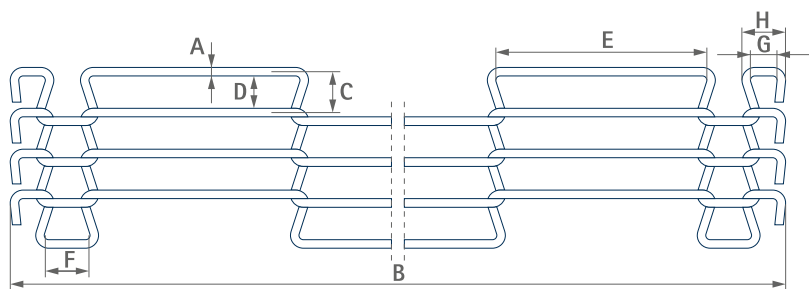
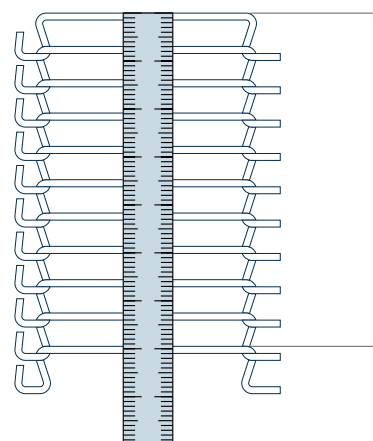
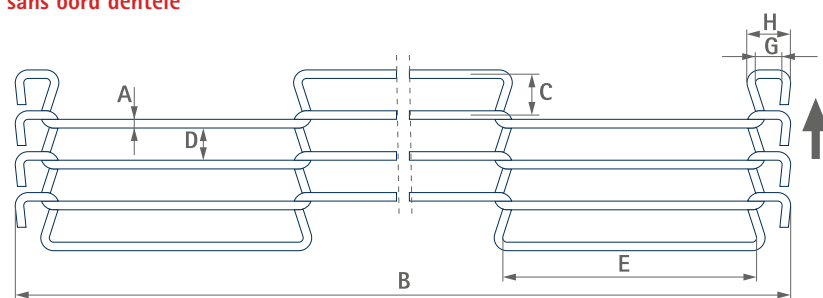


## Grilles métalliques à fils Dimensions + Matériaux

### avec bord dentelé



### sans bord dentelé



A Ø fil/mm  
 B largeur/mm  
 C écartement/mm  
 D largeur des mailles

E longueur des mailles/mm  
 F bord dentelé/mm  
 G oeillet de fermeture/intérieure/mm  
 H oeillet de fermeture/extérieure/mm

L'écartement est mesuré sur 10 divisions, la bande étant tendue.

surface de la bande



partie inférieure

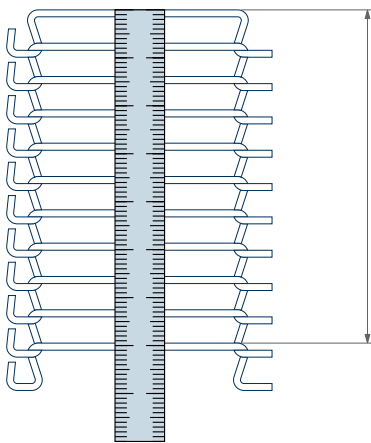
## Grilles métalliques à fils entrelacés Dimensions + Matériaux

### Ecartement („C“)

Un écartement exact est très important pour l'entraînement parfait des bandes treillis par le biais des éléments d'entraînement endentés: on désigne par écartement l'intervalle du milieu du fil: milieu du fil dans le sens de marche de la bande (mesure „C“).

Procéder comme suit pour mesurer l'écartement (voir également le schéma explicatif):

1. Poser sur un mètre pliant la bande treillis à l'état tendu.
2. Poser la première barre sur „0“.
3. Compter 10 barres à partir de la deuxième barre.
4. Lire le résultat: écartement exact à 1/10mm près.



### Vide entre les mailles („D“)

Le vide entre les mailles est la mesure entre deux fils dans le sens de marche de la bande. (Ecartement – diamètre du fil = Vide entre les mailles)

### Longueur des mailles („E“)

= mesure d'une maille transversalement au sens de marche  
Nous mesurons au milieu, dans les pliures de chacune des mailles du milieu du fil.

### Standard:

Toutes les mailles sont de même taille.

- le nombre de mailles est impair (p. ex. 5-7-9, etc.)  
(s'il est pair, l'extrémité ouverte d'un oeillet de fermeture est placée dans le sens de marche de la bande.)

### Différence par rapport au standard:

- il est possible de fabriquer au sein d'une barre diverses longueurs de mailles combinées de façons diverses
- nombres pairs de mailles, lorsque les conditions d'utilisations ne permettent pas d'autres solutions

### Bords dentelés („F“)

Il existe des bandes treillis avec et sans bords dentelés.  
Les bords dentelés sont mesurés comme les longueurs de mailles. Ils ont tout simplement pour but de stabiliser la bande treillis, rien de plus.

### Oeillets de fermeture („G“ et „H“)

Les oeillets de fermeture ont une cote intérieure („G“) et une cote extérieure („H“). Ces deux cotes dépendent du diamètre du fil.

Nous faisons une distinction entre les oeillets standard (Bord S) et les oeillets larges (Bord B).

fil Ø	simple boucle „S“		simple boucle „B“	
	H	G	H	G
0,90	5,0	4,0	-	-
1,00	5,2	4,0	-	-
1,20	6,4	5,0	-	-
1,25	6,5	5,0	8,3	7,0
1,40	8,3	6,8	8,3	7,0
1,60	8,7	7,0	11,5	9,8
1,80	9,5	7,5	11,5	9,5
2,00	10,2	8,0	-	-
2,35	12,5	10,0	15,5	13,0
2,80	13,0	10,0	-	-

Nous pouvons non seulement fabriquer les tailles d'oeillet les plus courantes mentionnées plus haut, mais pouvons également au besoin vous fournir d'autres dimensions. (Par exemple lorsque des bandes treillis, sur lesquelles d'autres oeillets sont montés, doivent être remplacés).

Si les oeillets de fermeture ne sont pas adaptés aux conditions, il en résulte les conséquences suivantes: étant donné que la taille des oeillets est différente par rapport à la bande existant jusqu'ici, les pliures de maille se décalent. Cette différence s'accumule à un point tel qu'il se peut que les éléments d'entraînement et de déviation, etc., ne passent plus exactement dans les mailles.

### Bande treillis standard

Bande treillis avec neuf mailles de même taille et des bords dentelés. Les longueurs de maille peuvent être configurées de façon individuelle. De nombreuses autres réalisations sont possibles.

