

## Stabgeflechtbänder ANTRIEBSELEMENTE UND ZAHNKRÄNZE

Stabgeflechtbänder werden durch Wellen mit aufgezogenen Zahnkränzen angetrieben. Die Anordnung der Zahnkränze ist auf der nachfolgenden Skizze demonstriert.

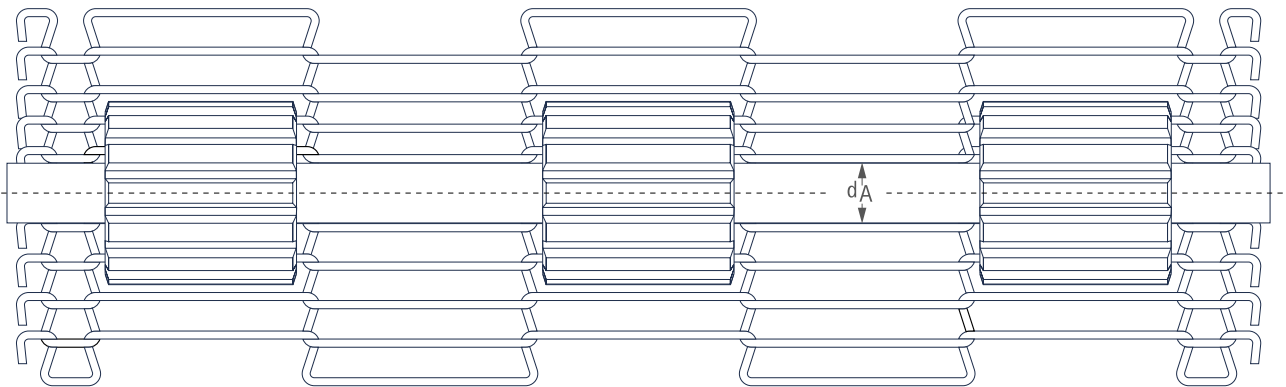
**Richtwert für die Zahnkränzbreiten**  
 Maschenlänge ./ 10mm

**Material**

Wellen = Stahl, Edelstahl  
 Zahnkränze = POM, PEEK, Stahl, Edelstahl

**Einsatzzwecke**

POM wird für den Standardbetrieb eingesetzt während PEEK, Stahl und Edelstahl auch für den Einsatz im Hochtemperaturbereich geeignet ist.

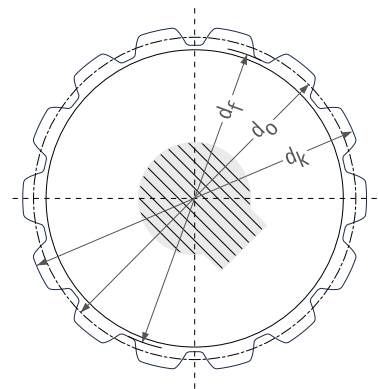


$d_A = \text{Wellen} - \text{Ø}/\text{Antriebswalze}/\text{mm}$

**Zahnkränzberechnung**

- Teilkreisumfang = Zähnezahl x TeilunAg
- Teilkreis-Ø (d<sub>o</sub>) = Teilkreisumfang: π
- Fußkreis-Ø (d<sub>f</sub>) = Teilkreis-Ø ./ Draht-Ø
- Außen-Ø (d<sub>k</sub>) = Fußkreis + 2 x Zahnhöhe\*

*Zahnhöhe/mm	Draht-Ø/mm
2,0	0,9 und 1,0 im Teilungsbereich 3,5 - 4,4 mm
3,0	0,9 - 1,4
4,0	1,6 - 2,0
5,0	2,35 - 2,8



d<sub>o</sub> = Teilkreis - Ø/mm  
 d<sub>f</sub> = Fußkreis - Ø/mm  
 d<sub>k</sub> = Außen - Ø/mm