

Technische Informationen

PU-BA/2 glänzend	
Einsatzgebiete	Aufgabe - und Abnahmestationen Zuführ- und Sortieranlagen in automatischen Waagen
Eigenschaften	Sehr flexibel, querstabil fettresistent
Verbindungsarten	Fingerverbindung Kaltverklebung mit Spezialkleber APU rostfreie Hakenverbinder Spiralverbinder
Gewebe	Polyester, monofil
Lagenzahl	2
Zugkraft bei 1% Dehnung N/mm Bandbreite	10
Beschichtung Tragseite	Polyurethan 85 Shore A
Beschichtung Laufseite	Polyurethan-Imprägnierung
Farbe	blau RAL 5015
antistatisch	ja
prägefähig	ja
Lebensmitteleignung	N°2002/72/EG FDA: C.F.R.21, §177.2600/1680
Dicke mm	1,3
Gewicht g/m ²	1.450
max. Breite mm	2.000
min. Walzen-Ø mm	10
Temperaturbeständigkeit °C	-20 bis +95
Reibungskoeffizient auf Stahl Laufseite	0,2

Verbindungshinweis	
Schweißtemperatur °C	145
Schweißdruck bar	1,2
Schweißpressenaufbau unten	grobes Teflon
Schweißpressenaufbau oben	glattes Teflon
<ol style="list-style-type: none"> Wir empfehlen grundsätzlich eine diagonale Verbindung (60°). Nur bei ungünstigen Platzverhältnissen sollte eine rechtwinklige (90°) Verbindung durchgeführt werden. Material entsprechend dem Verbindungswinkel zuschneiden. Im Verbindungsbereich die Finger ausstanzen Finger zusammenfügen und mit Gewichten fixieren. Die Verbindung mittels Wärme (LötKolben) heften. Die Verbindung mit den oben angeführten Parametern verschweißen. 	