

## Technische Informationen

<b>35/54 W</b>	
Einsatzgebiete	Backwarenindustrie Fischindustrie Fleischindustrie ausrüstbar mit Mitnehmerstollen und/oder Wellenkanten
Eigenschaften	Öl- und fettbeständig dehnungsarm
Verbindungsarten	Fingerverbindung Kaltverklebung mit Kleber 35/A rostfreie Hakenverbinder Spiralverbinder
Gewebe	Polyester, monofil
Lagenzahl	2
Zugkraft bei 1% Dehnung N/mm Bandbreite	10
Beschichtung Tragseite	PVC
Beschichtung Laufseite	Gewebe
Farbe	weiß
antistatisch	nein
prägefähig	ja
Lebensmitteleignung	VO EG 1935/2004
Dicke mm	2,5
Gewicht g/m <sup>2</sup>	2.800
max. Breite mm	2.000
min. Walzen-Ø mm	50
Temperaturbeständigkeit °C	-10 bis +90

<b>Verbindungshinweis</b>	
Schweißtemperatur °C	175
Schweißdruck bar	1
Schweißpressenaufbau unten	grobes Teflon
Schweißpressenaufbau oben	glattes Teflon
<ol style="list-style-type: none"> <li>Wir empfehlen grundsätzlich eine diagonale Verbindung (60°). Nur bei ungünstigen Platzverhältnissen sollte eine rechtwinklige (90°) Verbindung durchgeführt werden.</li> <li>Material entsprechend dem Verbindungswinkel zuschneiden.</li> <li>Im Verbindungsbereich die Finger ausstanzen.</li> <li>Finger zusammenfügen und mit Gewichten fixieren.</li> <li>Die Verbindung mittels Wärme (Lötpistole) heften.</li> <li>Die Verbindung mit den oben angeführten Parametern verschweißen.</li> <li>Ausbau aus der Schweißpresse erst bei Erreichen von ca. 60°C.</li> </ol>	