

Technische Informationen

PU-B/2	
Einsatzgebiete	Aufgabe - und Abnahmestationen Zuführ- und Sortieranlagen in automatischen Waagen Stautransport
Eigenschaften	Sehr flexibel, querstabil niedriger Reibwert der Tragseite fettresistent
Verbindungsarten	Fingerverbindung Kaltverklebung mit Spezialkleber APU rostfreie Hakenverbinder Spiralverbinder
Gewebe	Polyester, monofil
Lagenzahl	2
Zugkraft bei 1% Dehnung N/mm Bandbreite	10
Beschichtung Tragseite	Polyurethan 92 Shore A, matt
Beschichtung Laufseite	Polyurethan-Imprägnierung
Farbe	blau RAL 5015
antistatisch	nein
prägefähig	ja
Lebensmitteleignung	N°2002/72/EG FDA: C.F.R.21, §177.2600/1680
Dicke mm	1,4
Gewicht g/m ²	1.560
max. Breite mm	2.000
min. Walzen-Ø mm	20
Temperaturbeständigkeit °C	-20 bis +95
Reibungskoeffizient auf Stahl Laufseite	0,2

Verbindungshinweis

Schweißtemperatur °C	155
Schweißdruck bar	1
Schweißpressenaufbau unten	grobes Teflon
Schweißpressenaufbau oben	mattiertes Schweißpapier

- Wir empfehlen grundsätzlich eine diagonale Verbindung (60°). Nur bei ungünstigen Platzverhältnissen sollte eine rechtwinklige (90°) Verbindung durchgeführt werden.
- Material entsprechend dem Verbindungswinkel zuschneiden.
- Im Verbindungsbereich die Finger ausstanzen
- Finger zusammenfügen und mit Gewichten fixieren.
- Die Verbindung mittels Wärme (LötKolben) heften.
- Die Verbindung mit den oben angeführten Parametern verschweißen.