250	1460	1680	1905
<b>C</b>	300	600	900	1300	1650	2020	2450	2870	3310	3760
<b>D</b>	514	1020	1484	2088	2644	3220	3854	4480	5124	5782

Standard Breiten–Kurvenband

Band Breite.	Min.inner radius.	Band Breite.	Min.inner radius.
107	150	600	1035
128	180	620	1075
148	210	641	1115
169	240	662	1160
189	270	682	1205
210	300	702	1250
230	330	723	1290
251	370	744	1330
271	410	764	1370
292	450	785	1415
312	490	805	1460
333	530	826	1505
353	570	846	1550
374	610	867	1595
394	650	887	1635
414	690	907	1680
435	730	928	1725
455	770	949	1770
477	810	970	1815
497	850	990	1860
518	885	1011	1905
538	920	1114	2125
559	960	1217	2350
579	1000	1320	2595



$$\text{Kollapsfaktor} = \frac{\text{min. innerer Radius}}{\text{Bandbreite}}$$

$$\text{Min. innerer Radius} = \text{Kollapsfaktor} \times \text{Bandbreite}$$

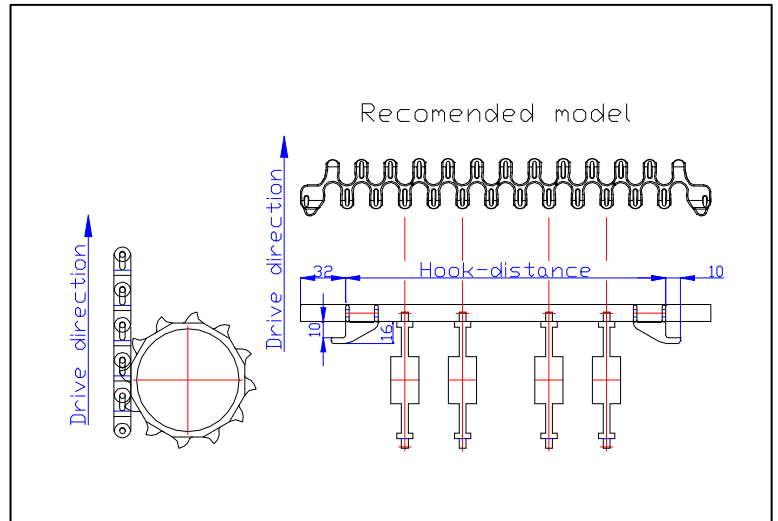




# Führungshaken - Maße für S.101

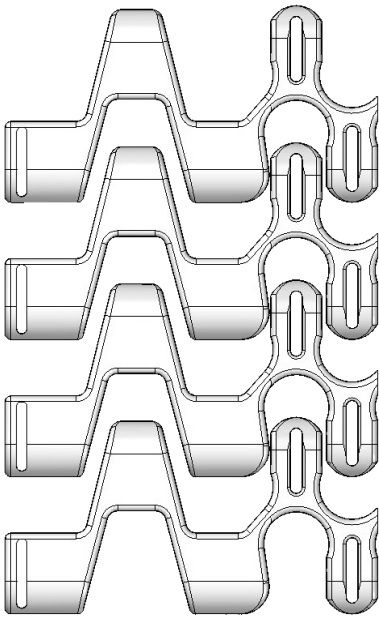
## S.101 – Abstandsmaße der Führungshaken (nach außen – mm)

128	64
148	- 84
169	64 - 105
189	- 84 - 125
210	64 - 105 - 146
230	- 84 - 125 - 167
251	64 - 105 - 146 - 188
271	- 84 - 125 - 167 - 208
292	64 - 105 - 146 - 188 - 229
312	- 84 - 125 - 167 - 208 - 249
333	64 - 105 - 146 - 188 - 229 - 270
353	- 84 - 125 - 167 - 208 - 249 - 290
374	64 - 105 - 146 - 188 - 229 - 270 - 311
394	- 84 - 125 - 167 - 208 - 249 - 290 - 331
414	64 - 105 - 146 - 188 - 229 - 270 - 311 - 351
435	- 84 - 125 - 167 - 208 - 249 - 290 - 331 - 372
455	64 - 105 - 146 - 188 - 229 - 270 - 311 - 351 - 392
477	- 84 - 125 - 167 - 208 - 249 - 290 - 331 - 372 - 413
497	64 - 105 - 146 - 188 - 229 - 270 - 311 - 351 - 392 - 433
518	- 84 - 125 - 167 - 208 - 249 - 290 - 331 - 372 - 413 - 454
538	64 - 105 - 146 - 188 - 229 - 270 - 311 - 351 - 392 - 433 - 474
559	- 84 - 125 - 167 - 208 - 249 - 290 - 331 - 372 - 413 - 454 - 495
579	64 - 105 - 146 - 188 - 229 - 270 - 311 - 351 - 392 - 433 - 474 - 515
600	- 84 - 125 - 167 - 208 - 249 - 290 - 331 - 372 - 413 - 454 - 495 - 536
620	64 - 105 - 146 - 188 - 229 - 270 - 311 - 351 - 392 - 433 - 474 - 515 - 556
641	- 84 - 125 - 167 - 208 - 249 - 290 - 331 - 372 - 413 - 454 - 495 - 536 - 577
662	64 - 105 - 146 - 188 - 229 - 270 - 311 - 351 - 392 - 433 - 474 - 515 - 556 - 598
682	- 84 - 125 - 167 - 208 - 249 - 290 - 331 - 372 - 413 - 454 - 495 - 536 - 577 - 618
702	64 - 105 - 146 - 188 - 229 - 270 - 311 - 351 - 392 - 433 - 474 - 515 - 556 - 598 - 638
723	- 84 - 125 - 167 - 208 - 249 - 290 - 331 - 372 - 413 - 454 - 495 - 536 - 577 - 618 - 659
744	64 - 105 - 146 - 188 - 229 - 270 - 311 - 351 - 392 - 433 - 474 - 515 - 556 - 598 - 638 - 680
764	- 84 - 125 - 167 - 208 - 249 - 290 - 331 - 372 - 413 - 454 - 495 - 536 - 577 - 618 - 659 - 700
785	64 - 105 - 146 - 188 - 229 - 270 - 311 - 351 - 392 - 433 - 474 - 515 - 556 - 598 - 638 - 680 - 721
805	- 84 - 125 - 167 - 208 - 249 - 290 - 331 - 372 - 413 - 454 - 495 - 536 - 577 - 618 - 659 - 700 - 741
826	64 - 105 - 146 - 188 - 229 - 270 - 311 - 351 - 392 - 433 - 474 - 515 - 556 - 598 - 638 - 680 - 721 - 762
846	- 84 - 125 - 167 - 208 - 249 - 290 - 331 - 372 - 413 - 454 - 495 - 536 - 577 - 618 - 659 - 700 - 741 - 782
867	64 - 105 - 146 - 188 - 229 - 270 - 311 - 351 - 392 - 433 - 474 - 515 - 556 - 598 - 638 - 680 - 721 - 762 - 803
887	- 84 - 125 - 167 - 208 - 249 - 290 - 331 - 372 - 413 - 454 - 495 - 536 - 577 - 618 - 659 - 700 - 741 - 782 - 823
907	64 - 105 - 146 - 188 - 229 - 270 - 311 - 351 - 392 - 433 - 474 - 515 - 556 - 598 - 638 - 680 - 721 - 762 - 803 - 843
928	- 84 - 125 - 167 - 208 - 249 - 290 - 331 - 372 - 413 - 454 - 495 - 536 - 577 - 618 - 659 - 700 - 741 - 782 - 823 - 864
949	64 - 105 - 146 - 188 - 229 - 270 - 311 - 351 - 392 - 433 - 474 - 515 - 556 - 598 - 638 - 680 - 721 - 762 - 803 - 843 - 885
970	- 84 - 125 - 167 - 208 - 249 - 290 - 331 - 372 - 413 - 454 - 495 - 536 - 577 - 618 - 659 - 700 - 741 - 782 - 823 - 864 - 906
990	64 - 105 - 146 - 188 - 229 - 270 - 311 - 351 - 392 - 433 - 474 - 515 - 556 - 598 - 638 - 680 - 721 - 762 - 803 - 843 - 885 - 926
1011	- 84 - 125 - 167 - 208 - 249 - 290 - 331 - 372 - 413 - 454 - 495 - 536 - 577 - 618 - 659 - 700 - 741 - 782 - 823 - 864 - 906 - 947
	64 - 105 - 146 - 188 - 229 - 270 - 311 - 351 - 392 - 433 - 474 - 515 - 556 - 598 - 638 - 680 - 721 - 762 - 803 - 843 - 885 - 926 947



Abstandsmaße der Führungshaken

# S. 100R

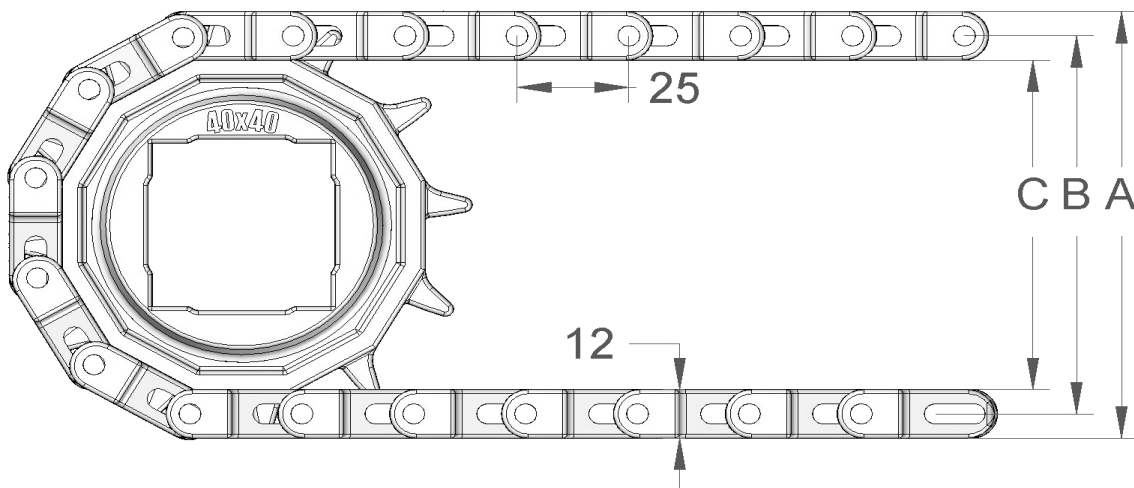


Banddaten			
Werkstoffe	Stäbe	Max. Bandzug (kg)	Bandgewicht (kg/m <sup>2</sup> )
Polyazetal (POM)	PP	75	7
	Nylon	110	7
	Stahl	150	12
Polypropylen (PP)	PP	60	4.5
	Nylon	90	4.5
	Stahl	100	9.7
Stahlverstärkung	Stahl	350	12

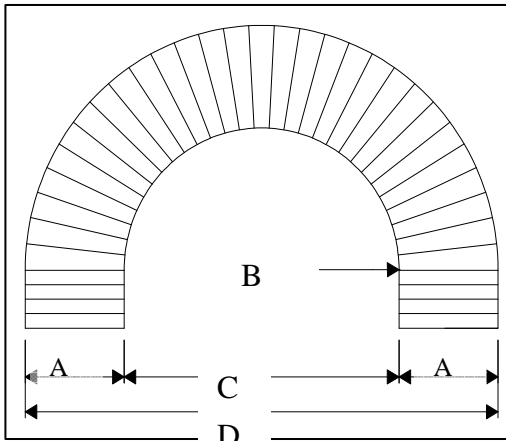
**Bandoberfläche:** Glatt mit Gitteroberfläche.  
**Offene Fläche:** 52 %  
**Festigkeit:** Die optimale Wahl für den Transport von Gütern mittleren Gewichts.  
**Werkstoffe/Farbe:** POM, PP  
**Reinigung:** Hervorragend. FDA / USDA / FSIS  
**Zubehör:** Mitnehmer 25, 50,75 mm, Bordkanten 25 mm  
 Friktionsmodule, Niederhalter, Stahlverstärkung.  
**Anwendungen:** Spiralkühler, Kurvenförderer  
**Aufbau:** Außenmodule, Mittelmodule.  
**Breitenabstufung:** 20 mm (siehe Tabelle nächste Seite)

## Zahnraddaten

Zähne	A= Äußerer Durchmesser	B=Teilkreis-Durchmesser	C= Innerer Durchmesser	Nabenbreite	Runde Bohrung		Quadr. Bohrung	
					mm	in.	mm	in.
8	78	66	54	20	20/25	¾/1	25/40	
12	108	96	84	20	20/25/30/40	¾/1/1¼	25/40	1½
20	173	161	149	35	25/30/40	1/1¼	25/40	1½



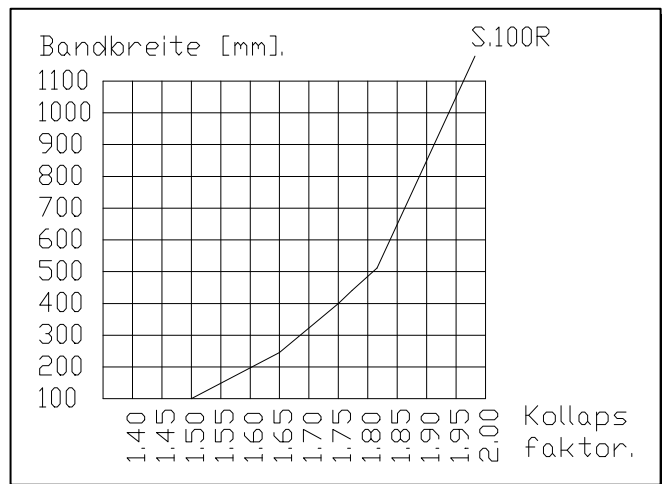
# S.100R-25 mm. Kurvenbandabmessungen



**A = Bandbreite**  
**B = Innerer Radius**  
**C = Innerer Durchmesser**  
**D = Äußerer Durchmesser**

Standard Breiten – Kurvenband	
S – 100R	S – 100R
127	741
147	761
168	<b>782</b>
188	802
<b>209</b>	823
229	843
250	864
<b>270</b>	<b>884</b>
291	904
311	925
332	945
352	966
<b>373</b>	<b>986</b>
393	1007
413	<b>1088</b>
433	1190
453	1210
<b>475</b>	<b>1294</b>
495	1314
516	
536	
557	
<b>577</b>	
598	
618	
638	
659	
<b>679</b>	
699	
720	

<b>A</b>	<b>209</b>	<b>270</b>	<b>373</b>	<b>475</b>	<b>577</b>	<b>679</b>	<b>782</b>	<b>884</b>	<b>986</b>	<b>1088</b>
<b>B</b>	343	451	645	845	1061	1263	1470	1697	1903	2143
<b>C</b>	686	902	1290	1690	2122	2526	2940	3394	3806	4286
<b>D</b>	1104	1442	2036	2640	3276	3884	4504	5162	5778	6462



$$\text{Kollapsfaktor} = \frac{\text{min. innerer Radius}}{\text{Bandbreite}}$$

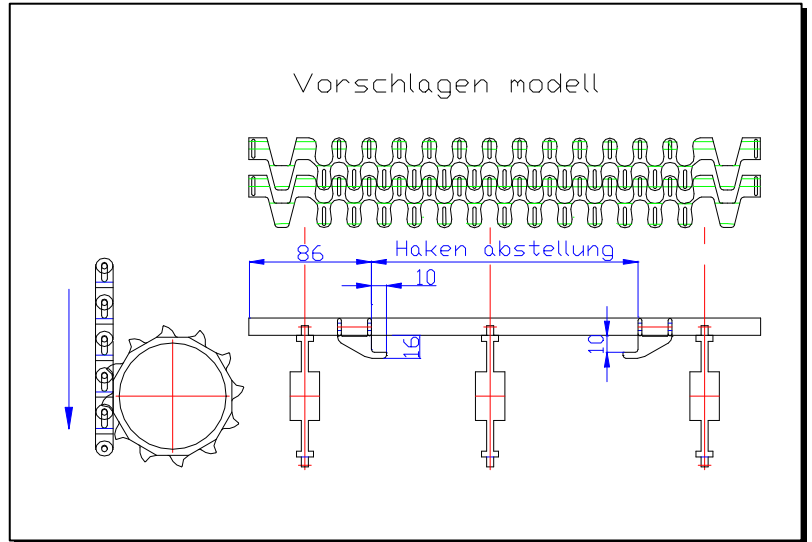
$$\text{Min. innerer Radius} = \text{Kollapsfaktor} \times \text{Bandbreite}$$

# Führungshaken - Maße für S.100R

## S.100R – Abstandsmaße der Führungshaken (nach innen - mm)

### Band Breite

127	-
147	-
168	-
188	-
209	38
229	- 58
250	38 - 79
270	- 58 - 99
291	38 - 79 - 120
311	- 58 - 99 - 140
332	38 - 79 - 120 - 161
352	- 58 - 99 - 140 - 181
373	38 - 79 - 120 - 161 - 201
393	- 58 - 99 - 140 - 181 - 221
413	38 - 79 - 120 - 161 - 201 - 242
433	- 58 - 99 - 140 - 181 - 221 - 262
453	38 - 79 - 120 - 161 - 201 - 242 - 282
475	- 58 - 99 - 140 - 181 - 221 - 262 - 304
495	38 - 79 - 120 - 161 - 201 - 242 - 282 - 324
516	- 58 - 99 - 140 - 181 - 221 - 262 - 304 - 345
536	38 - 79 - 120 - 161 - 201 - 242 - 282 - 324 - 365
557	- 58 - 99 - 140 - 181 - 221 - 262 - 304 - 345 - 386
577	38 - 79 - 120 - 161 - 201 - 242 - 282 - 324 - 365 - 406
598	- 58 - 99 - 140 - 181 - 221 - 262 - 304 - 345 - 386 - 427
618	38 - 79 - 120 - 161 - 201 - 242 - 282 - 324 - 365 - 406 - 447
638	- 58 - 99 - 140 - 181 - 221 - 262 - 304 - 345 - 386 - 427 - 467
659	38 - 79 - 120 - 161 - 201 - 242 - 282 - 324 - 365 - 406 - 447 - 488
679	- 58 - 99 - 140 - 181 - 221 - 262 - 304 - 345 - 386 - 427 - 467 - 508
699	38 - 79 - 120 - 161 - 201 - 242 - 282 - 324 - 365 - 406 - 447 - 488 - 528
720	- 58 - 99 - 140 - 181 - 221 - 262 - 304 - 345 - 386 - 427 - 467 - 508 - 549
741	38 - 79 - 120 - 161 - 201 - 242 - 282 - 324 - 365 - 406 - 447 - 488 - 528 - 570
761	- 58 - 99 - 140 - 181 - 221 - 262 - 304 - 345 - 386 - 427 - 467 - 508 - 549 - 590
782	38 - 79 - 120 - 161 - 201 - 242 - 282 - 324 - 365 - 406 - 447 - 488 - 528 - 570 - 611
802	- 58 - 99 - 140 - 181 - 221 - 262 - 304 - 345 - 386 - 427 - 467 - 508 - 549 - 590 - 631
823	38 - 79 - 120 - 161 - 201 - 242 - 282 - 324 - 365 - 406 - 447 - 488 - 528 - 570 - 611 - 652
843	- 58 - 99 - 140 - 181 - 221 - 262 - 304 - 345 - 386 - 427 - 467 - 508 - 549 - 590 - 631 - 672
864	38 - 79 - 120 - 161 - 201 - 242 - 282 - 324 - 365 - 406 - 447 - 488 - 528 - 570 - 611 - 652 - 693
884	- 58 - 99 - 140 - 181 - 221 - 262 - 304 - 345 - 386 - 427 - 467 - 508 - 549 - 590 - 631 - 672 - 714
904	38 - 79 - 120 - 161 - 201 - 242 - 282 - 324 - 365 - 406 - 447 - 488 - 528 - 570 - 611 - 652 - 693 - 734
925	- 58 - 99 - 140 - 181 - 221 - 262 - 304 - 345 - 386 - 427 - 467 - 508 - 549 - 590 - 631 - 672 - 714 - 754
945	38 - 79 - 120 - 161 - 201 - 242 - 282 - 324 - 365 - 406 - 447 - 488 - 528 - 570 - 611 - 652 - 693 - 734 - 775
966	- 58 - 99 - 140 - 181 - 221 - 262 - 304 - 345 - 386 - 427 - 467 - 508 - 549 - 590 - 631 - 672 - 714 - 754 - 795
986	38 - 79 - 120 - 161 - 201 - 242 - 282 - 324 - 365 - 406 - 447 - 488 - 528 - 570 - 611 - 652 - 693 - 734 - 775 - 815
1007	- 58 - 99 - 140 - 181 - 221 - 242 - 262 - 304 - 345 - 386 - 427 - 467 - 508 - 549 - 590 - 631 - 672 - 714 - 754 - 795 - 836
38	- 79 - 120 - 161 - 201 - 242 - 282 - 324 - 365 - 406 - 447 - 488 - 528 - 570 - 611 - 632 - 693 - 734 - 775 - 815 - 836

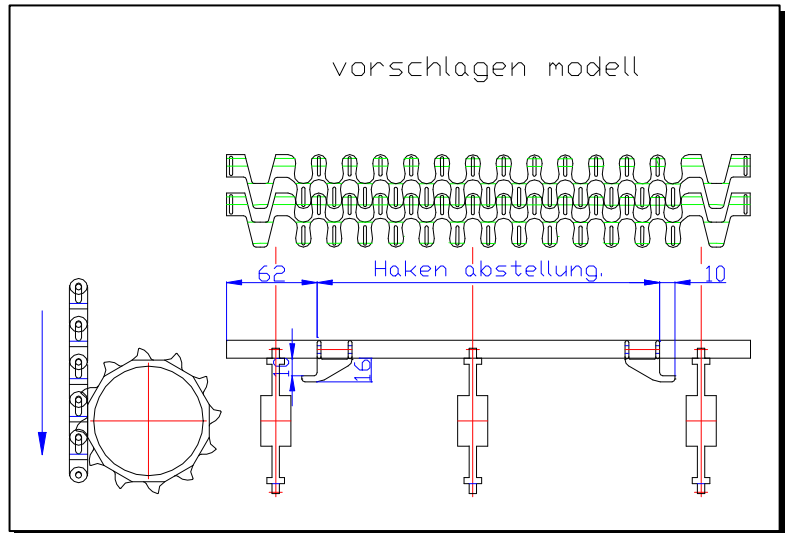


# Führungshaken - Maße für S.100R

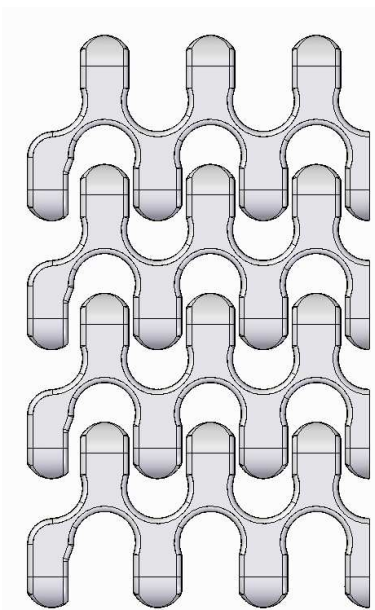
## S.100R – Abstandsmaße der Führungshaken (nach außen - mm)

### Bandbreite

127	
147	
168	
188	64
209	- 85
229	64 - 105
250	- 85 - 126
270	64 - 105 - 146
291	- 85 - 126 - 167
311	64 - 105 - 146 - 187
332	- 85 - 126 - 167 - 208
352	64 - 105 - 146 - 187 - 228
373	- 85 - 126 - 167 - 208 - 249
393	64 - 105 - 146 - 187 - 228 - 269
413	- 85 - 126 - 167 - 208 - 249 - 289
434	64 - 105 - 146 - 187 - 228 - 269 - 310
454	- 85 - 126 - 167 - 208 - 249 - 289 - 330
475	64 - 105 - 146 - 187 - 228 - 269 - 310 - 351
495	- 85 - 126 - 167 - 208 - 249 - 289 - 330 - 371
516	64 - 105 - 146 - 187 - 228 - 269 - 310 - 351 - 392
536	- 85 - 126 - 167 - 208 - 249 - 289 - 330 - 371 - 412
557	64 - 105 - 146 - 187 - 228 - 269 - 310 - 351 - 392 - 433
577	- 85 - 126 - 167 - 208 - 249 - 289 - 330 - 371 - 412 - 453
598	64 - 105 - 146 - 187 - 228 - 269 - 310 - 351 - 392 - 433 - 474
618	- 85 - 126 - 167 - 208 - 249 - 289 - 330 - 371 - 412 - 453 - 494
638	64 - 105 - 146 - 187 - 228 - 269 - 310 - 351 - 392 - 433 - 474 - 514
659	- 85 - 126 - 167 - 208 - 249 - 289 - 330 - 371 - 412 - 453 - 494 - 535
679	64 - 105 - 146 - 187 - 228 - 269 - 310 - 351 - 392 - 433 - 474 - 514 - 555
699	- 85 - 126 - 167 - 208 - 249 - 289 - 330 - 371 - 412 - 453 - 494 - 535 - 575
720	64 - 105 - 146 - 187 - 228 - 269 - 310 - 351 - 392 - 433 - 474 - 514 - 555 - 596
741	- 85 - 126 - 167 - 208 - 249 - 289 - 330 - 371 - 412 - 453 - 494 - 535 - 575 - 617
761	64 - 105 - 146 - 187 - 228 - 269 - 310 - 351 - 392 - 433 - 474 - 514 - 555 - 596 - 637
782	- 85 - 126 - 167 - 208 - 249 - 289 - 330 - 371 - 412 - 453 - 494 - 535 - 575 - 617 - 658
802	64 - 105 - 146 - 187 - 228 - 269 - 310 - 351 - 392 - 433 - 474 - 514 - 555 - 596 - 637 - 678
823	- 85 - 126 - 167 - 208 - 249 - 289 - 330 - 371 - 412 - 453 - 494 - 535 - 575 - 617 - 658 - 699
843	64 - 105 - 146 - 187 - 228 - 269 - 310 - 351 - 392 - 433 - 474 - 514 - 555 - 596 - 637 - 678 - 719
864	- 85 - 126 - 167 - 208 - 249 - 289 - 330 - 371 - 412 - 453 - 494 - 535 - 575 - 617 - 658 - 699 - 740
884	64 - 105 - 146 - 187 - 228 - 269 - 310 - 351 - 392 - 433 - 474 - 514 - 555 - 596 - 637 - 678 - 719 - 760
904	- 85 - 126 - 167 - 208 - 249 - 289 - 330 - 371 - 412 - 453 - 494 - 535 - 575 - 617 - 658 - 699 - 740 - 780
925	64 - 105 - 146 - 187 - 228 - 269 - 310 - 351 - 392 - 433 - 474 - 514 - 555 - 596 - 637 - 678 - 719 - 760 - 801
945	- 85 - 126 - 167 - 208 - 249 - 289 - 330 - 371 - 412 - 453 - 494 - 535 - 575 - 617 - 658 - 699 - 740 - 780 - 821
966	64 - 105 - 146 - 187 - 228 - 269 - 310 - 351 - 392 - 433 - 474 - 514 - 555 - 596 - 637 - 678 - 719 - 760 - 801 - 842
986	- 85 - 126 - 167 - 208 - 249 - 289 - 330 - 371 - 412 - 453 - 494 - 535 - 575 - 617 - 658 - 699 - 740 - 780 - 821 - 862
1007	64 - 105 - 146 - 187 - 228 - 269 - 310 - 351 - 392 - 433 - 474 - 514 - 555 - 596 - 637 - 678 - 719 - 760 - 801 - 842 - 883
	- 85 - 126 - 167 - 208 - 249 - 289 - 330 - 371 - 412 - 453 - 494 - 535 - 575 - 617 - 658 - 699 - 740 - 780 - 821 - 862 883



# S. 101 Tracklink



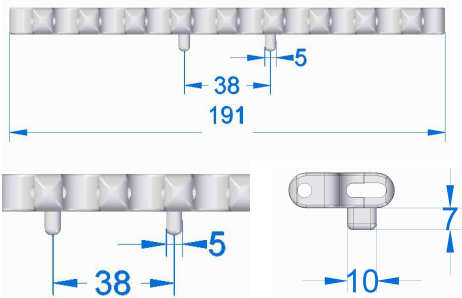
Werkstoffe	Banddaten			
	Stäbe	Max. Bandzug (kg)	Bandgewicht (kg/m <sup>2</sup> )	Max. Bandzug (kg)
Polyazetal (POM)	Nylon	400	105	7
Polypropylen (PP)	PP	250	70	4,5

Bandoberfläche: Glatt mit Gitteroberfläche.  
 Offene Fläche: 52 %  
 Festigkeit: Die optimale Wahl für den Transport von Gütern mittleren Gewichts.

Werkstoffe/Farbe: POM, PP

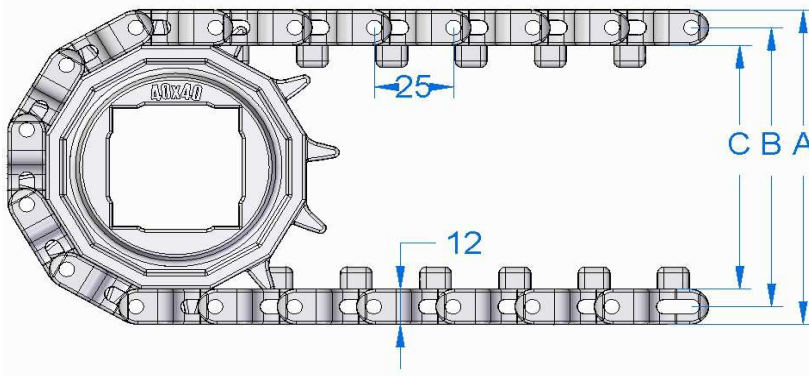
Reinigung: Hervorragend. FDA / USDA / FSIS

Anwendungen: Spiralkühler, Kurvenförderer



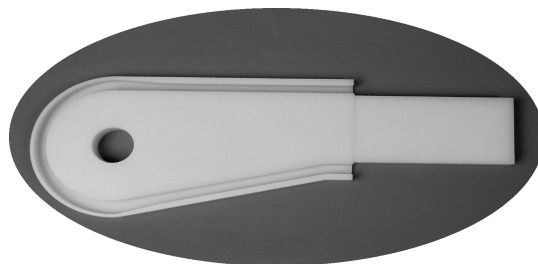
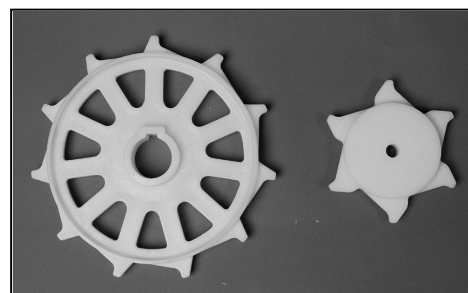
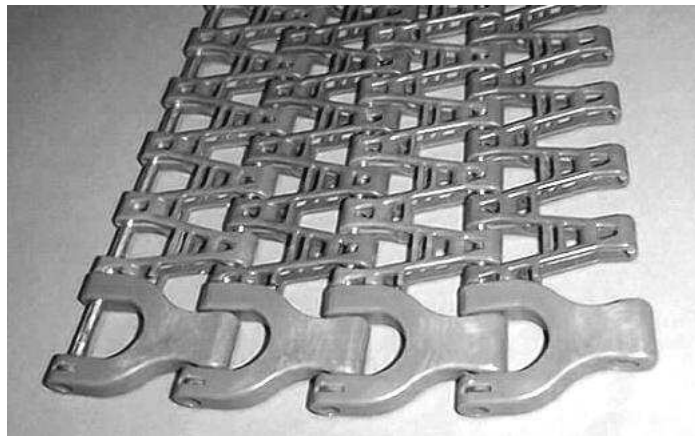
## Zahnraddaten

Zähne	A= Äußerer Durchmesser	B=Teilkreis-Durchmesser	C= Innerer Durchmesser	Nabenbreite	Runde Bohrung		Quadr. Bohrung	
					mm	in.	mm	in.
8	78	66	54	20	20/25	3/4/1	25/40	
12	108	96	84	20	20/25/30/40	3/4/1/1 1/4	25/40	1 1/2
20	173	161	149	35	25/30/40	1/1 1/4	25/40	1 1/2



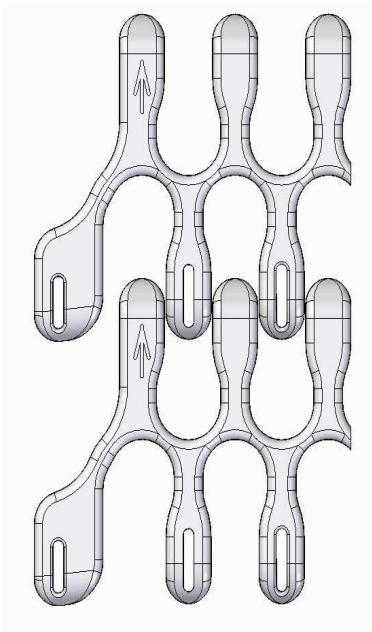
## 7. S. 50 Kurvenbänder

Teilung 50 mm





# S. 201

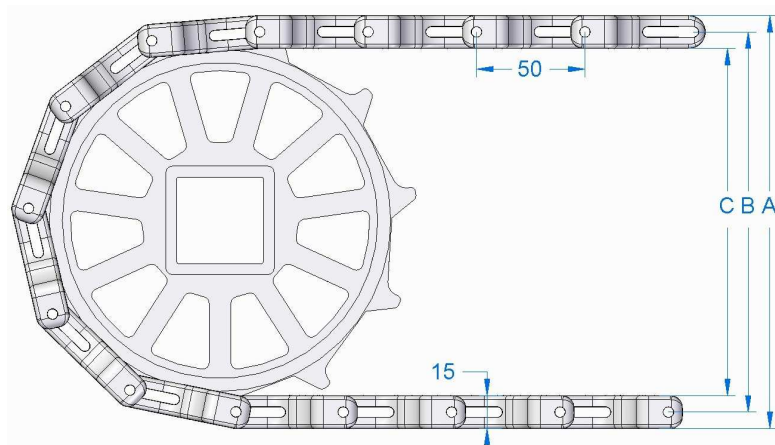


Band data..			
Band material	Stäbe	Max. Bandzug (kg)	Bandgewicht (kg/m <sup>2</sup> )
Polyazetal (POM)	PP	205	8
	Nylon	305	8
Polypropylene (PP)	PP		
	Nylon		

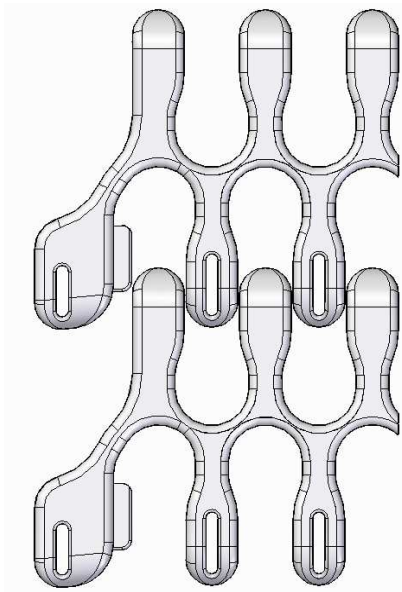
Bandoberfläche: Glatt mit Gitteroberfläche.  
 Offene Fläche: 47 %  
 Festigkeit: Die optimale Wahl für den Transport von Gütern mittleren Gewichts.  
 Material: POM, PP  
 Reinigung: Gut  
 Anwendungen: Spiralkühler, Kurvenförderer.  
 Aufbau: Außenmodule, Mittelmodule.  
 Breitenabstufung: 20 mm (s. Tabelle nächste Seite)  
 Inner Radius: s.Tabelle nächste Seite

## Zahnraddaten

Zähne	A= Äußerer Durchmesser	B=Teilkreis-Durchmesser	C= Innerer Durchmesser	Nabenbreite	Runde Bohrung		Quadr. Bohrung	
					mm	in.	mm	in.
10	169	154	139	35	25/30/40/50/60	1/1¼	25/40/60	1½/2½

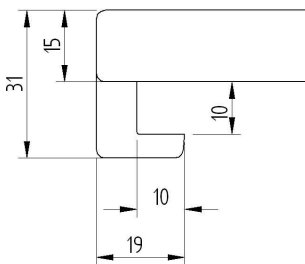


# S. 201Hook



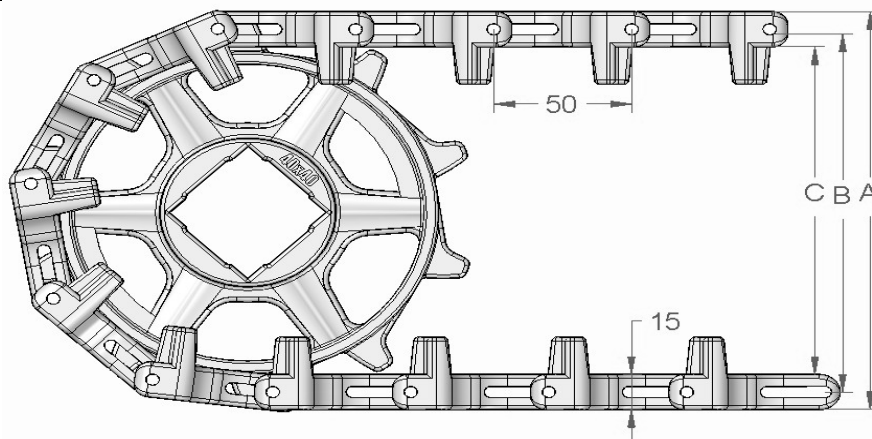
Banddaten			
Band material	Stäbe	Max. Bandzug (kg)	Bandgewicht (kg/m <sup>2</sup> )
Polyazetal (POM)	PP	205	8
	Nylon	305	8
Polypropylene (PP)	PP		
	Nylon		

Bandoberfläche: Glatt mit Gitteroberfläche.  
 Offene Fläche: 47 %  
 Festigkeit: Die optimale Wahl für den Transport von Gütern mittleren Gewichts.  
 Material: POM, PP  
 Reinigung: Gut  
 Anwendungen: Spiralkühler, Kurvenförderer.  
 Aufbau: Außenmodule, Mittelmodule.  
 Breitenabstufung: 20 mm (s. Tabelle nächste Seite)  
 Inner Radius: s.Tabelle nächste Seite  
 Haken: Nach innen  
 Abstand zwischen Haken: Band breite - 17mm.

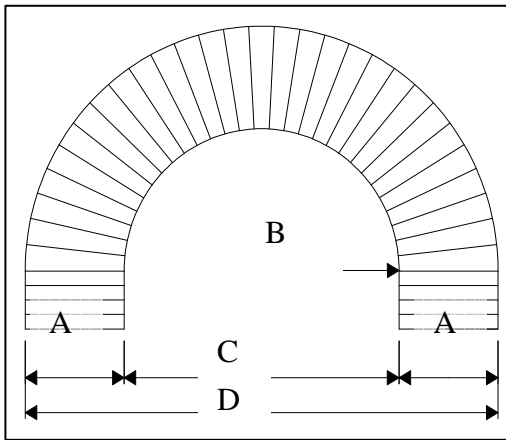


## Zahnraddaten

Zähne	A= Äußerer Durchmesser	B=Teilkreis-Durchmesser	C= Innerer Durchmesser	Nabenbreit	Runde Bohrung		Quadr. Bohrung	
					mm	in.	mm	in.
10	169	154	139	35	25/30/40/50/60	1/1¼	25/40/60	1½/2½



# S. 201 - 50 mm. Kurvenbandabmessungen

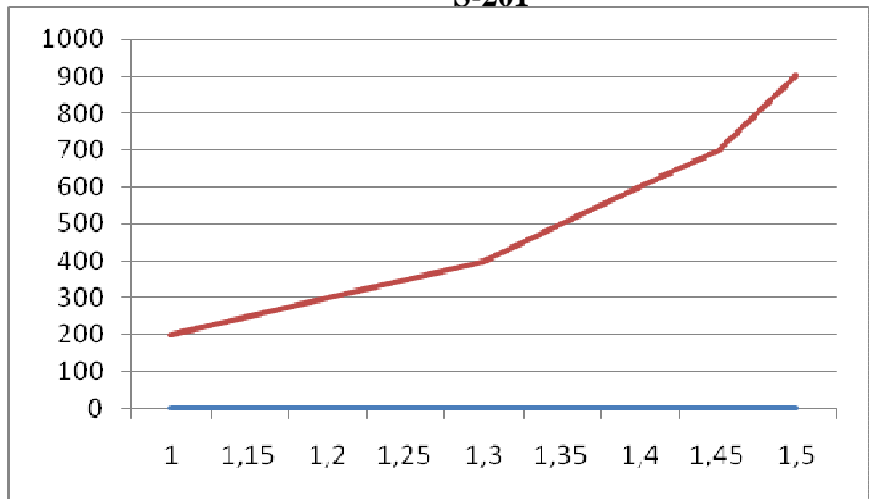


A = Band-Breite  
 B = Innerer Radius  
 C = Innerer Durchmesser  
 D = Äußerer Durchmesser

107	210	292	394	497	600	702	805	907	1011
148	240	355	505	670	855	1040	1210	1360	1540
296	480	710	1010	1340	1710	2080	2420	2720	3080
510	900	1294	1798	2334	2910	3484	4030	4534	5102

Standard breite – Radius band			
Band-Breite	Min. Innerer Radius .	Band-Breite	Min. Innerer Radius .
107	148	600	855
128	155	620	890
148	160	641	925
169	180	662	960
189	205	682	1000
210	240	702	1040
230	265	723	1085
251	295	744	1120
271	325	764	1150
292	355	785	1180
312	385	805	1210
333	415	826	1240
353	445	846	1270
374	475	867	1301
394	505	887	1331
414	535	907	1360
435	565	928	1400
455	595	949	1435
477	635	970	1475
497	670	990	1505
518	705	1011	1540
538	740		
559	785		
579	820		

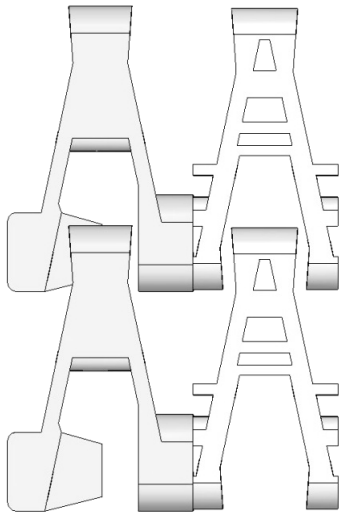
S-201



Collapse factor =  $\frac{\text{min. inner radius}}{\text{belt width}}$

Min. inner radius = collapse factor x belt width.

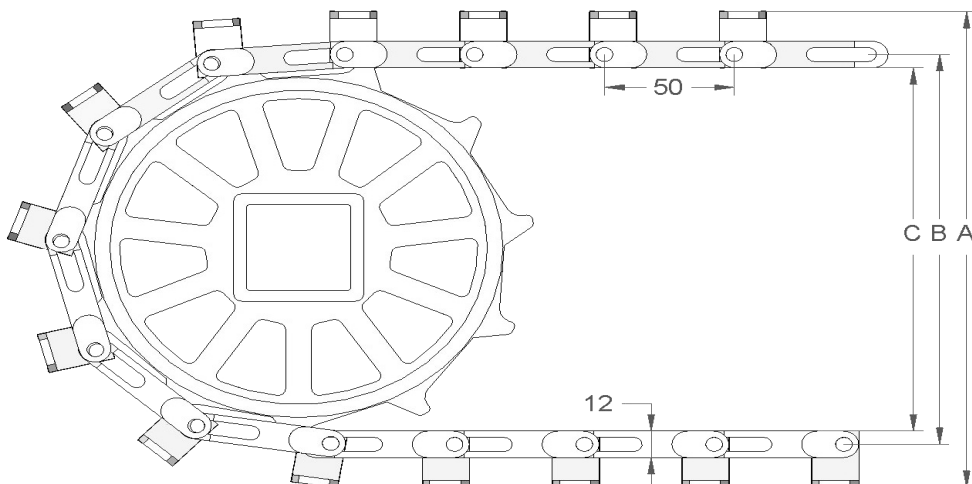
# S. 250



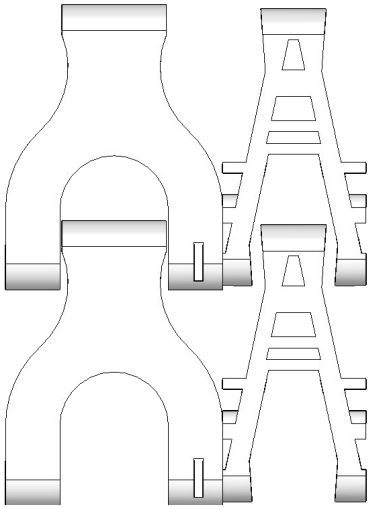
Banddaten		
Werkstoffe	Max. Bandzug kg	Bandgewicht kg/m <sup>2</sup>
Polyazetal (POM)	250	9
Polypropylen (PP)	140	7,5

**Bandoberfläche:** Offenes Band mit seitlichen Führungshaken.  
**Offene Fläche:** 67 %  
**Festigkeit:** Die optimale Wahl für den Transport schwerer Güter.  
**Werkstoffe/Farbe:** POM, PP  
**Reinigung:** Hervorragend. FDA / USDA / FSIS  
**Zubehör:** Friktionsmitnehmer mit 3 mm Noppen oder in POM/PP.  
**Anwendungen:** Bordkanten 25 mm, Stahlverstärkung. Spiralkühler, Kurvenförderer.  
**Konstruktion:** 43 mm Außenmodule, 200 mm Mittelmodule.  
**Breitenabstufung:** Normal 33 mm. z.B.: 119 mm, 152 mm usw.

Zahnraddaten				
Zähne Z	A= Äußerer Durchmesser mm	B=Teilkreis- Durchmesser mm	C= Innerer Durchmesser mm	Bohrung mm
11-POM	189	177	166	30
11-POM	189	177	166	40
11-POM	189	177	166	45
11-POM	189	177	166	40x40
11-stahl	189	177	166	flex.



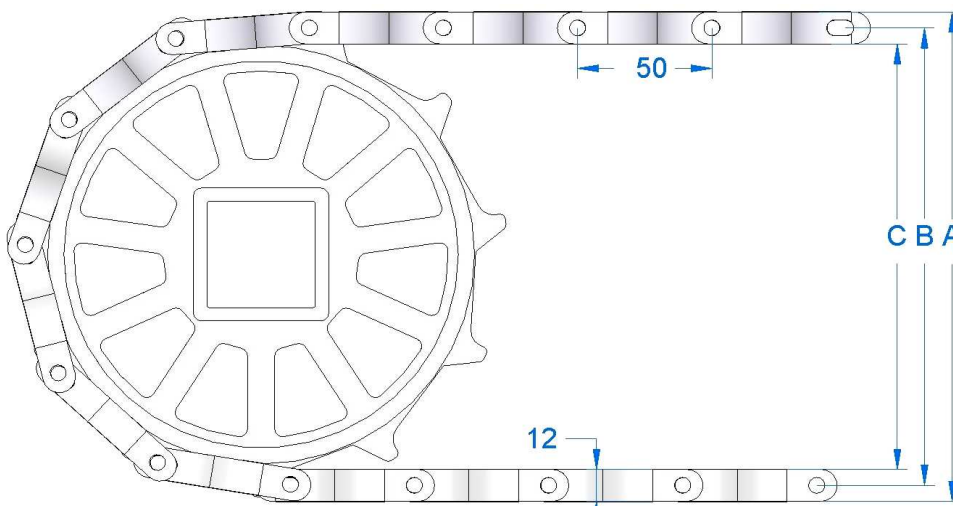
# J. 450



Banddaten		
Material	Max. Bandzug kg	Bandgewicht kg/m <sup>2</sup>
Polyacetal (POM)	450	9
Polypropylene (PP)	200	7,5

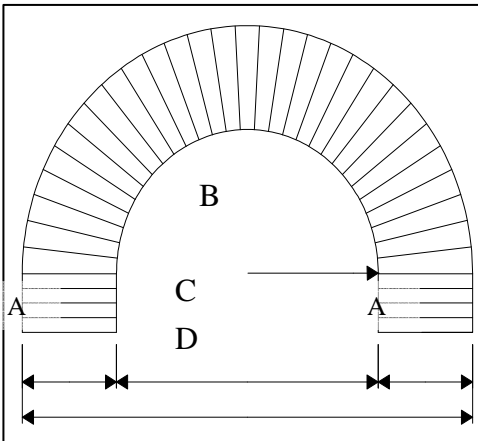
**Bandoberfläche:** Offenes Band mit glatter Oberfläche  
**Offene Fläche:** 67 %  
**Festigkeit:** Die optimale Wahl für den Transport schwerer Güter.  
**Werkstoffe/Farbe:** POM  
**Reinigung:** Hervorragend. FDA / USDA / FSIS  
**Zubehör:** Friktionsmitnehmer mit 3 mm Noppen oder in POM/PP, Bordkanten 5, 25 mm  
**Anwendungen:** Spiralkühler, Kurvenförderer.  
 Kurve nur in eine Richtung möglich  
**Konstruktion:** 47/50 mm Außenmodule, 200 mm Mittelmodule.  
**Breitenabstufung:** Normal 33 mm. z.B.: 95 mm, 128 mm, 162 mm usw.

Zahnraddaten				
Zähne Z	A= Äußerer Durchmesser mm	B=Teilkreis- Durchmesser mm	C= Innerer Durchmesser mm	Bohrung mm
6-POM	116	104	92	flex.
11-POM	189	177	166	30
11-POM	189	177	166	40
11-POM	189	177	166	45
11-POM	189	177	166	40x40
11-stahl	189	177	166	flex.



### 50 mm. Kurvenbandabmessungen.

A = Bandbreite  
 B = Innerer Radius  
 C = Innerer Durchmesser  
 D = Äußerer Durchmesser

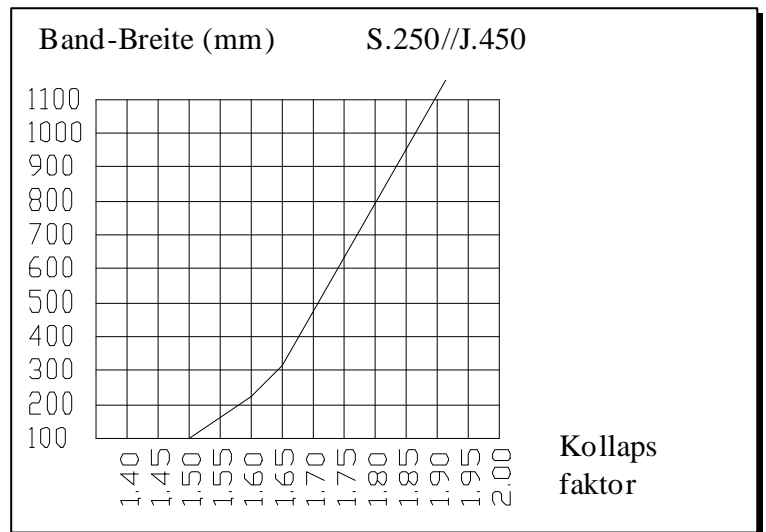


S-250										
A	186	288	388	490	590	695	795	895	995	1095
B	267	429	594	769	950	1150	1346	1551	1765	1988
C	534	858	1188	1538	1900	2300	2692	3102	3530	3976
D	906	1434	1964	2518	3080	3690	4282	4892	5520	6166

J-450										
A	95	195	296	396	498	600	701	802	903	1003
B	133	283	444	614	797	960	1157	1364	1562	1775
C	266	566	888	1228	1594	1920	2314	2728	3124	3550
D	456	956	1480	2020	2590	3120	3716	4332	4930	5556

Standard width – Radius belt

S-250	J-450
-	95
119	128
152	162
186	195
219	229
252	262
288	296
321	329
354	362
388	396
421	429
454	462
490	498
523	532
556	566
590	600
656	633
695	667
728	701
761	734
795	768
828	802
861	835
895	869
995	903
1095	1003
1195	1103
1295	1203
1395	1303
	1403



$$\text{Kollapsfaktor} = \frac{\text{min. innerer Radius}}{\text{Bandbreite}}$$

$$\text{Min. innerer Radius} = \text{Kollapsfaktor} \times \text{Bandbreite}$$

Merke:

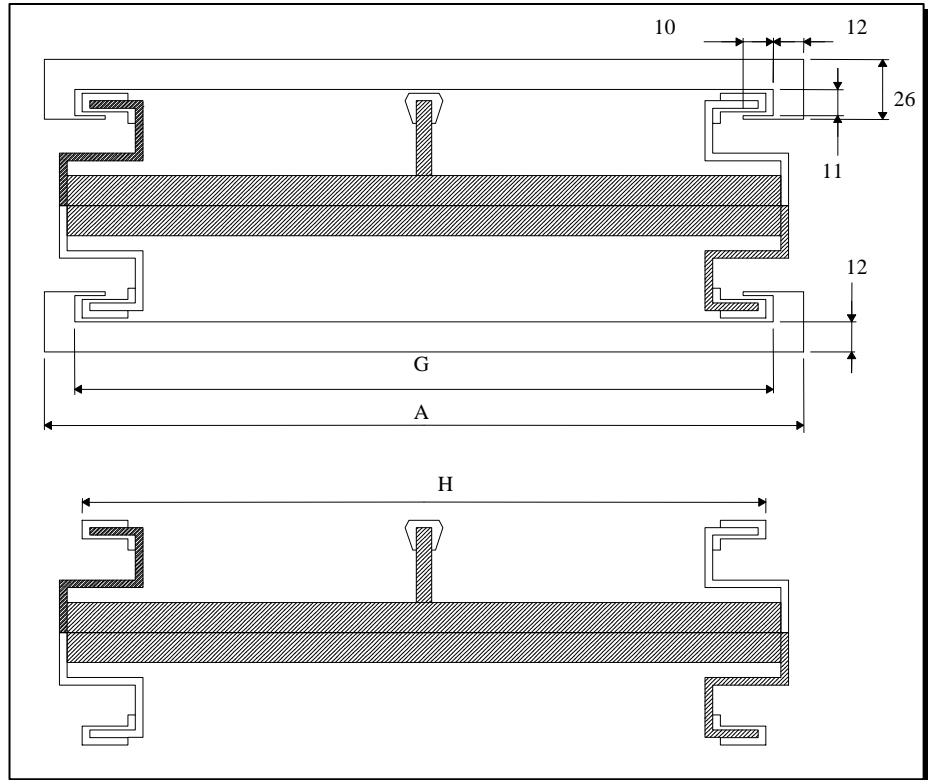
**Bandbreite mit Stahlverstärkungslaschen**

**S.250: + 5 mm**

# Baumaße - Fördergestell für Kurvenbänder

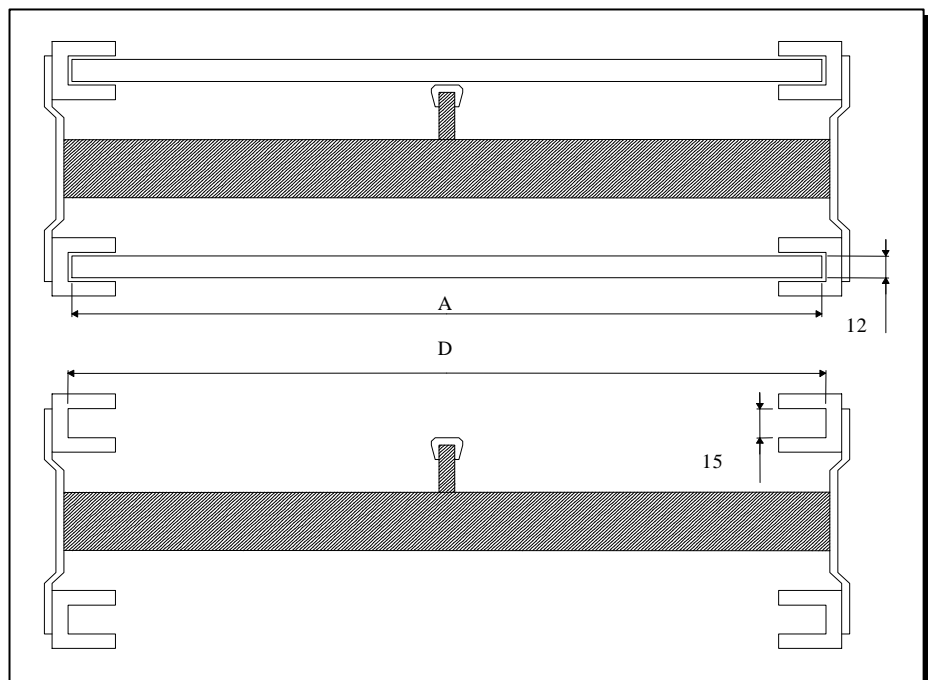
## Fördergestell-Maße für Kurvenbänder S-250

Maße in mm
A = Bandbreite
G = A - 24 mm
H = A - 28 mm



## Fördergestell-Maße für Kurvenbänder S-100 / S-251

Maße in mm
A = Bandbreite
B = A + 4 mm



# Montageanleitung für Kurvenbänder

## 1. RAHMENKONSTRUKTION

Der Rahmen muß ausreichend verwindungssteif sein, um Kräfte oder Belastungsänderungen problemlos aufnehmen zu können.

Die Außenabmessungen müssen innerhalb der angegebenen Toleranzen liegen, damit sich das Band nicht verkantet bzw. aus der Führung springt.

## 2. GLEITSCHIENEN

Es sollten so wenig Verbindungstellen wie möglich vorkommen. Verbindungstellen in den Kurven sind stets zu vermeiden. Alle Verbindungen müssen plan (ohne Überstände) sein, so daß sich der Gurt nicht an einer Verbindungstelle verhaken kann.

## 3. ZAHNRAD

Bei Kurvenanwendungen wird das Zahnrad am äußeren Kurvenrand so weit wie möglich zur Außenkante hin montiert. Alle Zahnräder auf der Antriebsseite werden mit einem minimalen Spiel montiert, um ein seitliches abgleiten zu unterbinden. Gegensätzlich werden die Zahnräder auf der Umlenkwellen lose montiert.

## 4. UMLENKPROFILE.

Es ist wichtig, daß der Übergang zwischen Umlenkprofilen und Gleitschienen absolut bündig ist und so kein Risiko für das Festhaken des Gurtes besteht.

## 5. SPANNEN.

Der Gurt wird im Normalfall so montiert, daß eine Überlänge von ungefähr 3 Modulen entsteht, je nach Gesamtlänge des Gurtes.

Sollte die Gurtrückführung nach der Antriebsstation ansteigen, kann der Einsatz einer Aufnahmerolle erforderlich werden. Bei kurzen Bändern kann eine Spannung des Gurtes unter Beibehaltung einer Überlänge von nur einem Modul ausreichend sein.

Auf keinen Fall darf ein "Aufstauen" des Gurtes an den Antriebsrädern auftreten.

## 6. EXTRA - ANTRIEBSSTATION.

Bei stark beanspruchten Bändern kann der Einsatz einer gesonderten Antriebstation erforderlich werden. Dieser Motor sollte dem Typ "Bauer Drehfeldmotor" entsprechen, um ein Gegeneinanderarbeiten der beiden Motoren zu verhindern. Der gesonderte Motor sollte am freilaufenden Bandende angeschlossen werden, kann aber in besonderen Fällen auch mitten im Bandverlauf angebracht werden.



# Berechnung S-Kurvenförderer

Beispiel für S- Kurvenband.

- A: Bandbreite.  
B: Min. innere Radius = Bandbreite x Kollapsfaktor.  
C: Gerades Bandstück bei Antrieb und Umlenkung = min. Bandbreite.  
D: Gerades Bandstück zwischen 2 Kurven = min. 2 x Bandbreite.  
E: Kurvenlänge.

Berechnungsbeispiel:

Bandbreite 421 mm - 2 Stck. 90° S-Kurven  
Kollapsfaktor = 1.6

$$B = 421 \text{ mm (A)} \times 1,6 = 674 \text{ mm.}$$

$$C \text{ min.} = 421 \text{ mm}$$

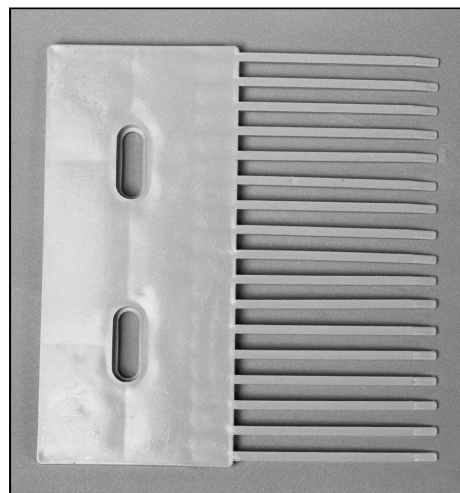
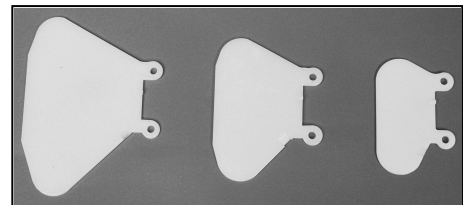
$$D \text{ min.} = 842 \text{ mm}$$

$$E \frac{(B+A) \times 3,14}{4} = 860 \text{ mm}$$

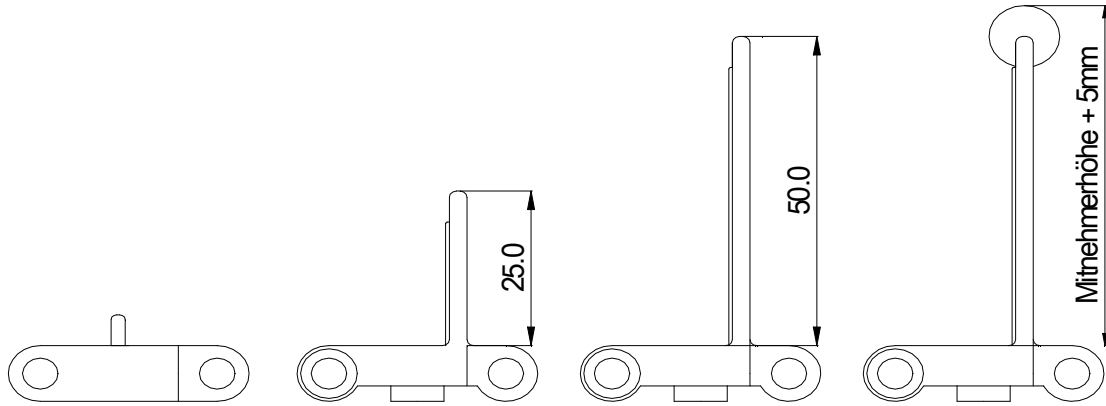
$$\text{Totale Länge C/C} = (2 \times C) + D + (2 \times E) = 3404 \text{ mm.}$$

$$\text{Totale Bandlänge} = ([C/C] \times 2) + (\text{Zahnraddurchmesser} \times \pi)$$

## 8. Zubehör



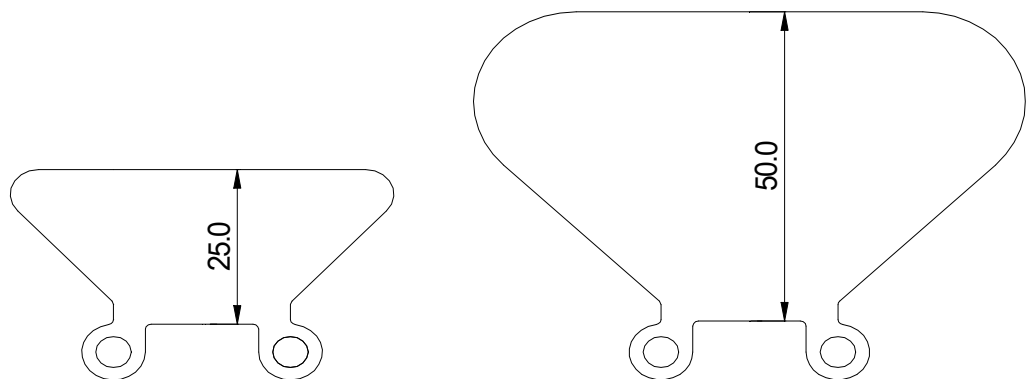
## Zubehör S. 25.100-600-700:



5mm. mitnehmer.

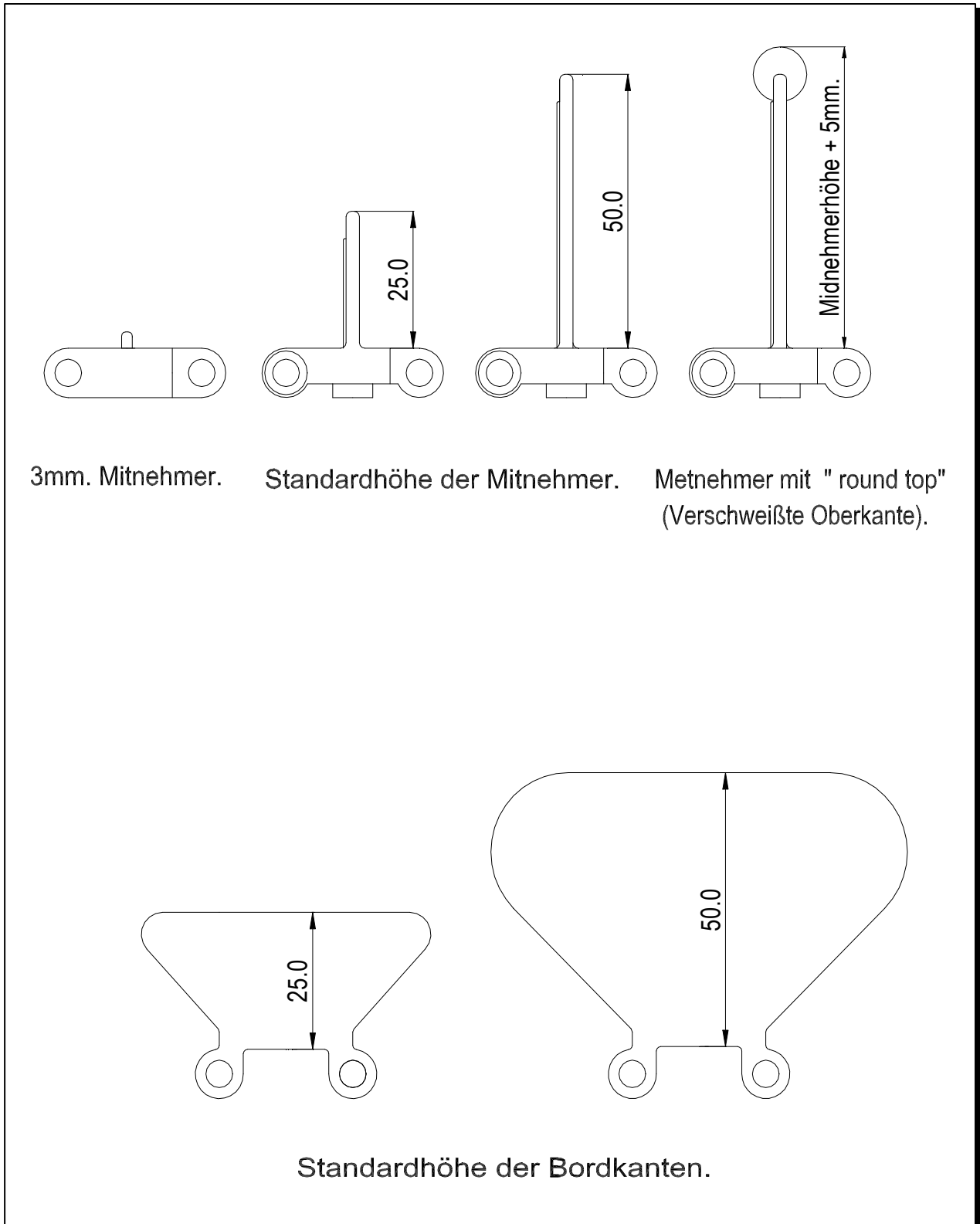
Standard höhe der mitnehmer.

Mitnehmer mit "round top"  
(Verschweißte Oberkante).

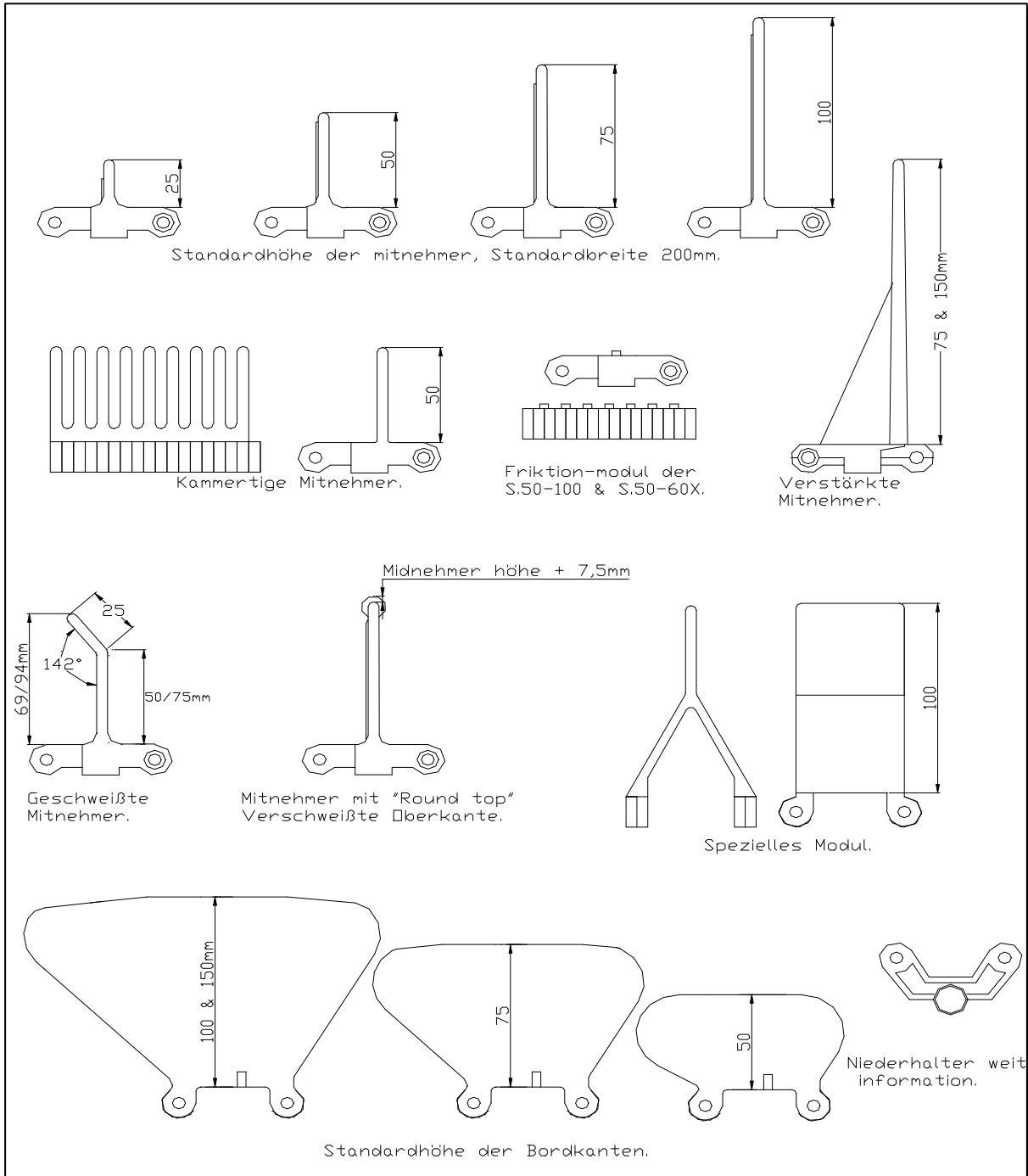


Standard höhe der bordkanten..

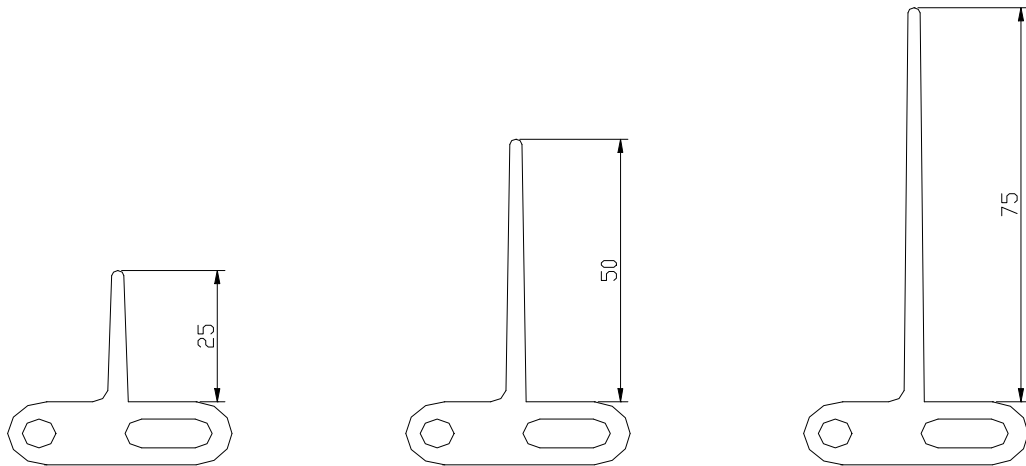
**Zubehör S. 25.400-408-800:**



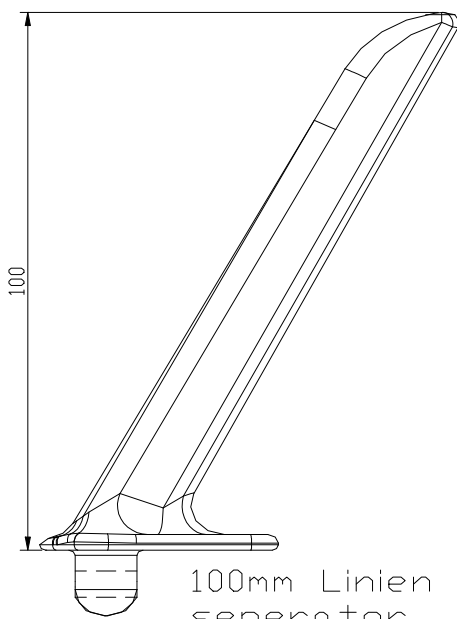
# Zubehör S. 50:



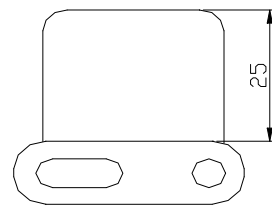
## Zubehör Kurvenbänder S.25:



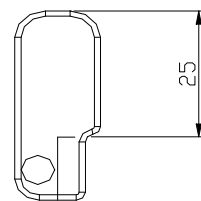
Standardhöhe der Mitnehmer, Standardbreite 200mm.



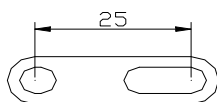
100mm Linien  
seperator



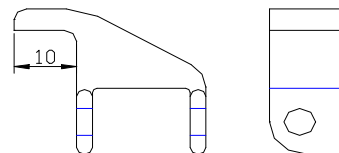
Standardhöhe der Bordkanten.



25mm Linien  
seperator



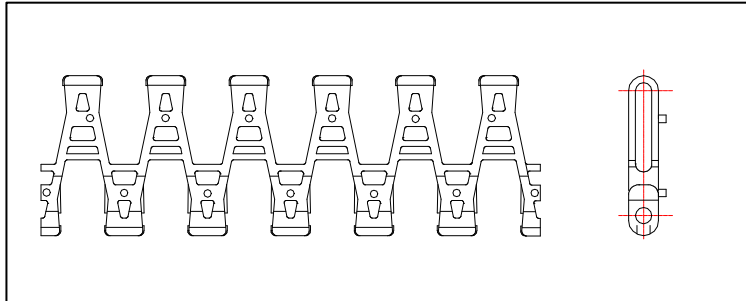
Stahl verstärkerung.



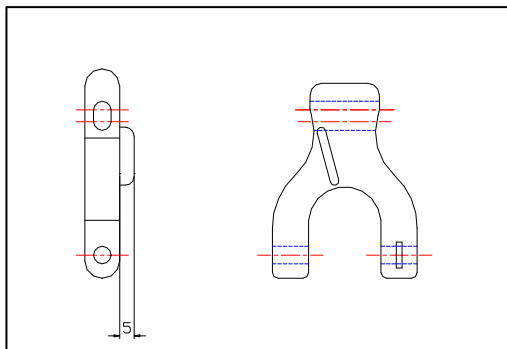
Niederhalter.

## Zubehör Kurvenbänder S.50:

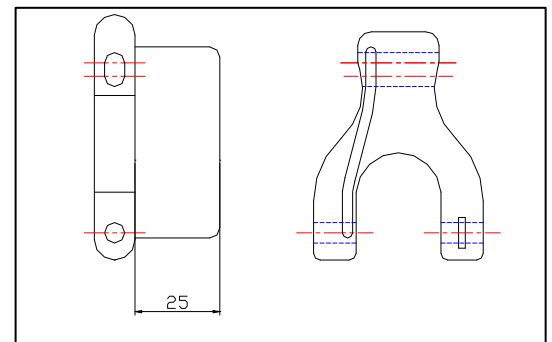
3 mm Mitnehmer – Material POM oder PP.



5 mm Bordkanten J-450

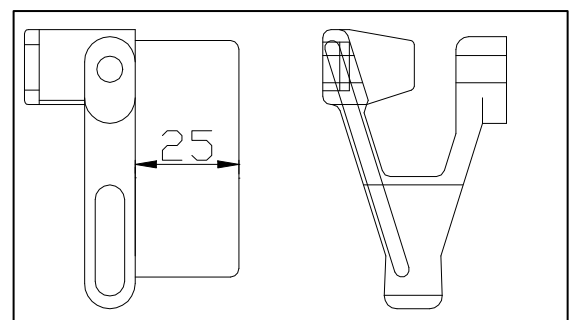


25 mm Bordkanten J-450

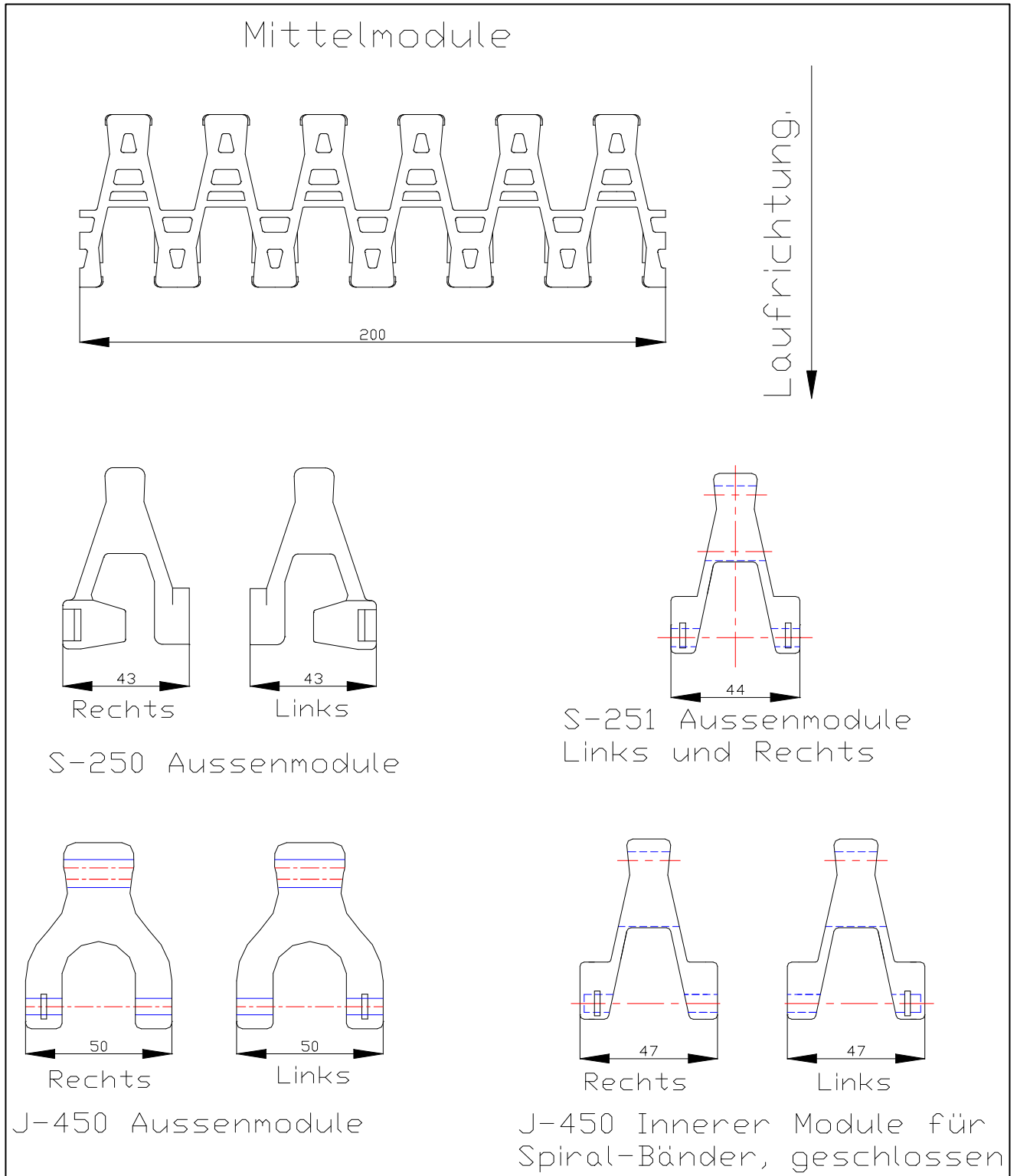


Stahl-Verbindungsplatte  
 S-250

25 mm Bordkanten S-250



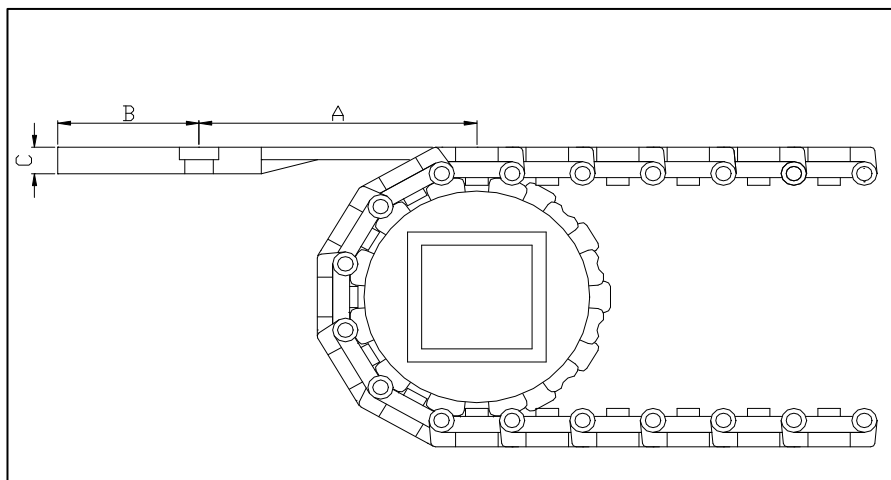
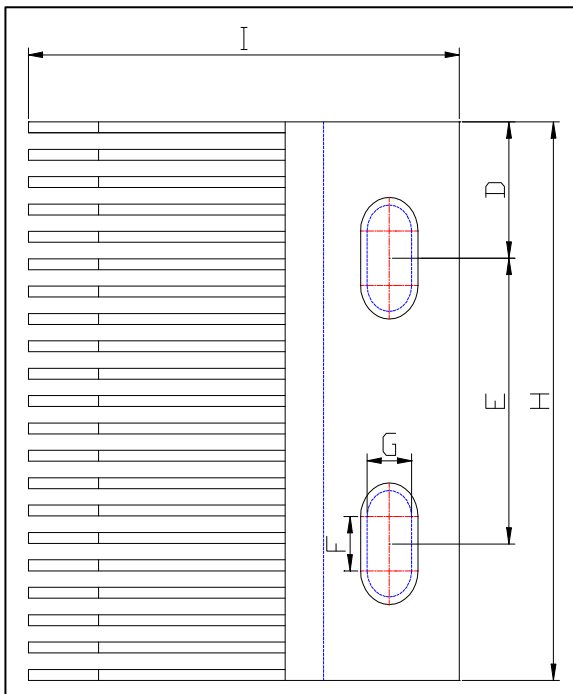
**Ersatzteile der Kurvenbänder:**





## Fingerübergabepplatten:

Abmessung mm.			
	S. 25-200	S. 25-420	S. 50-200
A	86	75	98
B	32	18	50
C	10	5	10
D	57	25	57
E	87	52	87
F	31		31
G	9,5	9,5	9,5
H	200	102	200
I	188	92	280



## Zubehör Klipse – Gerade Bänder:

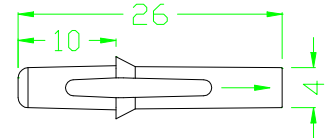
**Fett + Unterstrich** = Der Modulgurt wird mit **Verschlußclip** geliefert.

### **S.12**

S.12.S.12-400/**406/408** -12400LNY4

Stablänge = Bandbreite - 58 mm

Ausgenommen PP über 499mm breit – 64 mm



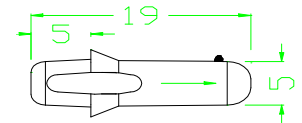
### **S.25**

S.25-**100/200**/400/400F/402/**406/408**/411/**412/420/600/700/702** - 25100LNY4

Stablänge = Bandbreite - 44 mm

Ausgenommen PP über 499mm – 50 mm

Mit einer Noppe markiert.

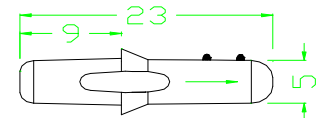


S.25-**800/806/830/836** -25800LNY4

Stablänge = Bandbreite - 52 mm

Ausgenommen PP über 499mm – 58 mm

Mit zwei Noppen markiert

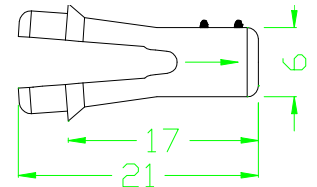


### **S.50**

S.50-100/200/300/600/601/602/606/608/610/630 - 50100LNY4 Mit zwei Noppen markiert.

Stablänge = Bandbreite – 48 mm

Ausgenommen PP über 499 mm – 54 mm

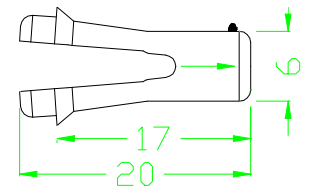


S.50-**401** - 50401LNY4

Stablänge = Bandbreite - 58 mm

Ausgenommen PP über 499mm - 64 mm

Mit einer Noppe markiert.

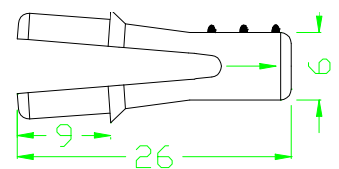


S.50-**801/806/808/830** - 50808LNY4

Stablänge = Bandbreite - 58 mm

Ausgenommen PP über 499 mm - 64 mm

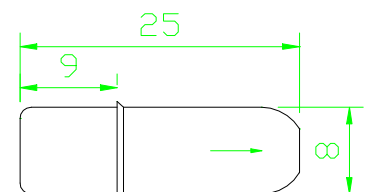
Mit drei Noppen markiert.



S.50-**906/908/930/938** - 50900LNY4

Stablänge = Bandbreite – 56 mm

Ausgenommen PP über 499mm – 62 mm

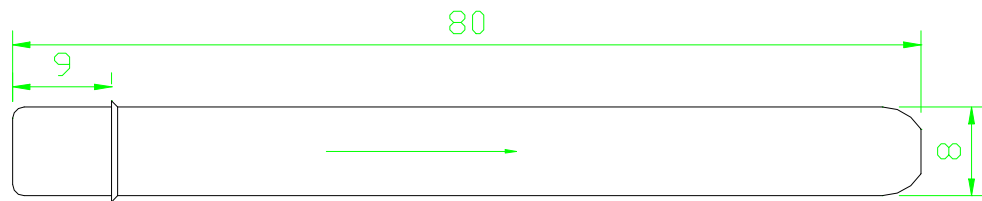


**S.50**

S.50-988 -

50988LNY4

Skid Verschluss für 80mm Module.



**Zubehör Klipse – Radius Bänder:**

**Fett + Unterstrich** = Modulgurt wird mit Klips als Standard geschlossen.

**S.25 Radiusbelt**

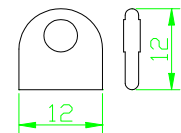
**S.100R** -2L000M0

(groß)

Stablänge = Bandbreite – 14 mm

**S.100C** Stablänge = Bandbreite – 12 mm

Verschluss



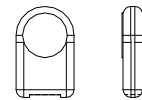
**S.101** -

(klein)

Stablänge = Bandbreite – 12 mm

2L001M0

Verschluss



**S.50 Radiusbelt**

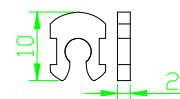
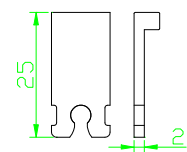
**S.250/175** - 5K000M0

Stablänge = Bandbreite – 6 mm

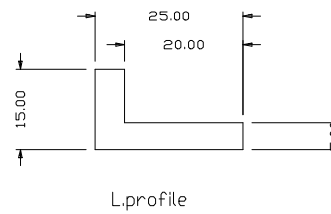
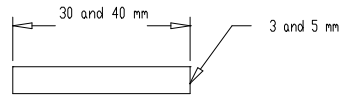
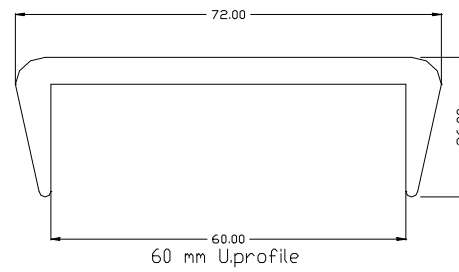
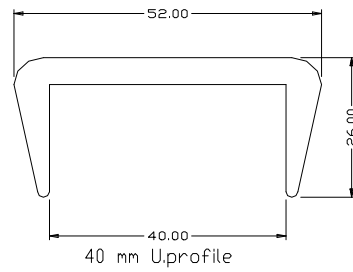
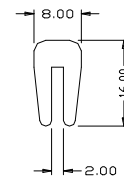
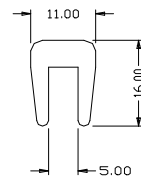
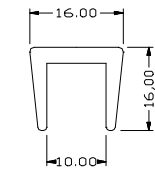
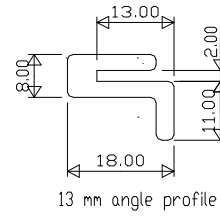
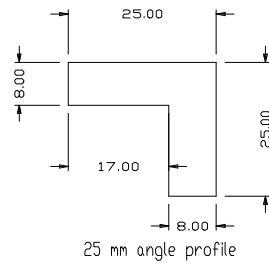
**S.251/350/450**

Stablänge = Bandbreite – 6 mm

5S000M0



# Gleitleisten:



Werkstoff: PEHD 300

# 9. Konstruktion und Montageanleitung

- A: Konstruktion Förderanlage**
- B: Konstruktion Steigförderer**
- C: Thermale Ausdehnung/Schrumpfung**
- D: Materialübersicht**
- E: Chemische Beständigkeit**
- F: Montage- und Wartungsanleitung**
- G: Problembeschreibung**
- H: Motorleistung**



## Konstruktion A:

### **Der Aufbau einer Förderbandanlage mit einem Modulband.**

Der Aufbau eines Förderbandes mit einem Modulband unterscheidet sich im Großen und Ganzen kaum von einer Anlage mit anderen Gurtarten. Gewisse Punkte möchten wir in diesem Zusammenhang jedoch hervorheben.

Die Bandbreitentoleranz bis 500mm wird mit  $\pm 3\text{mm}$  und über 500mm mit  $\pm 6\text{mm}$  angegeben.

Daher haben wir einige Vorschläge für den Anlagenaufbau ausgearbeitet, die Ihnen bei der Konstruktionsplanung nützlich sein können.

#### **Fig. 1:**

Auf der Zeichnung mit dem Flachförderband ist ganz oben eine kurze Ausführung zu sehen, wo der Gurt mit Hilfe einer Spannvorrichtung an den Achsen gespannt wird. Diese Ausführung kann bei Förderbändern mit geringer Beladung Reversierbar betrieben werden. Man muß bei dieser Konstruktion aber auf Temperaturschwankungen

achten, da sich bei Abkühlung eine starke Spannung durch Zusammenziehen und bei Erwärmung eine starke Ausdehnung des Gurttes ergibt. Letzteres führt zu einem schlechten Eingriff des Zahnrades.

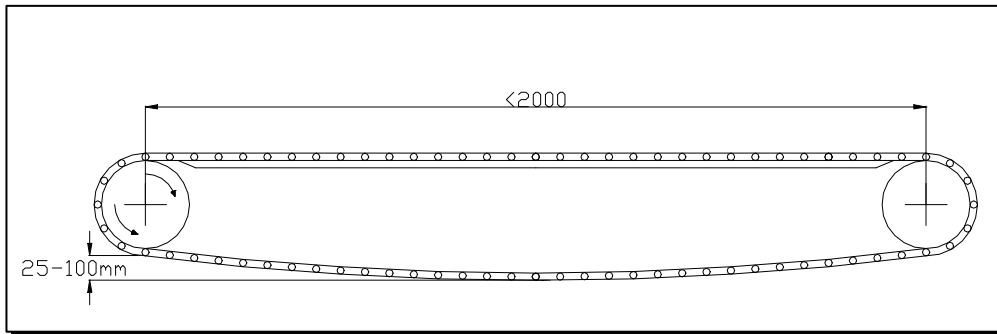
#### **Fig. 2:**

Die mittlere Ausführung eignet sich für lange Förderbänder sowie für den Transport schwerer Güter und läßt sich nicht reversieren. Die erste Umlenkrolle hinter dem Antriebsrad sorgt für den größtmöglichen Eingriff. Die zweite Umlenkrolle muss so angebracht werden, daß das Gewicht der durchhängenden Strecke zwischen der ersten und zweiten Umlenkung den Gurt auf dem Antriebsrad im Eingriff halten kann. Ein weiterer Vorteil besteht bei dieser Anordnung darin, daß man Ausgleichmöglichkeiten für Temperaturschwankungen ermöglicht.

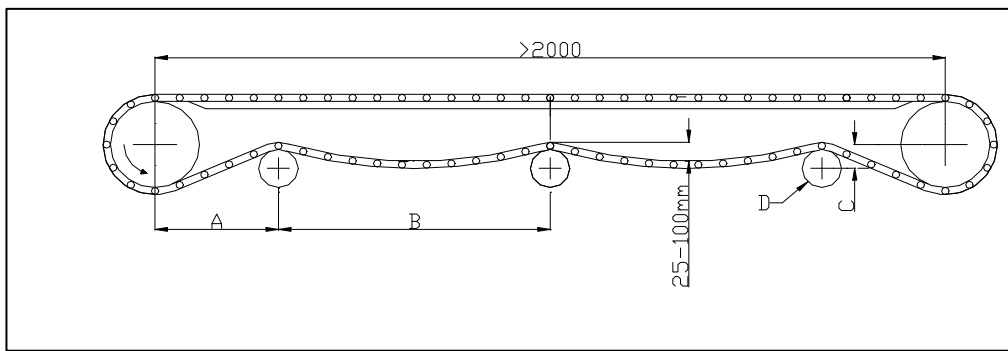
#### **Fig. 3:**

Die unten abgebildete Ausführung entspricht der mittleren, verfügt jedoch über einen Mittelantrieb. Diese Ausführung ist aber nicht in gleichem Maße belastbar.

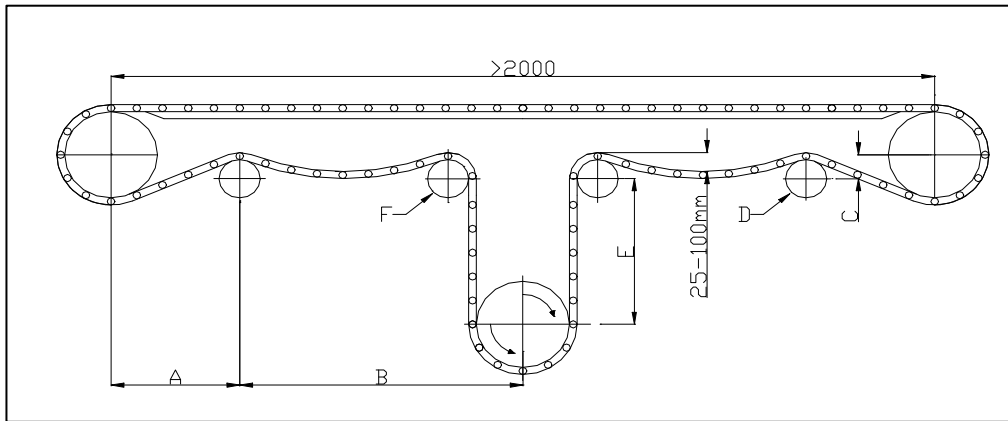
**Fig. 1**



**Fig. 2**



**Fig. 3**



A = 200 - 300 mm.

B = Min. 1000 mm - max.10%-iger Abstand von der Mitte

C = 0 - 50 mm.

D = S.12 min.Ø20mm - S. 25 min.Ø50 mm. - S. 50 min. Ø100 mm.

E = S.12 min. 50mm. - S. 25 min. 75 mm. - S. 50 min. 150 mm.

F = S.12 min.Ø20mm - S. 25 min.Ø100mm - S. 50 min. Ø150 mm

## Konstruktion B:

**Der Aufbau einer Förderbandanlage mit einem Modulband;  
Hier: Steigförderer**

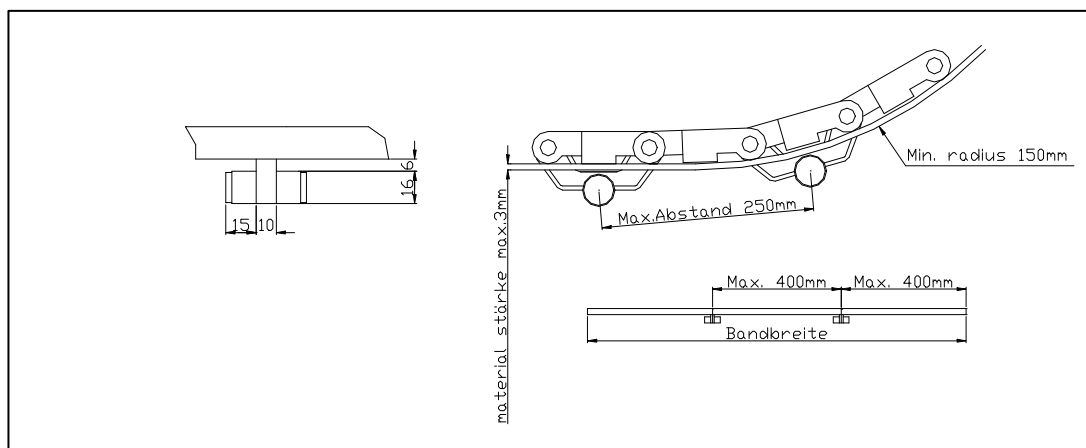
**Fig. 1:**

Auf der Zeichnung mit den Elevatoren ist oben ein sehr gebräuchlicher Aufbau zu sehen. Hier wird der Gurt durch einen Durchhang zwischen dem ersten und zweiten Abtragung gespannt. Reicht der Abstand zwischen den ersten beiden Stützen nicht aus, wird der Durchhang zwischen den zweiten und dritten Abtragung versetzt. Hat man mit Hilfe des Durchhangs zwischen den Stützen eine ausreichende Spannung erreicht, kann der Gurt während der restlichen Rückführung im Rahmen laufen. Wo sich der Gurt vor dem Aufzug (E-Radius) gegenläufig bewegt, wird er von seitlichen Kunststoffschienen niedergehalten. Die Gurte sind mit Niederhaltern lieferbar, die auf der Rückseite des Gurtes in die Schiene laufen (Abb. A)

**Fig. 2:**

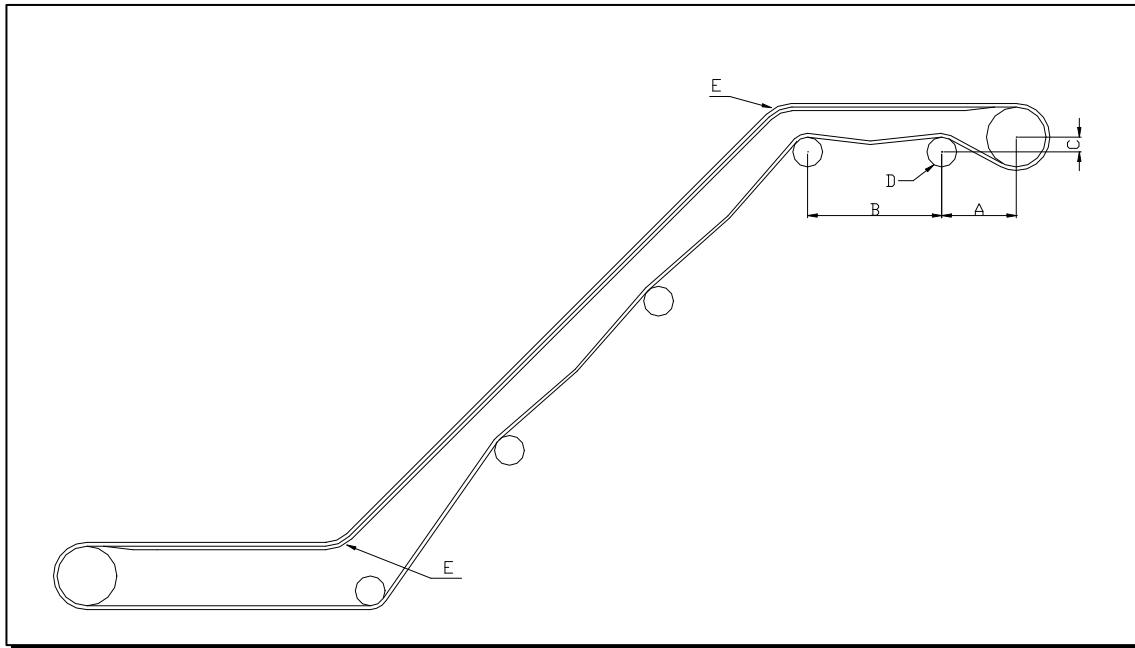
Die Konstruktionsplanung des unteren Schrägaufzugs ist auf gleiche Weise vorzunehmen. In bestimmten Fällen kann eine stärkere Spannung der Gurte erforderlich werden. Das ist mit Hilfe etwa eines Gegengewichts oder mit Federn zu erreichen.

**Abb. A: Niederhalter**

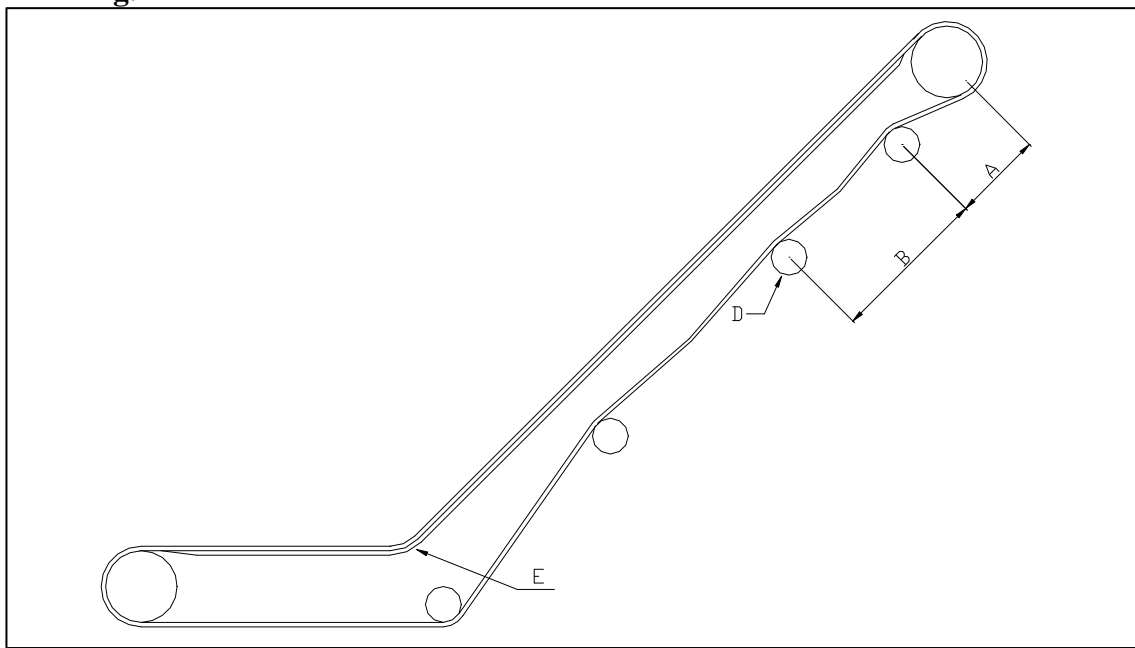




**Fig. 1**



**Fig. 2**



A = 200 - 300 mm.  
 B = Min. 1000 mm - max.10%-iger Abstand von der Mitte  
 C = 0 - 50 mm.  
 D = S. 25 min.  $\varnothing$  50 mm. - S. 50 min.  $\varnothing$  100 mm.  
 E = Min. radius 150 mm

<b>Zahnräder</b>						
Band Breite	Mittlere Belastung			Höchste Belastung		
	mm	Serie 12	Serie 25	Serie 50	Serie 12	Serie 25
50	2	1	1	2	1	1
100	3	2	2	3	2	2
150	3	2	2	4	3	2
200	4	3	2	5	4	3
250	5	3	3	7	5	3
300	6	4	3	8	6	4
350	7	5	4	9	7	5
400	8	6	4	10	8	6
450	9	6	5	12	9	6
500	10	7	5	13	10	7
600	12	8	6	15	12	8
700	15	10	8	19	15	10
800	16	11	8	20	16	11
900	18	12	9	23	18	12
1000	20	14	10	25	20	14
1200	24	16	12	30	24	16
1500	30	20	15	38	30	20
1800	36	24	18	45	36	24
2100	44	28	21	53	42	28
2400	48	32	24	60	48	32
3000	60	40	30	75	60	40
3600	72	48	36	90	72	48
4000	80	54	40	100	80	54
	Max. Abstand zwischen Zahnrädern	Max. Abstand zwischen Zahnrädern	Max. Abstand zwischen Zahnrädern	Max. Abstand zwischen Zahnrädern	Max. Abstand zwischen Zahnrädern	Max. Abstand zwischen Zahnrädern
	50mm	75 mm	100 mm	40 mm	50 mm	75 mm

<b>Abtragungen</b>						
Band Breite	Serie 12		Serie 25		Serie 50	
mm	Obertrum	Untertrum	Obertrum	Untertrum	Obertrum	Untertrum
50	2	2	2	2	2	2
100	2	2	2	2	2	2
150	2	2	2	2	2	2
200	3	2	3	2	2	2
250	3	2	3	2	3	2
300	3	2	3	2	3	2
350	4	3	4	3	3	3
400	4	3	4	3	3	3
450	4	3	4	3	3	3
500	5	3	5	3	4	3
600	5	3	5	3	4	3
700	6	4	6	4	5	4
800	7	4	7	4	5	4
900	7	4	7	4	5	4
1000	8	5	8	5	6	5
1200	9	5	9	5	7	5
1500	11	6	11	6	8	6
1800	13	7	13	7	9	7
2100	15	8	15	8	11	8
2400	17	9	17	9	12	9
3000	21	11	21	11	15	11
3600	25	13	25	13	17	13
4000	29	15	29	15	19	15
Für andere Breiten	Max. abstand 150 mm	Max. abstand 300 mm	Max. abstand 150 mm	Max. abstand 300 mm	Max. abstand 225 mm	Max. abstand 300 mm
Bei Wellenabstand größer als 4 Meter werden Rollen für den Untertrum empfohlen						

## Thermale Ausdehnung / Schrumpfung:

Alle Werkstofftypen zeigen bei Temperaturveränderungen Ausdehnungs- bzw. Schrumpfungseigenschaften. Dieses sollte bei der Berechnung der Bandmaße und der Konstruktion des Förderrahmens unbedingt beachtet werden.

In der Tabelle unten finden Sie die relevanten Faktoren für die Berechnung eines Modulbandes.

<u>Bandwerkstoff</u>		<u>Ausdehnung / Schrumpfung</u> <u>mm/m/°C</u>
Polypropylen	PP	0.12
Polyäthylen	PE	0.22
Polyazetal	POM	0.09

### Gleitleisten:

U- und V- Profile	PEHD	0.14
-------------------	------	------

### Material des Förderrahmens:

Aluminium	0.02
Edelstahl	0.01

### Formel:

$$F = L \times (T2 - T1) \times K$$

$$K = L \times (T2 - T1) \times C$$

F = Ausdehnung ( mm )  
 K = Schrumpfung ( mm )  
 L = Länge / Breite des Bandes ( m )  
 T1 = Normale Temperatur ( 21°C )  
 T2 = Betriebstemperatur  
 C = Koeffizient

### Beispiel:

Länge 17 Meter / Breite 1345 mm / PP / Norm. Temp. 21°C./ Betriebstemperatur 85°C.

$$F = 17\text{m} \times (85^\circ\text{C} - 21^\circ\text{C}) \times 0.12$$

$$F = \underline{130.56 \text{ mm}}$$

$$L = 1.345 \text{ mm} \times (85^\circ\text{C} - 21^\circ\text{C}) \times 0.12$$

$$L = \underline{10.33 \text{ mm}}$$

<u>Einsatzfaktor (EF)</u>	
<u>Überlasteter Anlauf &amp; langsam zunehmende Last</u>	<u>1.0</u>
<u>Häufiges Anlaufen unter last, mehr als 1/std.</u>	+ 0.2
<u>Bandgeschwindigkeit höher als 30 m/Min.</u>	+ 0.2
<u>Elevatoren</u>	+ 0.4
<u>Bänder im Schiebebetrieb</u>	+ 0.2
<b>SF Gesamt</b>	

Reibungskoeffizient zwischen Gleitprofil und Band beim Start								
Gleitprofil werkstoff	Bandwerkstoff							
	Polypropylen				Polyäthylen		Azetal POM	
	Glatt		xx Abrasive		Glatt		Glatt	
	Naß	Trocken	Naß	Trocken	Naß	Trocken	Naß	Trocken
PEHD	0.09	0.11	-	-	-	-	0.09	0.08
Stahl CS & SS	0.26	x	0.31	0.31	0.14	0.15	0.18	0.19

x = Nicht einsetzbar bei einer Geschwindigkeit von mehr als 15 m/Min.

Reibungskoeffizient zwischen Fördergut und Band							
Werkstoff	Bandwerkstoff						
	Polypropylen		Polyäthylen		Azetal POM		
	Glatt		Glatt		Glatt		
	Naß	Trocken	Naß	Trocken	Naß	Trocken	Trocken
Glass	0.18	0.19	0.08	0.09	0.13	0.14	
Metall	0.26	0.32	0.10	0.13	0.19	0.20	
Kunststoff	0.11	0.17	0.08	0.08	0.13	0.15	
Pappe	-	0.21	-	0.15	-	0.13	

## **Material, Übersicht:**

### **Polyäthylen:**

Thermoplast mit Dichte von etwa 0,92 gr/cm<sup>3</sup>.  
Temperaturbereich liegt zwischen - 73°C und + 66°C.  
Beständig gegenüber vielen Chemikalien.  
FDA zugelassen.  
Zähes geschmeidiges Material mit hoher Kerbschlagzähigkeit.

### **Polyäthylen plus:**

Thermoplast mit Dichte von etwa 0,92 gr./cm<sup>3</sup>.  
Temperaturbereich liegt zwischen -20°C und + 80°C.  
Beständig gegenüber vielen Chemikalien.  
FDA zugelassen.  
Eigenschaften wie Polyäthylen, jedoch mit einer etwa 30 % höheren Bandfestigkeit und etwas geringeren Kerbschlagzähigkeit.

### **Polypropylen:**

Thermoplast mit Dichte von etwa 0,92 gr./cm<sup>3</sup>.  
Temperaturbereich liegt zwischen + 5°C. und + 100°C.  
Beständig gegenüber vielen Chemikalien.  
FDA zugelassen.  
Mittlere Bandfestigkeit, geringe Kerbschlagzähigkeit bei tieferen Temperaturen.

### **Polypropylen, wärmebeständig:**

Thermoplast mit Dichte von etwa 0,92 gr./cm<sup>3</sup>.  
Temperaturbereich liegt zwischen + 5°C und + 120°C.  
Beständig gegenüber vielen Chemikalien.  
FDA zugelassen.  
Mittlere Bandfestigkeit, geringe Kerbschlagzähigkeit bei tiefen Temperaturen.

### **Polypropylene, Composite:**

Thermoplast mit Dichte von etwa 1,25 gr./cm<sup>3</sup>.  
Temperaturbereich liegt zwischen - 20°C und + 130°C.  
Beständig gegenüber vielen Chemikalien.  
Starkes und sehr maßstabiles Material. Besonders hohe Bandfestigkeit, aber mit höherem Friktionswert zwischen Produkt und Band.  
Geringe Kerbschlagzähigkeit bei tiefen Temperaturen.

### **Polypropylen, antistatisch:**

Thermoplast mit Dichte von etwa 0,98 gr./cm<sup>3</sup>.  
Geeignet für Anwendungen, die eine elektrische Ableitung erfordern.  
Temperaturbereich liegt zwischen + 5°C und + 100°C.  
Beständig gegenüber vielen Chemikalien.  
Bandfestigkeit wie normales Polypropylen.

### **Polyazetal (POM):**

Thermoplast mit Dichte von etwa 1,41 gr./cm<sup>3</sup>.  
Temperaturbereich liegt zwischen - 43°C und + 95°C.  
Hat eine begrenzte Beständigkeit gegenüber diversen Chemikalien.  
FDA zugelassen.  
Gutes maßstabiles Material mit hoher Bandfestigkeit. Geringe Friktion zwischen Produkt und Band.  
Geringe Kerbschlagzähigkeit bei tiefen Temperaturen.

### **Polyazetal, antistatisch:**

Thermoplast mit Dichte von etwa 1,4 gr./cm<sup>3</sup>.  
Geeignet für Anwendungen, die eine elektrische Ableitung erfordern.  
Temperaturbereich zwischen - 43°C und + 95°C.  
Sonstige Eigenschaften wie Polyazetal (POM).

### **Nylon 6 (PA 6):**

Thermoplast mit Dichte von etwa 1,08 gr./cm<sup>3</sup>.  
Temperaturbereich zwischen - 45° und + 110°C.  
Beständig gegenüber viele Chemikalien. Nicht geeignet für Räume mit wechselnder Luftfeuchte/Dampfbildung bei hohen Temperaturen.  
FDA zugelassen.  
Zähes geschmeidiges Material mit hoher Bandfestigkeit bei hoher Kerbschlagzähigkeit.

### **Nylon 6.6 (PA 6.6):**

Thermoplast mit Dichte von etwa 1,1 gr/cm<sup>3</sup>.  
Temperaturbereich zwischen - 45° und + 150°C.  
Beständig gegenüber vielen Chemikalien. Nicht geeignet für Räume mit wechselnder Luftfeuchte/Dampfbildung bei hohen Temperaturen.  
Zähes geschmeidiges Material mit hoher Bandfestigkeit bei hoher Kerbschlagzähigkeit.

### **Nylon (PA), antistatisch:**

Thermoplast mit Dichte von etwa 1,1 gr./cm<sup>3</sup>.  
Geeignet für Anwendungen, die eine elektrische Ableitung erfordern.  
Temperaturbereich zwischen - 45°C. und + 110°C.  
Beständig gegenüber vielen Chemikalien. Nicht geeignet in naßen Bereichen.  
Zähes geschmeidiges Material mit hoher Bandfestigkeit und hoher Kerbschlagzähigkeit.

### **Polypropylen, feuerhemmend:**

Thermoplast mit Dichte von etwa 0,98 gr./cm<sup>3</sup>.

Geeignet für Bereiche mit Brandgefahr, Mikrowellen oder ähnliche Anwendungen.

Temperaturbereich zwischen + 5°C. und + 120°C.

Beständig gegenüber vielen Chemikalien.

Brennbarkeit VO (3,2 mm)

FDA zugelassen.

Starkes Material mit mittlerer Bandfestigkeit. Geringe Kerbschlagzähigkeit bei niedrigen Temperaturen.

### **Friktionsmaterial:**

Thermoplast mit Dichte von etwa 1,14 gr./cm<sup>3</sup>.

Temperaturbereich zwischen - 25°C und + 80°C.

Beständig gegenüber vielen Chemikalien.

FDA zugelassen.

Weiches Material mit hohen Friktionseigenschaften (Steigförderer), jedoch geringere Bandfestigkeit.

### **Silikone, Teflon:**

Additive, die dem Grundstoff Polyäthylen oder Polypropylen beigemischt wird. Diese Kombination verhindert das festfrieren bzw. festkleben (Antihaft) des Produktes an der Bandoberfläche.

FDA zugelassen.

Die Eigenschaften beim Hauptmaterial ändert sich nur unwesentlich.

### **Metalldetektierbar:**

Metalldetektierbares Additiv, das dem Polypropylen beigemischt wird. Abgelöste Bandteile können über einen Metalldetektor in dem Transportgut erkannt werden.

Die verwendeten Materialien sind FDA-konform.



## Chemische Beständigkeit der Kunststoffwerkstoffe

Die Werte der folgenden Tabellen sind lediglich Richtwerte. Faktoren wie Füllmaterial, Temperatur, Konzentration, Belastung, Belastungsdauer, u.s.w. können diese Werte erheblich verändern. Diesbezüglich kann für die angegebenen Werte keine Garantie übernommen werden. Die Werte beziehen sich auf eine Umgebungstemperatur von 20°C und sind, falls nicht anders angegeben, stark konzentriert.

### Erklärung der Symbole:

- + : beständig:** Keine bzw. lediglich geringe Veränderungen in Gewicht und Masse (<0,5 %). Keine besonderen Veränderungen der mechanischen Eigenschaften.
- ± : bedingt resistent:** Nach Ablauf einer bestimmten Zeitspanne, können erhebliche Veränderungen in Gewicht und Masse auftreten (0,5 - 5,0 %) Eine farbliche Veränderung sowie eine Verringerung der Festigkeit und Dehnbarkeit können nicht ausgeschlossen werden. Ein geeigneter Einsatz ist dann gegeben, wenn die Anforderungen an den Werkstoff nicht zu hoch sind.
- : nicht konstant:** Wird kurzfristig stark angegriffen; starke konstante Veränderungen in Gewicht und Masse (> 5 %), deutliche Verringerung der Festigkeit und Dehnbarkeit. Ein Einsatz wird nicht empfohlen.
- %: Konzentration (%):** Sind keine Werte angegeben, so liegen uns keine Testergebnisse unsere Lieferanten vor.

Plastic material Vehicle	%	POM	PE	PP	PA
Acetaldehyde	40	+	+	+	
Acetaldehyde	12	+	+	+	+
Acetic acid	10	±	+	+	+
Acetic acid	80	-	+	+	+
Acetone	100	+	+	+	±
Alcohol	15	+	+	+	+
Allyl alcohol	100	+	+	+	
Aluminium chloride	10	+	+	+	±
Ammonia water	10	+	+	+	±
Ammonium chloride		+	+	+	±
Ammonium chloride	10	+	+	+	+
Aniline	100	+	+	+	±
Benzene	100	+	+	-	-
Benzyl alcohol	100	+	+	+	±
Boiled salt - cf. Sodium chloride	10	+	+	+	+
Boracic acid	10	+	+	+	±
Bromine acid	50	-	+	+	
Butanol	100	+	+	+	+
Butyl acetate	100	+	+	-	+
Calcium carbonate		+	+	+	+
Calcium chloride - aqueous	10	+	+	+	+
Calcium chloride - with sprit	20	+	+	+	±
Calcium hydroxide		+	+	+	+
Calcium carbonate - Carbon dioxide		+	+	+	+

Plastic material Vehicle	%	POM	PE	PP	PA
Caustic potash soln	10	+	+	+	+
Caustic potash soln	10	+	+	+	+
Caustic potash soln	50	+	+	+	+
Cellulose acetate		+	+	+	-
Citric acid	10	+	+	+	+
Chalk cf. -					
Carbon disulphide	100	+	+	+	-
Chlorine gas	100	-	+	-	
Chlorine water		-	+	+	-
Chloro-benzene	100	+	+	+	+
Chloroform	100	-	-	+	+
Chrome acid	10	-	+	+	-
Copper chloride		+	+	+	±
Copper sulphate		+	+	+	±
Diesel fuel	100	+	+	+	+
Dioxane	100	±	+	±	+
Di -vinyl chloride	100	+	-	+	
Edible oil		+	+	+	
Ethyl acetate	100	+	+	+	+
Ethyl alcohol	96	+	+	+	+
Ethyl ether	100	+	+	+	+
Formaldehyde -					
Flourine, dry		-	-	-	+
Freon 11		+	+	-	
Freon 12			+	-	
Freon 22			+	-	
Freon 113			+	-	
Glycerol	90	+	+	+	+

Plastmateriale						Plastic material					
Medie	%	POM	PE	PP	PA	Vehicle	%	POM	PE	PP	
Heptane	100	+	+	+	+	Ozone		-	+	+	±
Hexane	100	+	+	+	+	Petrol		+	+	+	±
Hydrargyrum	100	+	+	+	+	Phenol, melted	100	-	+	+	±
Hydrochloric acid	10	-	+	+	+	Phenol, aqueous	10	-	+	+	±
Hydrochloric acid	2	-	+	+	+	Phosphoric acid	10	+	+	+	+
Hydrofluoric acid	40	-	+	+	-	Phosphoric acid -					
Hydrogen peroxide	0.5	+	+	+	+	Concentrated	80	-	+	+	+
Hydrogen peroxide	1	+	+	+	±	Potassium	10	+	+	+	±
Hydrogen peroxide	3	+	+	+	±	Pot. Bichromate	5		+	+	
Hydrogen peroxide	10	+	+	+	±	Pot. Permanganata	1	+	+	+	
Hydrogen peroxide	30		+	+	±	Salt cake -					
Hydrogen sulphide	2	-	+	+		CF Sodium sulphate					±
Iodine/Iodine - pot. -					-	Sea water	100	+	+	+	+
Iron - 111 - Chloride		+	+	+	+	Silicone oil		+	+	+	+
Isopropanol	90	+	+	+	+	Soap solution	1	+	+	+	
Kerosine	100	+	+	+	+	Soda lve, aqueous	50	+	+	+	
Lactic acid	10	+	+	+	+	Soda lve, aqueous	10	+	+	+	+
Leaching solution -						Soda -					
0.1 % free chlorine		-	+	+	-	cf. Sodium carbonate					
Lead sugar		+	+	+	+	Sodium bisulphate	10	-	+	+	
Liquid butane		+	+	+	+	Sodium carbonate	10	+	+	+	
Magbesium chloride						Sodium hydroxide -					
-						cf. Sode lve					
Aqueous	10	+	+	+	+	Sodium sulphate	10	+	+	+	
Manganese sulphate	10	+	+	+	+	Solution	3		+	+	
Mercury chloride -						Sulphur dioxide		+	+	+	±
Aqueous	5	+	+	+	+	Sulphuric acid	98	-	-	-	-
Methanol	98	+	+	+	+	Sulphuric acid	10	+	+	+	+
Metal acetate	100	+	+	+	+	Sulphuric fuming		-	-	-	-
Methylethylketone	100	+	+	+	+	Terachlorocarbon	100	+	-	-	
Methylene chloride	100	-	+	+	+	Tetraline	100	+	+	+	+
Mineral oil	100	+	+	+	+	Thionyl chloride	100	+	-	-	
Nitric acid	10	-	+	+	+	Toluene	100	+	+	+	+
Nitric acid -						Trichloroethylene	100	+	-	+	±
Concentrated	65	-	+	-	+	Vinyl benzene	100	+	+	+	+
Nitrobenzene	100	+	+	+	±	Water, cold		+	+	+	+
Oleic acid -						Wine		+	+	+	+
Concentrated	40	+	+	+	+	Wax, melted		+	+	+	+
Oxalic acid	10	-	+	+	±						

# Montage- und Wartungsanleitung für Modulbänder

Obwohl die Modulbänder leicht zu montieren und zu warten sind, sollten folgende Ratschläge berücksichtigt und eingehalten werden.

## Zahnrad

1. Zahnräder sind für 2 verschiedene Typen von Antriebswellen lieferbar:

### A - Vierkantwelle.

- Sorgen für eine parallele und gleichmäßige Ausrichtung der Zahnräder und somit einer spurtreuen Bandführung .
- Bei Zahnrädern mit Seitenführung muss das mittlere Zahnrad fixiert werden. Die restlichen Zahnräder sind frei verschiebbar auf der Welle angebracht.
- Bei Zahnrädern ohne Seitenführung werden beispielsweise Abstandhalter zwischen den Zahnrädern montiert, die eine sichere Positionierung gewährleisten.
- Bei Zahnrädern mit Vierkantwelle können Anschlagringe aus Kunststoff (POM) mit einer 6 mm rostfreien Reitstockschaube mitgeliefert, die in die Welle geschraubt wird. Die Nut für die Schraube wird mit der Bohrmaschine, einer Feile oder einem Winkelschleifer (1-2 mm Tiefe) angefertigt.

### B - Runde Welle mit Keilnut (ISO Standard)

- Sorgen für eine parallele und gleichmäßige Ausrichtung der Zahnräder und somit einer spurtreuen Bandführung.
- Bei Zahnrädern mit Seitenführung, muss das mittlere Zahnrad fixiert werden. Die übrigen Zahnräder sind frei verschiebbar auf der Welle angebracht.
- Bei Zahnrädern ohne Seitenführung werden beispielsweise Abstandhalter zwischen den Zahnrädern montiert, die eine sichere Positionierung gewährleisten.
- Für die Zahnrädern bei runden Wellen können Anschlagringe aus Kunststoff (POM) mit einer 6 mm rostfreien Reitstockschaube mitgeliefert, die in die Welle geschraubt wird.

2. Die Zahnräder werden standardisiert aus Azetalharz-Kunststoff (POM) geliefert. In besonderen Fällen sind auch Zahnräder in Nylon (PA6) oder Polypropylen (PP) lieferbar, sofern es die Applikation fordert.
3. Das Antriebsrad wird, wenn möglich, zwischen den Obertrumführungen angebracht.
4. Die korrekte Anzahl der Antriebsräder und Führungen geht aus der Tabelle hervor. Im Schwerlastbereich werden die Zahnräder auf Block (Zahnrad an Zahnrad) montiert.
5. Bezüglich Zahnradgröße und technische Daten wird auf die Zeichnungen und Tabellen bei den entsprechenden Bandtypen verwiesen.
6. Eine regelmäßige Reinigung der Zahnräder empfiehlt sich, weil zunehmende Verunreinigungen auf dem Zahnrad zu schlechtem oder fehlendem Eingriff in das Transportband führen kann.

## Modulband

### 1. Montage:

Bei der Montage des Modulbandes kann es vorteilhaft sein, für den korrekten Eingriff der Zahnräder zu sorgen. Das ist theoretisch nicht notwendig, da die Zahnräder während des Betriebes von sich aus richtig eingreifen werden – es minimiert aber den Verschleiß gerade beim Einfahren des Bandes. Beim Zusammensetzen des Modulbandes muß man sicherstellen, daß eine gerade Seitenlinie eingehalten wird, ehe der jeweilige Kunststoffstab eingesetzt wird. Kunststoffstäbe für das Zusammensetzen des Bandes weisen einseitig einen Kopf auf. Nach der Montage wird das überstehende Stück des Stabes abgeschnitten und zwar 1 bis 2 mm von der Außenkante des Bandes entfernt. Das Verschweißen / Verschließen erfolgt über die Erwärmung des abgeschnittenen thermoplastischen Stabendes (Feuerzeug / Heizlüfter) und dem abschließenden Spreizen des Materials mit einem Dorn.

### 2. Wartung:

Um den Verschleiß gering zu halten und zu verhindern, daß das Modulband im Antrieb überspringt, sollte das band regelmäßig gereinigt werden. Wenn es trotzdem im Antrieb überspringt, kann eine unzureichende Spannung die Ursache sein. Verfügt die Anlage über eine Spannvorrichtung, wird zunächst versucht, die erforderliche Spannung hiermit zu erreichen. Sollte das nicht ausreichen, muß das Band verkürzt werden (siehe auch Kapitel „Fehlersuche“).

Ein neues Band längt sich, weshalb es erforderlich ist, dieses nach kurzer Betriebszeit zu verkürzen – das kann schon nach 50 Betriebsstunden notwendig sein.

### 3. Verkürzen / Auswechseln von defekten Modulen:

Verbindungsstäbe und Module für das Band sollten Sie immer vorrätig haben. Bei neuen Bändern werden drei Extrastäbe mitgeliefert. Ersatzmodule in der Standardbreite 200 mm sowie Breiten nach Wunsch, werden von MÄRTENS auf Bestellung geliefert.

Beim Verkürzen / Auswechseln von defekten Modulen sind die Kunststoffstäbe am besten zu entfernen, wenn man sie möglichst dicht an der bandkante abschneidet. Der abgeschnittene Stab wird mit einem Schraubendreher herausgestoßen; der Rest des Stabes wird mit einem Dorn ausgeschlagen. Beim Verkürzen werden überflüssige Module herausgenommen. Sind Module defekt, werden diese durch neue ersetzt. Das Band wird nun unter Verwendung neuer Verbindungsstäbe (wie unter „Montage“ beschrieben) zusammengesetzt.

## Was tun ...

wenn das Band nicht richtig ausgerichtet ist:

Überprüfen Sie: ob die Antriebswelle korrekt ausgerichtet ist.

wenn das Band nach einer Seite zieht:

Überprüfen Sie: ob die Welle ordnungsgemäß eingepaßt wurde.  
ob das Band waagrecht aufliegt.  
ob das Band an beiden Seiten in gleichem Maße angezogen wird.

wenn Sie eine Abnutzung an den Bandkanten feststellen:

Überprüfen Sie: ob die Welle korrekt eingepaßt wurde.  
ob der Abstand zwischen Bandkanten und Rahmen groß genug ist, für den Fall, daß die max. Betriebstemperatur erreicht wird.  
ob die Abtragungen des Bandes ordnungsgemäß plaziert wurden.  
ob die Wellen fest liegen, so daß sie sich nicht seitlich bewegen können. (Falls notwendig setzen Sie Halteringe ein)

wenn das Band über die Zahnräder springt:

Überprüfen Sie: ob der Banddurchhang auf der Unterseite des Bandes angepaßt wurde, so daß die Zahnräder korrekt eingreifen können. (Ziehen Sie das Band so wenig wie möglich an)  
ob das Produkt oder der Werkstoff im Untertrum Abfälle ansammeln.

wenn eine starke Abnutzung oder Bruch am Band feststellbar sind:

Überprüfen Sie: ob das Band mit Sand oder ähnlich abrasiven Materialien in Kontakt kommt.  
ob das Band im Betrieb gleichmäßig belastet wird.  
ob das Band ordnungsgemäß gestützt wird.  
ob das Band mit zu hoher Geschwindigkeit läuft.  
ob die korrekten Gleitleisten eingesetzt wurden.  
ob die Abtragung des Bandes waagrecht angeordnet ist.

wenn eine starke Abnutzung oder Bruch an den Zahnrädern festzustellen ist:

Überprüfen Sie: ob die Wellen verbogen sind und ob sie korrekt eingepaßt wurden.  
ob die Zahnräder richtig installiert wurden und ob die Anzahl der Zahnräder ausreichend ist.  
ob das Band zu schnell läuft oder zu straff gespannt ist.  
ob das Band mit Sand oder ähnlich abrasiven Materialien in Kontakt kommt.

wenn eine starke Abnutzung und Bruch an den Verbindungsstäben festzustellen ist:

Überprüfen Sie: ob das Band nicht mit Sand oder ähnlich abrasiven Materialien in Kontakt kommt.  
ob die Produkte sich auf dem Band stauen.

wenn sich die Verbindungstäbe vom Band lösen:

Überprüfen Sie:        ob der Abstand zwischen Bandkanten und Förderrahmen groß genug für die max. Betriebstemperatur ist.  
                              ob die Verbindungstäbe korrekt eingebaut sind und fest sitzen.

wenn eine starke Abnutzung und Bruch an den Gleitlisten festgestellt wird:

Überprüfen Sie:        ob die geeigneten Gleitlisten eingesetzt wurden.  
                              ob das Band eventuell zu straff gespannt ist.

wenn Sie eine starke Abnutzung an den Mitnehmern feststellen:

Überprüfen Sie:        ob im Untertrum genug Platz vorhanden ist.

wenn die Mitnehmer teilweise Abrisse an den Kanten aufweisen :

Überprüfen Sie:        ob die Mitnehmer eventuell gegen den Rahmen stoßen.  
                              ob beim zuführen ins Untertrum Blockaden auftreten.

wenn das Band sich verfärbt oder durch Chemikalien angegriffen wird:

Überprüfen Sie:        ob die Reinigung des Bandes ordnungsgemäß durchgeführt wird.  
                              ob die weißen Bänder nicht zu starkem Sonnenlicht ausgesetzt sind.  
                              (Sie verfärben sich gelblich - setzen Sie dann ein graues Band ein)  
                              ob die Betriebstemperatur nicht zu hoch ist.

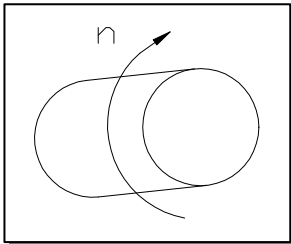
# Motorleistung

Zahnrad-Teilkreisdurchmesser	D [mm]
Bandgeschwindigkeit	V [m/min]
Umdrehungsfrequenz	n [O/min]
Bandkraft	F [N]
Torsionsmoment	T [Nm]
Motorleistung	P [kW]

Beispiel:

Zahnrad-Teilkreisdurchmesser	97 mm
Bandgeschwindigkeit	10 m/min
Bandkraft	25000 N

Umdrehungsfrequenz der Wellen:

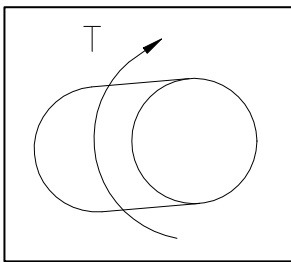


$$n = \frac{V * 10^3}{D * \pi}$$

$$n = \frac{10 * 10^3}{97 * \pi}$$

$$n = \underline{\underline{32.82 \sim 33 \text{ rpm}}}$$

Torsionsmoment der Antriebswelle:



$$T = \frac{F * D * 10^{-3}}{2}$$

$$T = \frac{25000 * 97 * 10^{-3}}{2}$$

$$T = \underline{\underline{1213 \text{ Nm}}}$$

Motorleistung:

$$P = \frac{T * n}{9500}$$

$$P = \frac{1213 * 33}{9500}$$

$$P = \underline{\underline{4.2 \text{ kW}}}$$

# ALLE NEUNE!

Entdecken Sie hier unsere Produktgruppen in der Übersicht:



**STABGEFLECHTBÄNDER:** Aus Federstahl, Edelstahl oder K2390 gefertigt, überzeugen sie durch ihren exakten Lauf und ihre offene Geflechtstruktur.

- Zahlreiche Vorteile machen sie zu einem der beliebtesten Transportsysteme.
- Kleine Umlenkstrahlen
  - Durchlässigkeit für Flüssigkeiten und Luft
  - Zwangsgeführt



**SILIKONFORMENBÄNDER:** Unsere Bänder zeichnen sich durch individuelle Oberflächengestaltungen aus.

- Die Basis für Ihre Produktideen.
- Temperaturbeständigkeit bis zu 180°C
  - Hervorragende Produktablöseigenschaften
  - Formgebung nach Kundenwunsch



**METALLFÖRDERBÄNDER:** Aus Runddraht- oder Flachdrahtspiral sind diese Bänder universell einsetzbar.

- Ein echtes Multitalent, besonders bei hohen Temperaturen.
- Mit Schlingen- oder verschweißten Bandkanten
  - Durchlässig und temperaturbeständig
  - Aus Edelstahl gefertigt



**ZAHNRIEMEN:** Aus thermoplastischen oder duroplastischen Polyurethan ermöglichen einen präzisen Transport

- Wenn jeder Millimeter zählt, sind sie besonders gut geeignet.
- Exakte Beförderung
  - Gerader Lauf
  - Vielseitige Ausführungen



**KUNSTSTOFFTRANSPORTBÄNDER:** Verfügbar mit verschiedenen Beschichtungsmaterialien, wie z. B. Polyurethan, PVC, Silikon etc.

- Für verschiedene Einsatzbereiche, in denen hohe Qualität gefragt ist.
- Lebensmittelindustrie
  - Prozessbänder
  - Verpackungstechnik



**ZUBEHÖR:** Unsere zusätzlichen Serviceleistungen überzeugen durch die Details.

- Für einen sicheren Anlagenbetrieb.
- Antriebs- und Umlenkelemente
  - Schweißgeräte
  - Montagen
  - Reiniger



**MODULBÄNDER:** Aus Polyethylen, Polypropylen oder Polyacetal bieten robuste Flexibilität.

- Dank modularem Aufbau sind sie die wandelbarsten unter den Bändern.
- Einfache Verlängerung/Verkürzung
  - Für den direkten Lebensmittelkontakt



**SONDERMASCHINEN:** Die individuellen Problemlöser in Ihrer Prozesstechnik.

- Aus der Praxis für die Praxis.
- Kurvenanlagen
  - Spreizanlagen
  - Made in Germany



**SPREIZBÄNDER:** Durch die Elastizität des Silikonmaterials können Abstände zwischen Produkten verändert werden.

- Ein Problemlöser für Spezialanwendungen.
- Vereinzeln
  - Zusammenführen
  - Mit Antiklebeeffect



## Vorankommen?

Nehmen Sie Kontakt zu uns auf!

Gerne beantworten wir Ihre Fragen, stellen weiterführendes Material zur Verfügung oder unterbreiten Ihnen ein unverbindliches Angebot.

## Märtens Transportbänder GmbH

Lise-Meitner-Straße 18, D-24941 Flensburg  
Telefon: +49 461 9047-0, Telefax: -150  
E-Mail: [info@maertens.de](mailto:info@maertens.de), [www.maertens.de](http://www.maertens.de)

Ein Unternehmen der Metall-Chemie Gruppe **M|C**