

## Technische Informationen

PU-G/2	
Einsatzgebiete	Aufgabe - und Abnahmestationen Zuführ- und Sortieranlagen leichte bis mittelschwere Produkte in automatischen Waagen
Eigenschaften	Sehr flexibel, querstabil fettresistent
Verbindungsarten	Fingerverbindung Kaltverklebung mit Spezialkleber APU rostfreie Hakenverbinder Spiralverbinder
Gewebe	Polyester, monofil
Lagenzahl	2
Zugkraft bei 1% Dehnung N/mm Bandbreite	10
Beschichtung Tragseite	Polyurethan
Beschichtung Laufseite	Polyurethan-Imprägnierung
Farbe	weiß
antistatisch	nein
prägefähig	ja
Lebensmitteleignung	N°2002/72/EG FDA: C.F.R.21, §177.2600/1680
Dicke mm	1,3
Gewicht g/m <sup>2</sup>	1.450
max. Breite mm	2.000
min. Walzen-Ø mm	10
Temperaturbeständigkeit °C	-20 bis +95

Verbindungshinweis	
Schweißtemperatur °C	145
Schweißdruck bar	1
Schweißpressenaufbau unten	grobes Teflon
Schweißpressenaufbau oben	glattes Teflon
<ol style="list-style-type: none"> <li>Wir empfehlen grundsätzlich eine diagonale Verbindung (60°). Nur bei ungünstigen Platzverhältnissen sollte eine rechteckige (90°) Verbindung durchgeführt werden.</li> <li>Material entsprechend dem Verbindungswinkel zuschneiden.</li> <li>Im Verbindungsbereich die Finger ausstanzen</li> <li>Finger zusammenfügen und mit Gewichten fixieren.</li> <li>Die Verbindung mittels Wärme (LötKolben) heften.</li> <li>Die Verbindung mit den oben angeführten Parametern verschweißen.</li> </ol>	