



# STABGEFLECHTBAND –

## MÖGLICHE URSACHEN FÜR ZU GERINGE STANDZEITEN

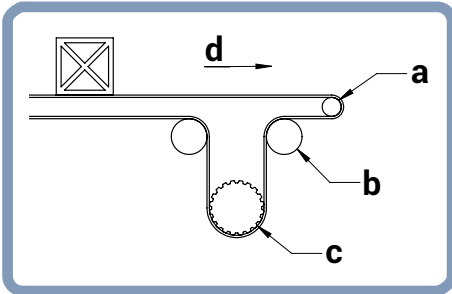


**1 Hat sich der Prozess der Fertigung verändert?**

Werden neuerdings andere Inhaltsstoffe im Produkt verwendet, z.B. Fruchtsäuren? Wurde die Beladung erhöht oder wurde die Geschwindigkeit erhöht?

**2 Sind die Umlenkdurchmesser zu klein?**

Jedes Stabgeflechtband benötigt je nach Teilung und Drahtdurchmesser einen anderen Mindestumlenkdurchmesser (siehe Tabelle) um die Belastung so gering wie möglich zu halten.



a Min. Umlenk- $\emptyset$       c Zahnkränze  
b Kleinsten Negativ- $\emptyset$     d Laufrichtung

TEILUNG x $\emptyset$ (mm)	MIN. UMLENK- $\emptyset$ (mm)	KLEINSTER NEGATIV- $\emptyset$ (mm)
4,24 x 1,00	12	25
4,24 x 1,25	12	25
5,50 x 1,00	12	35
6,00 x 1,25	16	35
6,35 x 1,25	16	40
6,40 x 1,40	20	40
7,26 x 1,25	16	45
7,26 x 1,60	20	50
12,70 x 1,80	30	80
12,70 x 2,35	30	90
17,00 x 2,00	40	100
19,05 x 2,80	50	100
20,00 x 2,35	40	120

**3 Sind die Umlenkelemente und/oder Zahnkränze verschlissen?**

Verschlissene Antriebselemente belasten das Stabgeflechtband zusätzlich. Bitte prüfen Sie regelmäßig den Zustand der verbauten Antriebselemente.

**4 Ist die Bandspannung zu hoch?**

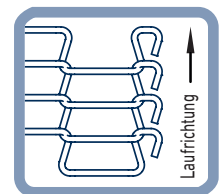
Stabgeflechtbänder benötigen keine große Vorspannung. Die Vorspannung sollte gerade groß genug sein, dass die Verzahnung der Zahnkränze gut in die Maschen eingreift und nicht im Band überspringt.

**5 Wurden neue Reinigungsmittel verwendet?**

Einige Reiniger können die mechanischen Eigenschaften des verwendeten Stahls negativ beeinflussen und eventuell sogar zu Versprödungen im Materialgefüge führen.

**6 Wurde bei der Montage die Laufrichtung des Stabgeflechtbandes berücksichtigt?**

Die geschlossene Seite der Abschlussöse muss zur Laufrichtung hinweisen.



**7 Wurde bei der Montage auf die korrekte Einbaulage geachtet?**

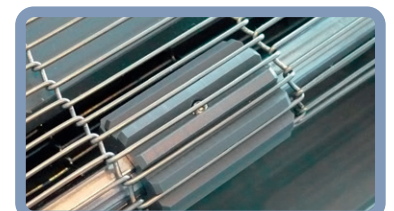
Die ebene Fläche, die nicht von Flechtknoten unterbrochen ist, muss nach oben weisen.

**8 Sind die Zahnkränze in den richtigen Antriebsmaschen montiert?**

Die Anordnung der Zahnkränze erfolgt immer in den „ungeraden“ Maschen (1, 3, 5, 7, ...). Die Zahnradkante wird dabei nicht als Masche mitgezählt.

**9 Sind die Zahnkränze genau mittig in den Antriebsmaschen angeordnet?**

Um vorzeitigen Verschleiß zu vermeiden, ist unbedingt darauf zu achten, dass die Zahnkränze die Flechtknoten nicht berühren.





# STABGEFLECHTBAND –

## MÖGLICHE URSACHEN FÜR ZU GERINGE STANDZEITEN



**10 Befinden sich die Zähne der Zahnkränze alle in einer Flucht?**

Sollte einer davon abweichen ist der Bruch vorprogrammiert. Wir empfehlen generell den Einsatz von genueten MÄRTENS-Zahnkränzen, um ein optimales Laufverhalten des Stabgeflechtbandes zu erreichen.



**11 Haben die Flechtknoten des Stabgeflechtbandes den korrekten Abstand zu Berührungspunkten innerhalb der Anlage?**

Der Abstand muss seitlich und nach unten gewährleistet sein. Dafür müssen Freistiche vorhanden sein, die tief und breit genug sind.

TEILUNG X Ø (mm)	EINSTICH-BREITE (mm)	EINSTICH-TIEFE (mm)
4,24 x 0,90	4	3
4,24 x 1,25	5,5	3,5
5,50 x 1,00	4,5	3,5
6,00 x 1,25	5,5	3,5
6,35 x 1,25	5,5	3,5
6,40 x 1,40	6	4
7,26 x 1,25	5,5	4
7,26 x 1,60	7	4,5
12,70 x 1,80	8	6,5
12,70 x 2,35	10,5	6,5
17,00 x 2,00	9	10
19,05 x 2,80	12,5	12
20,00 x 2,35	10,5	12

**12 Wird die Anlage regelmäßig von Produktrückständen gereinigt?**

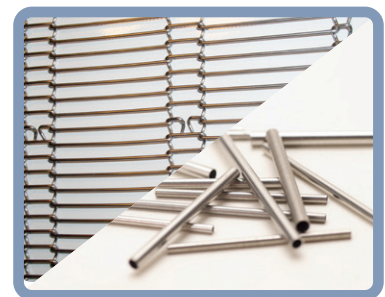
Ablagerungen können zu einem seitlichen Verlaufen des Stabgeflechtbandes führen, was dann wiederum zu einem erhöhten Verschleiß führt.

**13 Wird die Anlage regelmäßig gewartet?**

Ausgeschlagene Wellenlagerungen oder verschlissene Führungen können zu einem seitlichen Verlaufen des Stabgeflechtbandes führen, was dann wiederum zu einem erhöhten Verschleiß führt.

**14 Wie wurde die Endlosverbindung des Stabgeflechtbandes durchgeführt?**

Sind hier starke Verformungen erkennbar, kann das auch zu einem unkorrekten Lauf im Zahnkranz führen und zu einem frühzeitigen Bruch führen. Alternativ bieten wir für Endlosverbindungen auch unsere service-freundlichen ECO-Clips oder Röhrchenverbinder an.



**15 Ist sichergestellt, dass das Stabgeflechtband nicht mit den vor- und nachgeschalteten Anlagen in Kontakt kommt?**

Sollte das Stabgeflechtband gegen andere Anlagen anlaufen, ist der mechanische Bruch vorprogrammiert.

**16 Haben Sie für einen unerwarteten Bandausfall ein Ersatzband vorrätig?**

Auch wenn wir uns stets bemühen die beste Qualität zu liefern, haben unsere Stabgeflechtbänder eine endliche Lebensdauer. Für diesen Fall ist es wichtig ein Ersatzband am Lager zu haben, um die Ausfallzeiten so gering wie möglich zu halten. Abrufaufträge reduzieren die Lieferzeit auf die Versandzeit – sprechen Sie uns für Ihr individuelles Angebot an.