

Technische Informationen

35/25 GRG	
Einsatzgebiete	Steigtransporte Pakettransport
Eigenschaften	Öl- und fettbeständig gute Mitnahmefähigkeit dehnungsarm
Verbindungsarten	Fingerverbindung Kaltverklebung mit Spezialkleber 35/A rostfreie Hakenverbinder Spiralverbinder
Gewebe	Polyester
Lagenzahl	2
Zugkraft bei 1% Dehnung N/mm Bandbreite	8
Beschichtung Tragseite	PVC (mit Profil 35/3)
Beschichtung Laufseite	Gewebe
Farbe	dunkel grün
antistatisch	nein
prägefähig	nein
Lebensmitteleignung	nein
Dicke mm	5,6
Gewicht g/m ²	4.000
max. Breite mm	2.000
min. Walzen-Ø mm	50
Temperaturbeständigkeit °C	-10 bis +90

Verbindungshinweis	
Schweißtemperatur °C	175
Schweißdruck bar	1
Schweißpressenaufbau unten	grobes Teflon
Schweißpressenaufbau oben	glattes Teflon
<ol style="list-style-type: none"> Wir empfehlen grundsätzlich eine diagonale Verbindung (60°). Nur bei ungünstigen Platzverhältnissen sollte eine rechtwinklige (90°) Verbindung durchgeführt werden. Material entsprechend dem Verbindungswinkel zuschneiden. Im Verbindungsbereich die Finger ausstanzen. Finger zusammenfügen und mit Gewichten fixieren. Die Verbindung mittels Wärme (Lötpistole) heften. Die Verbindung mit den oben angeführten Parametern verschweißen. Ausbau aus der Schweißpresse erst bei Erreichen von ca. 60°C. 	