

## Technische Informationen

PU-HA/1	
Einsatzgebiete	Kühlkanaltransport Aufgabe- und Abnahmestationen Stautransport in autom. Waagen Zuführ- und Sortieranlagen
Eigenschaften	Sehr flexibel, querstabil niedriger Reibwert der Tragseite fettresistent gute Produktkühlung von Süßwaren
Verbindungsarten	Fingerverbindung Kaltverklebung mit Spezialkleber APU rostfreie Hakenverbinder Spiralverbinder
Gewebe	Polyester, monofil
Lagenzahl	1
Zugkraft bei 1% Dehnung N/mm Bandbreite	5
Beschichtung Tragseite	Polyurethan 92 Shore A, matt
Beschichtung Laufseite	Polyurethan-Imprägnierung
Farbe	weiß
antistatisch	ja
prägefähig	ja
Lebensmitteleignung	N°2002/72/EG FDA: C.F.R.21, §177.2600/1680
Dicke mm	0,7
Gewicht g/m <sup>2</sup>	760
max. Breite mm	2.000
min. Walzen-Ø mm	8
Temperaturbeständigkeit °C	-20 bis +95
Reibungskoeffizient auf Stahl Laufseite	0,2

Verbindungshinweis	
Schweißtemperatur°C unten / oben	135 / 170
Schweißdruck bar	1
Schweißpressenaufbau unten	grobes Teflon
Schweißpressenaufbau oben	mattiertes Spezialpapier
<ol style="list-style-type: none"> <li>Wir empfehlen grundsätzlich eine diagonale Verbindung (60°). Nur bei ungünstigen Platzverhältnissen sollte eine rechtwinklige (90°) Verbindung durchgeführt werden.</li> <li>Material entsprechend dem Verbindungswinkel zuschneiden.</li> <li>Im Verbindungsbereich die Finger ausstanzen.</li> <li>Finger zusammenfügen und mit Gewichten fixieren.</li> <li>PUR Schweißfole 200my auf die Tragseite aufbringen.</li> <li>Die Verbindung mittels Wärme (LötKolben) heften.</li> <li>Die Verbindung mit den oben angeführten Parametern verschweißen.</li> </ol>	