

Grilles métalliques à fils entrelacés Pignons d'entraînement

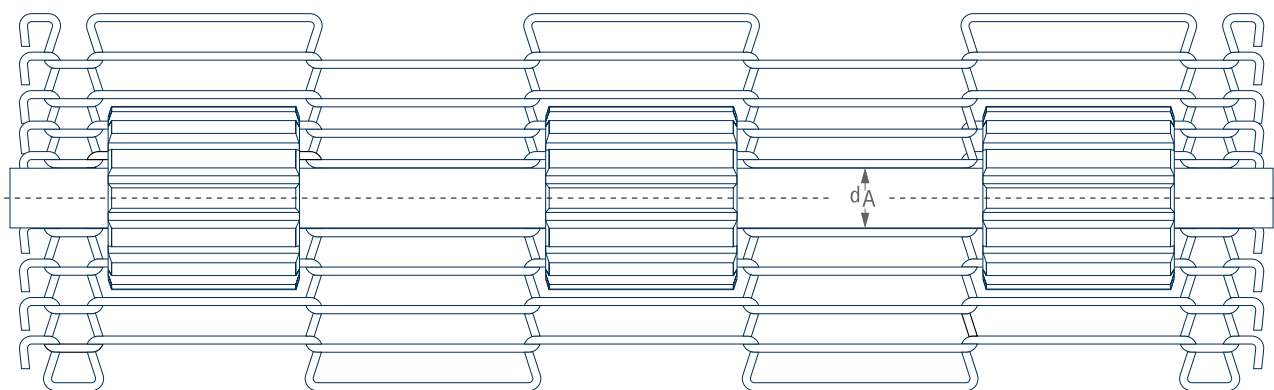
L'entraînement des grilles se fait par pignons crantés. Disposition des pignons voir ci-après.

Largeur des pignons

Longueur des mailles -10mm

Matières

Arbre = acier, acier inoxydable
 Pignon = POM, acétal dur, acier XC, acier inoxydable



$d_A = \text{Ø arbre d'entraînement/mm}$

Calcul des pignons

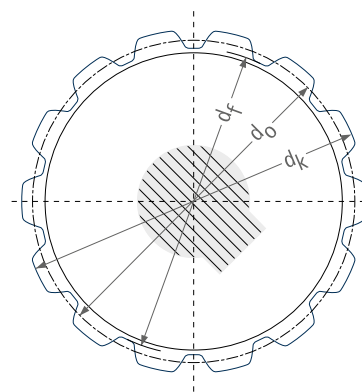
circonférence du Ø primitif = nombre des dents x le pas

diamètre primitif (d_0) = circonférence primitive: 3,14

Ø font de dents (d_f) = Ø primitif- Ø du fil

Ø extérieur (d_k) = font des dents + 2x haut des dents

hauteur de dents/mm	Ø du fil/mm
2,0	0,9 et 1,0 our pas de 3,5 – 4,4mm
3,0	0,9 - 1,4
4,0	1,6 - 2,0
5,0	2,35 - 2,8



$d_0 = \text{Ø primitif/mm}$

$d_f = \text{Ø de font de dents/mm}$

$d_k = \text{Ø extérieur/mm}$