

Technische Informationen

PU/2 AS 0:0	
Einsatzgebiete	Teigtransport Zuführ- und Sortieranlagen leichte bis mittelschwere Produkte Stautransport
Eigenschaften Verbindungsarten	Sehr flexibel, querstabil Fingerverbindung Kaltverklebung mit Spezialkleber APU rostfreie Hakenverbinder Spiralverbinder
Gewebe	Polyester, monofil
Lagenzahl	2
Zugkraft bei 1% Dehnung N/mm	8
Beschichtung Tragseite	keine
Beschichtung Laufseite	keine
Farbe	weiß
antistatisch	ja
prägefähig	nein
Lebensmitteleignung	VO EG1935/2004; N°2002/72/EG FDA:C.F.R.21§175.105/300,§177.2600
Dicke mm	1,1
Gewicht g/m ²	1.350
max. Breite mm	3.200
min. Walzen-Ø mm	12
Temperaturbeständigkeit °C	-20 bis +95

QM/Datenblätter/PU/2 0:0 AS.pdf

Verbindungshinweis

Schweißtemperatur°C	150
Schweißdruck bar	1
Schweißpressenaufbau unten	grobes Teflon
Schweißpressenaufbau oben	grobes Teflon

- Wir empfehlen grundsätzlich eine diagonale Verbindung (60°)
Nur bei ungünstigen Platzverhältnissen sollte eine rechteckige (90°)
Verbindung durchgeführt werden.

Vorbereitung

- Material entsprechend dem Verbindungswinkel zuschneiden
- Im Verbindungsbereich die Finger austanzen

Verschweißung

- Finger zusammenfügen, PU Schweißfolie 200µ auf die Laufseite
aufbringen und Verbindung mittels Wärme (Bügeleisen) heften
- Verbindung mit den oben angeführten Parametern schweißen

KMAL - Stand: 13.10.09