



STABGEFLECHTBAND

MIT SPITZEN

TOP-Eigenschaften

- > Punktuelle Produktauflage
- > Exakte Positionierung
- > Fixierung auf dem Band
- > Positionsgenaue Übergabe



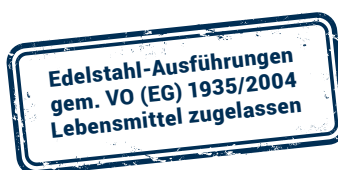
Je nach Verwendungszweck werden diese Stabgeflechtbänder mit individuell angeordneten Spitzen, Höckern und / oder Mulden ausgestattet. Auf diese Weise werden die Produkte bei speziellen Anwendungen auf ihrer Position gehalten.

Anwendungsgebiete

- > Sortieranlagen
- > Backöfen
- > Trockenkanäle
- > Glasieranlagen
- > Kühltunnel
- > Lötanlagen
- > Panieranlagen
- > Belagungsanlagen
- > Reinigungsanlagen
- > Streuanlagen
- > Überziehmaschinen
- > Laserschneideanlagen

Verwendete Materialien

- > Federstahldraht 1.1211 (Ø 1,0 – Ø 1,80)
- > Edelstahldraht 1.4310 (Ø 1,0 – Ø 2,80)
- > Edelstahldraht K2390 (Ø 1,0 – Ø 2,35)



Besonderheiten

- > Ausformungen können bis zu einer Höhe entsprechend der Teilung des Stabgeflechtbandes gefertigt werden

Kombinierbar mit

- > ELT
- > Stabgeflechtbandkurve
- > Führungskette





STABGEFLECHTBAND MIT SPITZEN – ABMESSUNGEN + MATERIAL



Beschreibung

Federstahldraht 1.1211, Sorte DH (AISI 1060): Einsatz dort, wo keine Ansprüche an eine Korrosionsbeständigkeit gestellt werden, z. B. bei der Schokoladenüberziehmaschine. Einsatztemperatur von - 10° C bis + 70° C. Verfügbare Drahtdurchmesser: 1,00 / 1,25 / 1,40 / 1,60 / 1,80 mm.

Edelstahldraht 1.4310 (AISI 302): Einsatz dort, wo Korrosion unter normalen Bedingungen unerwünscht ist, z. B. in der Fisch- und Fleischindustrie. Einsatztemperatur von - 50° C bis + 250° C. Verfügbare Drahtdurchmesser: 1,00 / 1,25 / 1,40 / 1,60 / 1,80 / 2,00 / 2,35 / 2,80 mm. Lebensmittel zugelassen gem. VO EG 1935/2004.

Edelstahldraht K2390: Einsatz dort, wo hohe Ansprüche an eine Korrosionsbeständigkeit gestellt werden, z. B. beim Einsatz von Fruchtsäuren. Einsatztemperatur von - 80° C bis + 280° C. Verfügbare Drahtdurchmesser: 1,00 / 1,25 / 1,40 / 1,60 / 1,80 / 2,35 mm. Lebensmittel zugelassen gem. VO EG 1935/2004.

Alle Drähte sind hochglanzpoliert:
Reduzierung von Produktanhaftungen aufgrund unbeschädigter Oberfläche durch schonendes Drahrichten.

Ausführungsvarianten

- > Die einzelnen Ausführungsvarianten können im Stabgeflechtband auch miteinander kombiniert werden
- > Es sind viele Werkzeuge vorrätig
- > Spezielle produktbezogene Werkzeuge können in kürzester Zeit im eigenen Werkzeugbau angefertigt werden

Spitze – spitz zulaufende Erhöhung



Produkte fixieren, abheben (um Abdrücke zu vermeiden), ausrichten, sektional überziehen (mit Flüssigkeiten, Panade etc.)

Höcker – trapezförmige Erhöhung



Produkte voneinander trennen, als Mitnehmer, als Abgrenzung, Begrenzung, Justierung

Mulde – trapezförmige Vertiefung



Ausgerichtet führen (z. B. eckige Produkte justieren)



Stabgeflechtband mit Spitzen



Stabgeflechtband mit flach liegenden Höckern



Stabgeflechtband mit Mulden