

Technische Informationen

35/11 W	
Einsatzgebiete	Backwarenindustrie Fischindustrie Fleischindustrie ausrüstbar mit Mitnehmerstollen und/oder Wellenkanten
Eigenschaften	Öl- und fettbeständig dehnungsarm
Verbindungsarten	Fingerverbindung Kaltverklebung mit Spezialkleber 35/A rostfreie Hakenverbinder Spiralverbinder
Gewebe	Polyester, multifil
Lagenzahl	2
Zugkraft bei 1% Dehnung N/mm Bandbreite	15
Beschichtung Tragseite	PVC
Beschichtung Laufseite	PVC (mit Profil 35/1)
Farbe	weiß
antistatisch	nein
prägefähig	nein
Lebensmitteleignung	VO EG 1935/2004
Dicke mm	3,15
Gewicht g/m ²	3.300
max. Breite mm	2.000
min. Walzen-Ø mm	50
Temperaturbeständigkeit °C	-10 bis +90

Verbindungshinweis	
Schweißtemperatur °C	175
Schweißdruck bar	1
Schweißpressenaufbau unten	grobes Teflon
Schweißpressenaufbau oben	glattes Teflon
<ol style="list-style-type: none"> Wir empfehlen grundsätzlich eine diagonale Verbindung (60°). Nur bei ungünstigen Platzverhältnissen sollte eine rechtwinklige (90°) Verbindung durchgeführt werden. Material entsprechend dem Verbindungswinkel zuschneiden. Im Verbindungsbereich die Finger ausstanzen. Finger zusammenfügen und mit Gewichten fixieren. Die Verbindung mittels Wärme (Lötpistole) heften. Die Verbindung mit den oben angeführten Parametern verschweißen. Ausbau aus der Schweißpresse erst bei Erreichen von ca. 60°C. 	