

Technische Informationen

PU-HA/2	
Einsatzgebiete	Aufgabe- und Abnahmestationen Stautransport in autom. Waagen Zuführ- und Sortieranlagen
Eigenschaften	Sehr flexibel, querstabil niedriger Reibwert der Tragseite fettresistent
Verbindungsarten	Fingerverbindung Kaltverklebung mit Spezialkleber APU rostfreie Hakenverbinder Spiralverbinder
Gewebe	Polyester, monofil
Lagenzahl	2
Zugkraft bei 1% Dehnung N/mm Bandbreite	10
Beschichtung Tragseite	Polyurethan 92 Shore A, matt
Beschichtung Laufseite	Polyurethan-Imprägnierung
Farbe	weiß
antistatisch	ja
prägefähig	ja
Lebensmitteleignung	N°2002/72/EG FDA: C.F.R.21, §177.2600/1680
Dicke mm	1,3
Gewicht g/m ²	1.450
max. Breite mm	2.000
min. Walzen-Ø mm	12
Temperaturbeständigkeit °C	-20 bis +95
Reibungskoeffizient auf Stahl Laufseite	0,2

Verbindungshinweis	
Schweißtemperatur°C unten / oben	125 / 170
Schweißdruck bar	1
Schweißpressenaufbau unten	grobes Teflon
Schweißpressenaufbau oben	mattiertes Spezialpapier
<ol style="list-style-type: none"> Wir empfehlen grundsätzlich eine diagonale Verbindung (60°). Nur bei ungünstigen Platzverhältnissen sollte eine rechtwinklige (90°) Verbindung durchgeführt werden Material entsprechend dem Verbindungswinkel zuschneiden. Im Verbindungsbereich die Finger ausstanzen. Finger zusammenfügen und mit Gewichten fixieren. PUR Schweißfole 200my auf die Tragseite aufbringen. Die Verbindung mittels Wärme (LötKolben) heften. Die Verbindung mit den oben angeführten Parametern verschweißen. 	