

Technische Informationen

35/17 G	
Einsatzgebiete	universelles Transportband für viele Industriebereiche ausrüstbar mit Mitnehmerstollen und/oder Wellenkanten
Eigenschaften	Öl- und fettbeständig dehnungsarm
Verbindungsarten	Fingerverbindung Kaltverklebung mit Spezialkleber 35/A rostfreie Hakenverbinder Spiralverbinder
Gewebe	Polyester, multifil
Lagenzahl	2
Zugkraft bei 1% Dehnung N/mm Bandbreite	15
Beschichtung Tragseite	PVC
Beschichtung Laufseite	PVC (mit Profil 35/1)
Farbe	grün
antistatisch	nein
prägefähig	nein
Lebensmitteleignung	nein
Dicke mm	3,1
Gewicht g/m ²	3.300
max. Breite mm	2.000
min. Walzen-Ø mm	50
Temperaturbeständigkeit °C	-10 bis +90

Verbindungshinweis

Schweißtemperatur °C	175
Schweißdruck bar	1
Schweißpressenaufbau unten	grobes Teflon
Schweißpressenaufbau oben	glattes Teflon

- Wir empfehlen grundsätzlich eine diagonale Verbindung (60°). Nur bei ungünstigen Platzverhältnissen sollte eine rechtwinklige (90°) Verbindung durchgeführt werden.
- Material entsprechend dem Verbindungswinkel zuschneiden.
- Im Verbindungsbereich die Finger ausstanzen.
- Finger zusammenfügen und mit Gewichten fixieren.
- Die Verbindung mittels Wärme (Lötpistole) heften.
- Die Verbindung mit den oben angeführten Parametern verschweißen.
- Ausbau aus der Schweißpresse erst bei Erreichen von ca. 60°C.